

## विद्युत रसायन

**परिचय :**

आधुनिक समाज में बैटरियों सर्वत्र है। ये हमारे आटोमोबाइलों को चलाने के लिये विद्युत धारा प्रदान करती है तथा कई उत्पादों जैसे केलकुलेटर, पेसमेकर, डिजीटर घड़ियों, रेडियों तथा टेप रिकार्डरों को शक्ति प्रदान करती है। विद्युत रसायन, रसायन विज्ञान का वह क्षेत्र है जो कि रसायन व विद्युत ऊर्जा के अन्तर रूपान्तर से संबंधित हैं। बैटरी, एक वैद्युत रसायनिक ताक्षणिक सेल है जो की रासायनिक तथा वैद्युत ऊर्जा, का अन्तः परिवर्तन रूपान्तरण करने वाला उपकरण है। बैटरी, स्वतः रासायनिक अभिक्रिया द्वारा उत्सर्जित उर्जा निकली उर्जा ग्रहरण करती है तथा उसे विद्युत उत्पादन के लिये प्रयुक्त होती है।

**विद्युतरासायनिक सैल :**

यह रासायनिक ऊर्जा को विद्युत ऊर्जा में रूपान्तरित करने के लिये एक उपकरण है।

विद्युतरासायनिक सैल दो प्रकार के होते हैं

गैल्वेनिक सेल या वोल्टीक सेल

- एक स्वतः रासायनिक अभिक्रिया विद्युत धारा उत्पन्न करती है।

विद्युत अपघटनीय सेल

- विद्युत धारा द्वारा एक अस्वतः अभिक्रिया सम्पन्न होती है।

○ ये दोनों प्रकार के सैल एक दूसरे के विपरीत प्रकृति के हैं।

**निर्माण / कार्यकारी सिद्धांत**

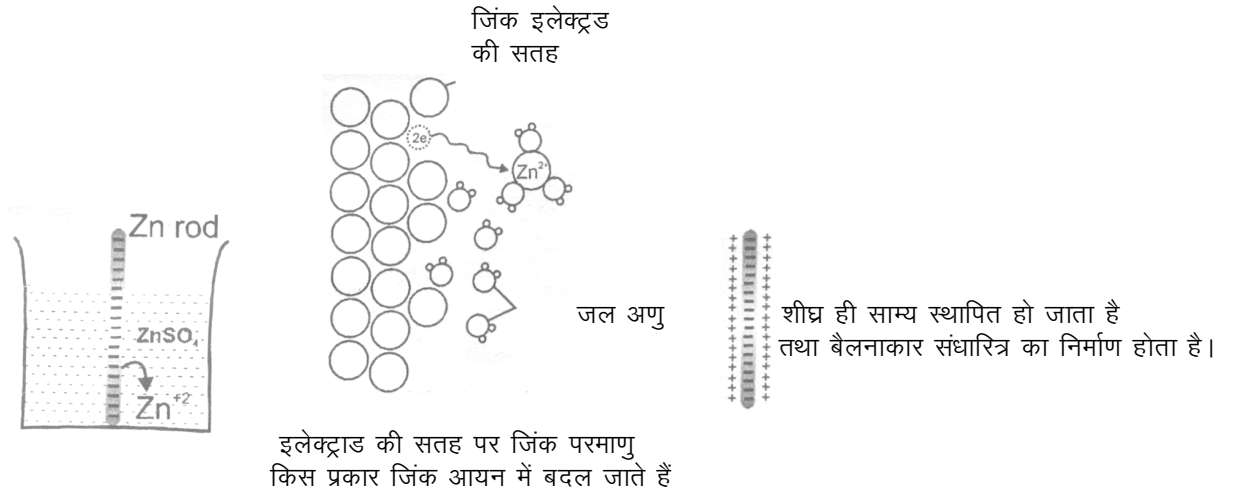
जब एक धातु पत्र को विद्युत अपघट्य में रखा जाता है तो तंत्र में ऑक्सीकरण तथा अपचयन साथ साथ होते हैं। इस कारण धातु प्रावस्था व द्रव अवस्था के मध्य विभवांतर होता है।

धातु पत्रों को तार (नगण्य प्रतिरोध का) द्वारा जोड़ने पर धारा तब तक बहती है जब तक धातु प्रावस्था व द्रव प्रावस्था के मध्य विभवांतर बना रहता है।

**I एनोड**

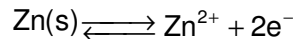
कुछ धातुएँ जो कि क्रियाशील होती हैं, कि विलयन अवस्था में पाये जाने की प्रकृति पायी जाती है, जब इनको आयनों अथवा इनके लवण विलयनों के सम्पर्क में रखा जाता है।

उदाहरण के लिये : Zn छड़ को ZnSO<sub>4</sub> विलयन में रखा जाता है।



**चित्र : 1**

Zn परमाणु अथवा धातु परमाणु, Zn<sup>+2</sup> बनाने के लिये विलयन में गति करते है। कुछ समय पश्चात् निम्नलिखित साम्य स्थापित हो जाएगा।



छड़ पर पर्याप्त ऋणात्मक आवेश एकत्र हो जाएगा जो कि अतिरिक्त जिंक आयनों को विलयन में जाने नहीं देगा अर्थात् विलयन Zn<sup>+2</sup> आयनों से संतृप्त हो जाएगा।

धनात्मक आवेश, छड़ के नजदीक अधिक मात्रा में सान्द्रित होगा।

**चित्र : 2**

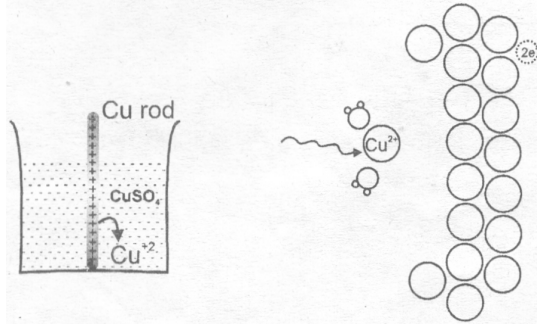
**चित्र : 3**

विलयन के अतिरिक्त धनात्मक आवेश ऋणात्मक आवेशित छड़ के चारों ओर अधिक सान्द्रित होगा।

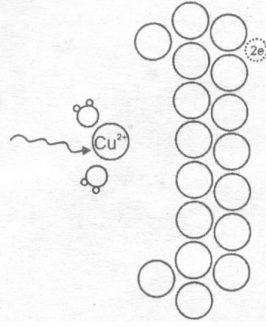
एक विद्युत दोहरी परत तंत्र में उत्पन्न होती है और इसलिये छड़ तथा विलयन के मध्य एक विभवान्तर उत्पन्न हो जाता है जिसे इलेक्ट्रोड विभव कहते हैं। विशेष इलेक्ट्रोड एनोड कहलाता है।

- एनोड पर ऑक्सीकरण होता है (इलेक्ट्रॉन का मुक्त होना)।
- इलेक्ट्रॉन के स्रोत की तरह व्यवहार करता है।
- यह ऋणात्मक ध्रुवता को होता है।
- इलेक्ट्रोड विभव  $E_{Zn(s)/Zn^{2+}(aq)}$  द्वारा दर्शाया जाता है

## II कैथोड :



चित्र : 1



चित्र : 2

कॉपर आयन परत यह जल में घुल कर दो इलेक्ट्रॉन ग्रहण करते हैं तथा इलेक्ट्रोड के उदासीन कॉपर में बदल जाते हैं



जल्द ही साम्य स्थापित हो जाता है तथा बैलनाकार संधारित्र का निर्माण होता है

चित्र : 3

कुछ धातुओं (Cu, Ag, Au आदि) में विपरीत प्रवृत्ति पायी जाती है अर्थात् जब इनको, जलीय आयनों के सम्पर्क में रखा जाता है तब विलयन में से आयनव, धातु छड़ पर निक्षेपित हो जायेगे। निम्नलिखित साम्य स्थापित होगा :



इस धनावेशित छड़ के चारों ओर अतिरिक्त ऋणावेश होगा तथा यह दोहरी परत बनाएगा, निकाय में एक वैद्युत दोहरी परत विकसित होगी तथा छड़ तथा विलयन के मध्य एक विभवान्तर उत्पन्न होगा जिसे इलेक्ट्रोड विभव से जाना जाता है। इसे कैथोड कहा जाएगा

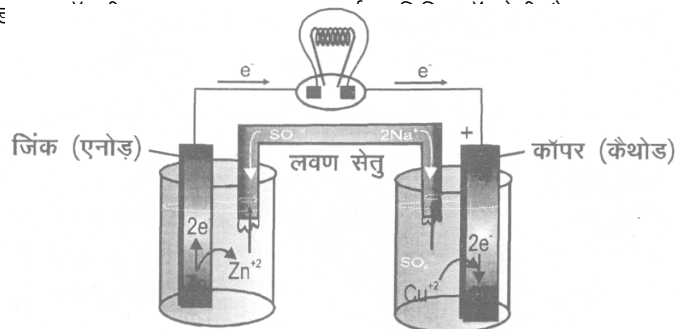
- कैथोड पर अपचयन होगा ( $e^{-}$  को ग्रहण करना)
- इलेक्ट्रॉन ग्राही (sink) के रूप में व्यवहार करता है।
- धनात्मक ध्रुवता प्राप्त होगी
- इनके इलेक्ट्रोड विभव को :  $E_{Cu^{2+}(जलीय)/Cu(ठोस)}$  दर्शाया जाता है।

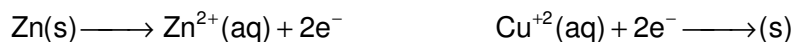
एनोड : {  
जहाँ ऑक्सीकरण प्रक्रम सम्पन्न होता है  
जहाँ इलेक्ट्रॉन उत्पन्न होते हैं।  
जिसकी ओर ऋणायन गति करते हैं।  
जोकी ऋणात्मक चिन्ह रखता है

कैथोड : {  
जहा अपचयन प्रक्रम सम्पन्न होता है।  
जहाँ इलेक्ट्रॉन प्रयुक्त होते हैं।  
जिकसी ओर धनायन गति करते हैं।  
जोकी धनायन चिन्ह रखता है।

## सेल की बनावट

- यह दो अर्द्ध-सेल रखता है, प्रत्येक एक बीकर रखता है जिसमें एक धातु पट्टीका रखता है जो की इनके जलीय विलयन में डूबा होता है।
- धातु पट्टीका को इलेक्ट्रोड कहा जाता है तथा एक चालकता तार द्वारा जोड़ा जाता है।
- एक लवण सेतु द्वारा दोनों विलयनों को जोड़ा जाता है।
- एक पृथक इलेक्ट्रोड तार में से वैद्युत-धारा प्रवाहित होती है।





लवण सेतु के लिए वैद्युत-अपघट्य का चयन :

- लवण सेतु में वैद्युत अपघट्य इस प्रकार का होना चाहिए कि वैद्युत क्षेत्र में इसके धनायन का वेग इसके ऋणायन के वेग के बराबर हो।
- आयन के आवेश तथा चिन्ह लगभग बराबर होने चाहिए। धनायन की स्थानान्तरित संख्या = ऋणायन की स्थानान्तरित संख्या अथवा धनायन की गतिशीलता = ऋणायन की गतिशीलता  $KI$  को सामान्यतः प्राथमिकता दी जाती है लेकिन  $\text{KNO}_3$  अथवा  $\text{NH}_4\text{NO}_3$  को भी प्रयुक्त कर सकते हैं।
- यदि एक सेल में  $\text{Ag}^+$ ,  $\text{Hg}^{2+}$ ,  $\text{Pb}^{2+}$ ,  $\text{Tl}^+$  आयन उपस्थित होते हैं, तब लवण सेतु  $\text{KCl}$  को प्रयुक्त नहीं करते हैं क्योंकि नलिका के मुख पर  $\text{AgCl}$ ,  $\text{Hg}_2\text{Cl}_2$ ,  $\text{PbCl}_2$  व  $\text{TlCl}$  के अवक्षेपों का निर्माण हो सकता है जो आयनों की गति को प्रतिबन्धित कर क्रियाविधि को बंध कर देगा।

लवण सेतु के कार्य :

- लवण सेतु एक U- आकृति वाली प्रतीपन नलिका ट्यूब होती है जो एक अक्रिय वैद्युतअपघ्य वाली एक जैली के समान परत रखता है।
- सर्किट को पूर्ण करने के लिए यह दो अर्द्ध सेल के विलयन को जोड़ता है।
- यह द्रव जकषन विभव को निम्नतम करता है। दो द्रवों के जकषन (संघि) के बीच विभावनंतर होता है।
- यह विलयन की वैद्युत उदासीनता बनाये रखता है ताकि विद्युत धारा की उत्पत्ति अथवा लगातार प्रवाह होता रहें। लवण सेतु में लिये गये  $\text{K}^+$  तथा  $\text{NO}_3^-$  आयनों के वेग अथवा समान गतिशीलता के कारण एनोडीक ऑक्सीकरण भाग तथा कैथोडिक अपचयन भाग की वैद्युत उदासीनता एक साथ होती है।
- यदि लवण सेतु हटा दिया जाए तो वोल्टता गिकर शून्य हो जाती है।
- विलयन में अक्रिय वैद्युत-अपघट्य का आयन दूसरे आयन के साथ क्रिया नहीं करता है, तथा इलेक्ट्रॉन
- सामान्यतः ट्यूब को एक प्राकृतिक वैद्युत अपघट्य सहित अगर-अगर (agar-agar) चूर्ण के पेस्ट के साथ/ट्यूब के प्रत्ये मुख पर पॉरस प्लग के साथ ऋणायनिक/धनायनिक कमपार्ट मेन्ट के लिए सामान्य रूप से नहीं भरा जाता है।
- यह दो वैद्युत अपघटनीय विलयनों को यांत्रिकी रूप में मिश्रित होने से रोकता है।

---

द्रव द्रव जकषन विभव :

दो विलयनों के बीच विभावनंतर उत्पन्न होता है जब एक दूसरे के साथ सम्पर्क करता है।

---

इलेक्ट्रोड विभव :

- वह चालक बल जो एनोड से ऋणावेशित इलेक्ट्रोनों को दूर धक्का देता है तथा कैथोड की ओर खींचता है एक वैद्युत विभव है? विद्युत वाहक बल कहलाता है साथ ही इसे सेल-विभव अथवा सेल-वोल्टेज भी कहा जाता है। इसकी इकाई वोल्ट में है।
- धातु इलेक्ट्रोड तथा विलयन में इसके आयनों के मध्य विभावनंतर इलेक्ट्रोड विभव कहलाता है।
- इलेक्ट्रोड विभव निम्न पर निर्भर करता है :
  - विलयन की सान्द्रता पर
  - धातु की प्रकृति पर
  - वैद्युत अपघट्य की प्रकृति पर
  - दाब ताप परिस्थिति पर

- 298 K तथा 1 बार दाब व 1 M सान्द्रता पर उसके आयनों के विलयन तथा धातु इलेक्ट्रोडो के बीच विभवान्तर उत्पन्न करते हैं तथा इसे मानक इलेक्ट्रोड विभव जाना जाता है।

ऑक्सीकरण विभव (O.P) :

- ऑक्सीकरण अर्द्ध अभिक्रिया के लिए इलेक्ट्रोड विभव
- ऑक्सीकृत होने की प्रवृत्ति
- ऑक्सीकरण विभव (OP) जितना अधिक होगा ऑक्सीकृत होने की प्रवृत्ति भी अधिक होगी

अपचयन विभव (R.P)

- अपचयन अर्द्ध अभिक्रिया के लिए इलेक्ट्रोड विभव
- अपचयित होने की प्रवृत्ति
- अपचयन विभव (RP) जितना अधिक होगा अपचयित होने की प्रवृत्ति भी अधिक होगी

इलेक्ट्रोड के प्रकार	मानक परिस्थिति में इलेक्ट्रोड अभिक्रिया	प्रदर्शन
1. धातु इलेक्ट्रोड (Zn इलेक्ट्रोड, Cu इलेक्ट्रोड आदि)	अपचयन : $Zn^{2+} + 2e^- \rightarrow Zn(s)$ ऑक्सीकरण $(Zn(s) \rightarrow Zn^{2+} + 2e^-)$	$E_{Zn^{2+}/Zn(s)}^0$ (SRP) $E_{Zn(s)/Zn^{2+}}^0$ (SOP)
2. हाइड्रोजन परॉक्साइड इलेक्ट्रोड	अपचयन : $2e^- + 2H^+ + H_2O_2 \rightarrow 2H_2O$ ऑक्सीकरण : $H_2O_2 \rightarrow O_2 + 2H^+ + 2e^-$	$E_{H_2O_2/H_2O}^0$ $E_{H_2O_2/O_2}^0$
3. रेडॉक्स इलेक्ट्रोड	अपचयन : $MnO_4^- + 8H^+ + 5e^- \rightarrow Mn^{2+} + 4H_2O$	$E_{MnO_4^-/Mn^{2+}}^0$
4. धातु धातु लवण अविलेय इलेक्ट्रोड	अपचयन : $AgCl(s) + e^- \rightarrow Ag(s) + Cl^-$ अपचयन : $Ag(s) + Cl^- \rightarrow AgCl(s) + e^-$	$E_{AgCl(s)/Ag(s)/Cl^-}^0$ $E_{Ag(s)/AgCl(s)/Cl^-}^0$

सम्बन्धित इलेक्ट्रोड :

- एक एक इलेक्ट्रोड का विभव ज्ञात नहीं किया जाता सकता है तथा एक सम्बन्धित इलेक्ट्रोड को प्रयुक्त कर दो इलेक्ट्रोडो के बीच विभवान्तर यथाथता पूर्वक मापित कर सकते हैं।
- एक इलेक्ट्रोड को उन मानित सभी दूसरे इलेक्ट्रोड के संदर्भ में प्राप्त किया जाता है।
- मानक हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड (SHE) को मानक सम्बन्धित इलेक्ट्रोड के रूप में लिया जाता है। इस इलेक्ट्रोड विभव को 0.0 वोल्ट के रूप में माना जाता है।
- मान हाइड्रोजन विभव (SHE) जो प्लेटिनम इलेक्ट्रोड को रखता है व  $H_2$  गैस व मानक अवस्था स्थिति (1 atm  $H_2$  गैस, 1 M  $H^+$  (aq), 25<sup>0</sup> C) पर जलीय  $H^+$  आयन के सम्पर्क में होता है।  
 $2H^+(aq, 1M) + 2e^- \rightarrow H_2(g, 1 atm) E^0=0V$   
 $H_2(g, 1 atm) \rightarrow 2H^+(aq, 1M) + 2e^- E^0=0V$

सेल –विभव :

- दो अर्द्ध सेल अभिक्रियाओं (ऑक्सीकरण अर्द्धसेल तथा अपचयन अर्द्ध सेल) के इलेक्ट्रोड विभव में अन्तर को सेल के वि.वा.बल अथवा सेल विभव के रूप में जाना जाता है।  
दो अर्द्ध सेल जो सेल में रखे जाते हैं, के इलेक्ट्रोड विभव के मान से सेल वि.मा. बल अथवा सेल विभव परिकलित किया जा सकता है। निम्न तीन विधियों को प्रयुक्त किया जाता है –

○ जब एनोड का ऑक्सीकरण विभव तथा कैथोड का अपचयन विभव काम में लिया जाता है।

$$E_{\text{cell}}^0 = \text{एनोड का ऑक्सीकरण विभव} + \text{कैथोड का अपचयन विभव}$$

$$E_{\text{ऑक्सीकरण (एनोड)}}^0 + E_{\text{अपचयन (कैथोड)}}^0$$

○ जब दोनों इलेक्ट्रोडों का अपचयन विभव काम में लिया जाता हो :

$$E_{\text{cell}}^0 = \text{कैथोड का अपचयन विभव} - \text{एनोड का अपचयन विभव}$$

$$= E_{\text{कैथोड}}^0 - E_{\text{एनोड}}^0$$

○ जब दोनों इलेक्ट्रोडों का ऑक्सीकरण विभव काम में लिया जाता हो

$$E_{\text{cell}}^0 = \text{एनोड का ऑक्सीकरण विभव} - \text{कैथोड का ऑक्सीकरण विभव}$$

$$= E_{\text{ox}}^0(\text{एनोड}) - E_{\text{ox}}^0(\text{कैथोड})$$

- मानक सेल विभव  $E^0$  वह सेल विभव है जब अभिकारक व उत्पाद दोनों उनकी मानक अवस्थाओं में हो—विलेय 1M सान्द्रता पर गैस 1atm विभव दाब पर, ठोस तथा द्रव शुद्ध रूप में, साथ ही सामान्यतः इन सभी के लिए ताप  $25^\circ\text{C}$  है।
- $E_{\text{cell}}^0$  एक अमात्रात्क (मात्रास्वतन्त्र) गुणधर्म होता है इसलिए किसी संख्या द्वारा सेल अभिक्रिया को गुण/भाग देने पर  $E_{\text{cell}}^0$  सेल नहीं बदलेगा

सेल—अभिक्रिया के लिए मुक्त ऊर्जा परिवर्तन :

- मुक्त ऊर्जा परिवर्तन  $\Delta G$  (एक उष्मागतिकीय मात्रा) तथा सेल विभव  $E$  (एक वैद्युत रसायनिक मात्रा) दोनों एक रासायनिक अभिक्रिया के चालक बल को मापित करते हैं।

- $\Delta G$  तथा  $E$  के मान सीधे समानुपाती तथा समीकरण द्वारा सम्बन्धित होते हैं।

$$\Delta G = -nFE$$

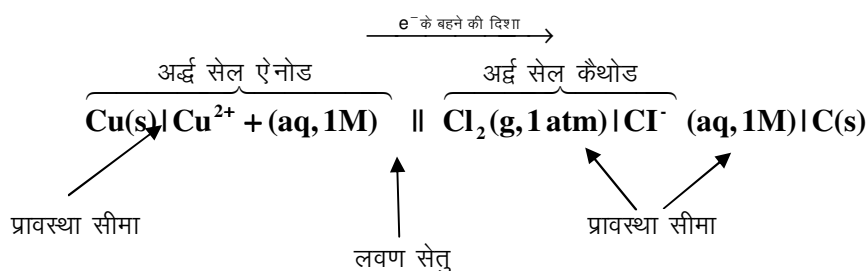
जहाँ

$n$  = अभिक्रिया में स्थानान्तरित  $e^-$  मोलों की संख्या है

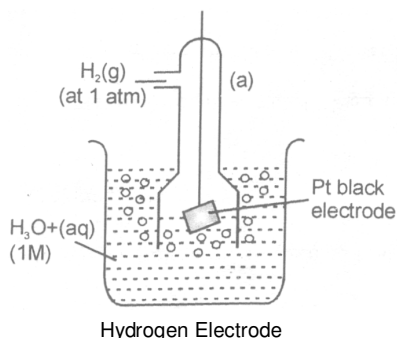
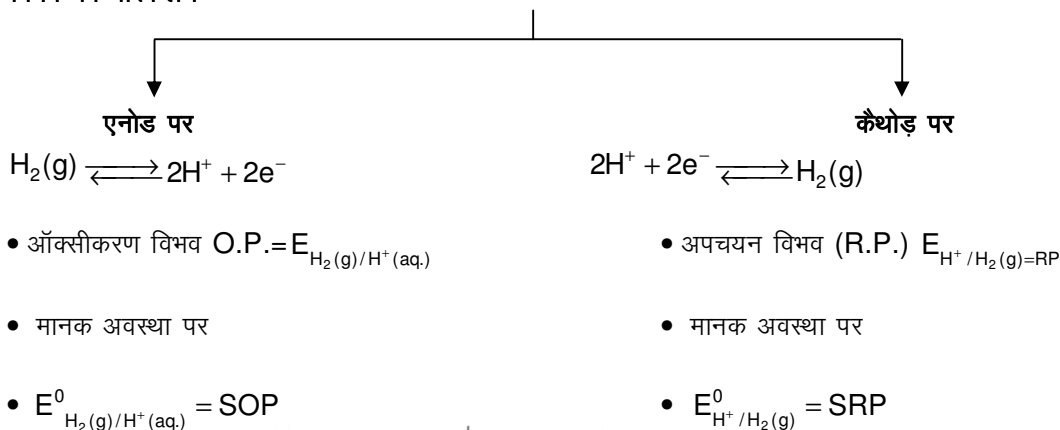
$F$  = फ़ैराडे नियतांक =  $96485 \text{ C/mole } e^- \approx 96500 \text{ C/mole } e^-$

गैल्वेनिक सेल के लिए संक्षिप्त नोटेशन :

- एक वैद्युत रासायनिक सेल को बाने के लिए दो अर्द्ध सेल की आवश्यकता होती है, जो कि नियमों द्वारा प्रदर्शित किया जा सकता है।
- एनोड अर्द्ध—सेल को हमेशा बाँयी ओर लिखा जाता है इसके पश्चात् कैथोड अर्द्ध सेल दायी ओर लिखा जाता है
- एक उर्ध्वधर रेखा दो अवस्थाओं (पदार्थ की अवस्था) का प्रथक्करण किया जाता है।
- समान प्रावस्था में उपस्थित विभिन्न पदार्थों को कोमा ( , ) के प्रयोग द्वारा प्रदर्शित करते हैं।
- दो बड़े स्लेश (//) द्वारा लवण बिज को प्रदर्शित किया जाता है
- पदार्थ के महत्वपूर्ण अभिलक्षण जैसे गैस का दाब, आयनों की सान्द्रता इत्यादि पदार्थ को लिखने के तुरन्त पश्चात् कोष्ठक में इंगित करते हैं।
- एक गैस इलेक्ट्रोड के लिए कैथोड की स्थिति में इलेक्ट्रोड के पूर्व तथा एनोड के लिए इलेक्ट्रोड के पश्चात् गैस को इंगित किया जाता है (अर्थात् Pt  $\text{H}_2/\text{H}^+$  अथवा  $\text{H}^+/\text{H}_2$  Pt)

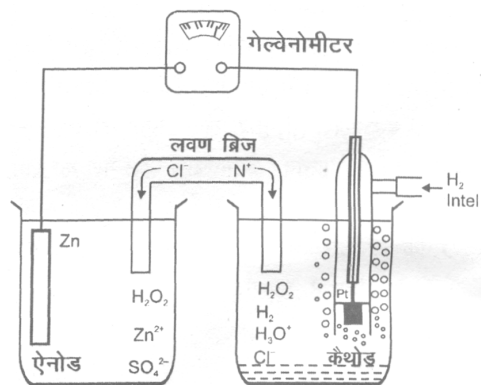


इलेक्ट्रोड विभव का परिकलन :



- SHE के लिए सभी ताप पर सम्बन्धित विभव शून्य लिया जाता है  
 $\text{SOP} = -\text{SRP} = \text{SHE } 0$
- किसी दूसरे इलेक्ट्रोड के लिए मानक विभव परिकलित करने के लिए एक सेल को मानक हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड (SHE) के साथ युग्मित किया जाता है तथा इसके विभव को मापा जाता है जो कि उस इलेक्ट्रोड के इलेक्ट्रोड विभव का मान देती है।

**एनोड** : जिंक इलेक्ट्रोड  
**कैथोड** : SHE  
**सेल** : जिंक इलेक्ट्रोड || SHE  
**सेल विभव** :



$$E_{\text{सेल}} = E_{\text{H}^+/\text{H}_2(\text{g})} - E^0_{\text{Zn}^{2+}/\text{Zn}} = 0.76 \text{ V (298 K पर प्रयोगात्मक रूप से)}$$

अतः  $E^0_{\text{Zn}^{2+}/\text{Zn}} = -0.76 \text{ V} = (\text{SRP})$

$$E^0_{\text{Zn}/\text{Zn}^{2+}(\text{aq})} = 0.76 \text{ V} (\text{SOP})$$

- इसलिए, H<sub>2</sub> के संदर्भ में Zn की ऑक्सीकृत होने की प्रवृत्ति अधिक होती है इसी प्रकार 298 K पर कई अन्य इलेक्ट्रोडों के लिए अपचयन विभव (SRP) परिकलित किया जा सकता है तथा एक बढ़ते हुए क्रम में व्यवस्थित किया जाता है जिसे विद्युत रसायनिक श्रेणी कहा जाता है।

विद्युत रासायनिक श्रेणी :

इलेक्ट्रोड

		SRP (at 298 K)
* Li	$\text{Li}^+ + \text{e}^- \rightarrow \text{Li(s)}$	-3.05 V
K	$\text{K}^+ + \text{e}^- \rightarrow \text{K(s)}$	-2.93 V
Ba		
Ca	$\text{Ca}^{+2} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Ca(s)}$	-2.87 V
Na	$\text{Na}^+ + \text{e}^- \rightarrow \text{Na(s)}$	-2.71 V
Mg	$\text{Mg}^{+2} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Mg(s)}$	-2.37 V
Al		
*Zn	$\text{Zn}^{+2} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Zn(s)}$	-0.76 V
Cr	$\text{Cr}^{+3} + 3\text{e}^- \rightarrow \text{Cr(s)}$	-0.74 V
*Fe	$\text{Fe}^{+2} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Fe}$	-0.44 V
* वैद्युत अपघट्य ( $\text{H}_2\text{O}$ )	$\text{H}_2\text{O(l)} + \text{e}^- \rightarrow \frac{1}{2}\text{H}_2 + \text{OH}^-$	-0.41 V
Cd	$\text{Cd}^{+2} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Cd(s)}$	-0.40 V
Co		
Ni	$\text{Ni}^{+2} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Ni(s)}$	-0.24 V
Sn	$\text{Sn}^{+2} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Sn(s)}$	-0.14 V
Pb	$\text{Pb}^{+2} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Pb(s)}$	-0.13 V
* $\text{H}_2$	$2\text{H}^+ + 2\text{e}^- \rightarrow \text{H}_2(\text{g})$	0.00 V
Cu	$\text{Cu}^{+2} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Cu(s)}$	0.34 V
$\text{I}_2$		
Fe	$\text{Fe}^{+3} + \text{e}^- \rightarrow \text{Fe}^{+2}$	0.77 V
Hg	$\text{Hg}_2^{+2} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Hg(l)}$	0.79 V
Ag	$\text{Ag}^+ + \text{e}^- \rightarrow \text{Ag}$	0.80 V
Hg	$\text{Hg}^{+2} \rightarrow \text{Hg(l)}$	0.85 V
$\text{Br}_2$	$\text{Br}_2 + 2\text{e}^- \rightarrow 2\text{Br}^-$	1.06 V

अपचयक अभिकर्मक की बढ़ती हुयी समार्थता

ऑक्सीकरक अभिकर्मक की बढ़ती हुयी समार्थता

वैद्युत अपघट्य

*	$\frac{1}{2}\text{O}_2 + 2\text{H}^+ + 2\text{e}^- \rightarrow \text{H}_2\text{O}(\ell)$	1.23 V
*	$\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-} + 14\text{H}^+ + 6\text{e}^- \rightarrow 2\text{Cr}^{+3} + 7\text{H}_2\text{O}$	1.33 V
*	$\text{Cl}_2 \rightarrow \text{Cl}_2 + 2\text{e}^- \rightarrow 2\text{Cl}^-$	1.33 V
*	$\text{MnO}_4^- + 8\text{H}^+ + 5\text{e}^- \rightarrow \text{Mn}^{+2} + 4\text{H}_2\text{O}$	1.51 V
*	$\text{F}_2 + 2\text{e}^- \rightarrow 2\text{F}^-$	2.87 V

• दिये गये (दो) इलेक्ट्रोडों की सहायता से अज्ञात इलेक्ट्रोड के इलेक्ट्रोड विभव का परिकलन :

दिये गये इलेक्ट्रोडों पर कुछ बीजगणितीय विधियों की सहायता से 3<sup>rd</sup> इलेक्ट्रोड की अभिक्रिया प्राप्त कीजिए।

- तब 1<sup>st</sup> तथा 2<sup>nd</sup> अभिक्रियाओं के लिये  $\Delta G$  के कुछ बीजगणितीय ऑपरेशन की सहायता से 3<sup>rd</sup> अभिक्रिया की  $\Delta G^0$  परिकलित कीजिए।
- अज्ञात E.P परिकलित करने के लिये  $\Delta G^0 = -nF E_{\text{elec}}^0$  प्रयुक्त कीजिए।
- $E_{\text{cell}}^0$  मात्रात्मक स्वतंत्र गुणधर्म है यदि किसी संख्या द्वारा हम इलेक्ट्रोड अभिक्रिया को गुण/भाग करते हैं तो  $E_{\text{cell}}^0$  मान परिवर्तित नहीं होगा।

अर्थात्  $\text{Zn}^{+2} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Zn(s)}$   $E^0 = -0.76 \text{ V}$

2 के द्वारा गुणा करने पर

$2\text{Zn}^{+2} + 4\text{e}^- \rightarrow 2\text{Zn(s)}$   $E^0 = -0.76 \text{ V}$  (समान रहता है)

नर्स्ट समीकरण : (Nernst Equation)

- सेल विभव तापमान पर तथा अभिक्रिया मिश्रण के संगठन पर निर्भर करता है।
- यह विलेय की सान्द्रता तथा यदि कोई गैस हो तो उसके दाब पर निर्भर करता है।

• ऊष्मागतिकीय रूप से सान्द्रता पर निर्भरता को व्युत्पन्न किया जा सकता है।

ऊष्मागतिकीय से

$$DG = DG^0 + RT \ln Q$$

$$-nFe = -nFE^0 + 2.303 RT \log Q$$

$$-nFe = -nFE^0 + 2.303 RT \log Q$$

$$E = E^0 - \frac{2.303RT}{nF} \log Q$$

लेने पर

$$T = 298 \text{ K}$$

$$R = 8.314 \text{ J/mol K}$$

$$F = 96500 \text{ C}$$

अब हम पाते हैं

$$E = E^0 - \frac{0.059}{n} \log Q \text{ प्राप्त करते हैं}$$

$n$  = स्थानान्तरित इलेक्ट्रॉन की संख्या (अभिक्रिया गुणांक)

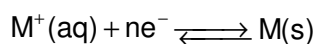
$Q$  = अभिक्रिया भागफल

• अमानकीय परिस्थितियों के लिए सेल विभव परिकलित करने के लिए नर्स्ट समीकरण प्रयुक्त की जा सकती है।

• नर्स्ट समीकरण को अर्द्ध सेल अभिक्रियाओं के लिए भी प्रयुक्त कर सकते हैं।

#### नर्स्ट समीकरण के अनुप्रयोग :

• इलेक्ट्रोड विभव के लिये नर्स्ट समीकरण।



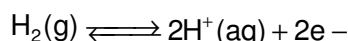
$$E_{\text{red}} = E_{\text{red}}^0 - \frac{RT}{nF} \ln \left[ \frac{M(s)}{M^{n+}} \right]$$

$$E_{\text{red}} = E_{\text{red}}^0 - \frac{2.303RT}{nF} \log \left[ \frac{M(s)}{M^{n+}} \right]$$

298 K पर

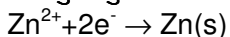
$$E_{\text{red}} = E_{\text{red}}^0 - \frac{0.059}{n} \log \left[ \frac{1}{M^{n+}} \right]$$

• हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड



$$E = E^0 - \frac{0.0591}{2} \log \left[ \frac{(H^+)^2}{P_{H_2}} \right]$$

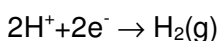
• धातु धातु विलेयी लवण इलेक्ट्रोड



$$E_{\text{red}} = E_{\text{red}}^0 - \frac{2.303RT}{nF} \log \left( \frac{n}{Zn^{n+2}} \right) \text{ at } 298 \text{ K}$$

$$E_{\text{red}} = E_{\text{red}}^0 - \frac{0.059}{2} \log \left( \frac{1}{Zn^{n+2}} \right)$$

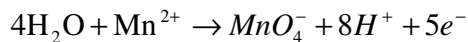
• गैस-इलेक्ट्रोड हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड



$$E_{\text{red}} = E_{\text{red}}^0 - \frac{0.059}{2} \log \left( \frac{P_{H_2}}{[H^+]^2} \right)$$

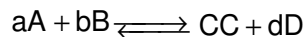
• उपापचयी इलेक्ट्रोड





$$E_{\text{Ox}} = E_{\text{Ox}}^0 - \frac{0.059}{5} \log \frac{[\text{MnO}_4^-][\text{H}^+]^8}{[\text{Mn}^{2+}]}$$

- सेल विभव के लिए नर्स्ट समीकरण :



$$E_{\text{सेल}} = E_{\text{cell}}^0 - \frac{RT}{nF} \ln Q$$

n- इलेक्ट्रॉनों की संख्या जो कि सेल अभिक्रिया को बनाने के दौरान निरस्त हो जाती है।

**वैद्युत रासायनिक सेल में साम्य**

$$\Delta G^0 = -nFE_{\text{cell}}^0$$

$$\Delta G^0 = -nFE_{\text{cell}}^0$$

**ऊष्मागतिकीय से**

$$\Delta G^0 = \Delta G + RT \ln Q$$

रासायनिक साम्य पर  $\Delta G=0$

$E_{\text{cell}}=0 \rightarrow$  सेल किसी काम का नहीं रह जाता है।

अतः  $\Delta G^0 = -RT \ln K_{\text{eq}}$

साम्य पर  $-nFE_{\text{cell}}^0 = -2.303RT \log(K_{\text{eq}})$

$$\log K_{\text{eq}} = \frac{nF}{2.303RT} E_{\text{cell}}^0$$

298 K पर तथा  $R=8.314 \text{ J/mol K}$

$$\log K_{\text{eq}} = \frac{n}{0.059} E_{\text{cell}}^0$$

**सान्द्रता सेल :**

- एक सान्द्रता सेल समान पदार्थ से बने दो इलेक्ट्रोड रखता है जिसमें प्रत्येक इलेक्ट्रोड इसके आयनों के विलयन में डूबा होता है तथा विलयन भिन्न सान्द्रता पर होता है।
- एक लवण सेतु द्वारा दो विलयनों को प्रथक किया जाता है।

**e.g.**



LHS पर इलेक्ट्रोड एनोड :  $\text{Ag}(s) \rightarrow \text{Ag}^+(a_1) + \text{e}^-$

RHS पर इलेक्ट्रोड कैथोड :  $\text{Ag}^+(a_2) + \text{e}^- \rightarrow \text{Ag}(s)$

सम्पूर्ण सेल अभिक्रिया :  $\text{Ag}^+(a_2) \rightarrow \text{Ag}^+(a_1)$

नर्स्ट समीकरण निम्न हैं

$$E_{\text{cell}} = -\frac{0.059}{n} \log \frac{a_1}{a_2} \quad (\text{यहाँ } n=1, \text{ तापमान, } 298 \text{ K})$$

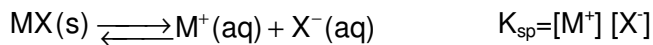
- इसी प्रकार, दो विभिन्न दाब  $P_1$  तथा  $P_2 (P_1 > P_2)$  पर दो हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड वाले सेल के वि.वा. बल को कार्यान्वित करता है तथा एक HCl विलयन में डूबाया जाता है।

$$E_{\text{cell}} = \frac{0.059}{2} \log \frac{P_1}{P_2} \quad (298 \text{ K पर})$$

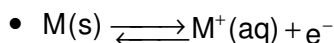
विलेयता गुणनफल तथा विद्युत वाहक बल (धातु धातु अविलेयी लवण इलेक्ट्रोड) :

- एक अर्द्ध सेल धातु M संतृप्त विलयन में इसका अल्प विलेयी लवण MA युक्त है। अर्थात् M(s) | MA (मानक) अथवा, एक धातु इसका अल्प विलेयी लवण, समान ऋणायन के किसी विलेयी लवण NaA के विलयन के साथ सम्पर्क में होता है। अर्थात् व्यवस्था निम्न है – M(s) | MA(s) | NaA

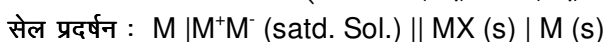
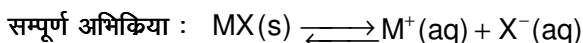
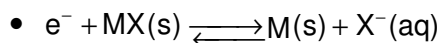
- एक अल्प विलेय द्विक लवण का विलेयता गुणफल एक प्रकार का साम्य नियतांक होता है



एनोड पर



कैथोड पर



$$E^0_{cell} = E^0_{red} - E^0_{OX}$$

$$\text{ऊष्मागतिकीय से } \Delta G^0 = -nFE^0$$

$$\Delta G^0 = -2.303 RT \log K_{sp}$$

$$\text{दोनों समीकरण को जोड़ने पर } -2.303 RT \log K_{sp} = -nFE^0$$

$$\text{अथवा } E^0 = \frac{2.303RT}{nF} \log K_{sp} \quad E^0 = \frac{0.0591}{n} \log K_{sp} \quad 25^{\circ}C \text{ पर}$$

एक सेल द्वारा किया गया कार्य :

(i) माना कि वि.वा. बल E के एक सेल से 'n' फेराडे आवेश निकाले जाते हैं, तब सेल द्वारा किया गया कार्य निम्न प्रकार से परिकलित किया जाता है।

$$\text{कार्य} = \text{आवेश} \times \text{विभव} = nFE$$

(ii) सेल द्वारा किया गया कार्य = मुक्त ऊर्जा में कमी

$$\text{इसलिए } -\Delta G = nFE$$

अथवा  $W_{\text{अधिकतम}} = +nFE^0$  जहाँ  $E^0$  से का मानक EMF है

कैलोमल इलेक्ट्रोड :

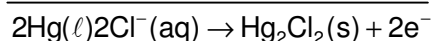
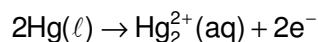
- एक कैलोमल सेल एक प्लेटिनम इलेक्ट्रोड रखता है / जो कैलोमल (डाई मर्करी / क्लोराइड Hg<sub>2</sub> Cl<sub>2</sub>) तथा पोटेशियम क्लोराइड विलयन के साथ सम्पर्क में रखे मर्करी में डूबाया जाता है।

- सामान्यतः विलयन पोटेशियम क्लोराइड के साथ संतृप्त होता है।

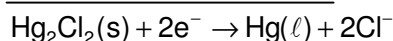
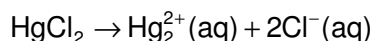
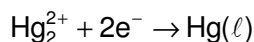
- 25°C पर सेल का वि.वा.बल 0.246 V

मानक (सामान्य) कैलोमल इलेक्ट्रोड जब [Cl<sup>-</sup>]=1M=1N

एनोड पर



कैथोड पर



- सेल प्रदर्शन

- सेल प्रदर्शन



$$E_{\text{PtHg|Hg}_2\text{Cl}_2+\text{Cl}^-}^0 = \text{SOP} \quad E_{\text{Cl}^-|\text{Hg}_2\text{Cl}_2|\text{Hg}(l)}^0 = \text{SRP}$$

$$E_{\text{Cl}^-/\text{Hg}_2\text{Cl}_2/\text{Hg}} = E_{\text{Cl}^-/\text{Hg}_2\text{Cl}_2/\text{Hg}}^0 - \frac{RT}{F} \ln[\text{Cl}^-]$$

$$E_{\text{M}^{n+}/\text{M}(\text{Hg})\text{Pt}} = E_{\text{M}^{n+}/\text{M}(\text{Hg})\text{Pt}}^0 - \frac{RT}{F} \ln\left[\frac{1}{\text{M}^{n+1}}\right]$$

सेल विभव का उष्मागतिकीय :

हम जानते हैं कि :

$$\Delta G^0 = -nFE_{\text{cell}}^0$$

$$\Delta G^0 = -nFE_{\text{cell}}^0$$

$$G = H - TS$$

उष्मागतिकीय से  $H = E + PV$  एन्थैल्पी फलन

रखने पर  $G = E + PV - TS$

आंशिक अवकलन द्वारा  $\partial G = \partial E + P\partial V + V\partial P - T\partial S - S\partial T \dots\dots\dots(i)$

उष्मागतिकीय के 1<sup>st</sup> नियम से

$$E = q + W \quad dW = -PdV$$

$$\partial E = \partial q - PdV$$

$$\partial q = \partial E + P\partial V \dots\dots\dots(ii)$$

उष्मागतिकीय के 2<sup>nd</sup> नियम से

$$ds = \frac{dq}{T} = dq = Tds \dots\dots\dots(iii)$$

समीकरण (i), (ii) तथा (iii) से

$$dG = V\partial P - S\partial T$$

नियत दाब पर जो कि वास्तव में सभी सामान्य सेल अभिक्रिया के लिए परिस्थिति है।

$$dG = -S\partial T$$

$$S = \frac{-\partial G}{\partial T}$$

$$\Delta S = -\frac{\partial(\Delta G)}{\partial T} \Rightarrow \Delta G = -nFE_{\text{cell}} \Rightarrow \Delta S = -nF \frac{\partial E_{\text{cell}}}{\partial T}$$

$\frac{\partial E_{\text{cell}}}{\partial T}$  = सेल अभिक्रिया का तापमान गुणांक

$$\Delta G = \Delta H - T\Delta S$$

$$\Delta H = -nFE_{\text{cell}} + nFT \frac{\partial E_{\text{cell}}}{\partial T}$$

किरचॉफ समीकरण से

$$\Delta C_p = \frac{\partial}{\partial T} (\Delta H)$$

$$C_p(\text{उत्पाद का}) - C_p(\text{अभिकारक का}) = \frac{-nF\partial E_{\text{cell}}}{\partial T} + nFT \frac{\partial^2 E_{\text{cell}}}{\partial T^2} + \frac{-nF\partial E_{\text{cell}}}{\partial T}$$

$$\Delta C_p = nFT \frac{\partial^2 E_{\text{cell}}}{\partial T^2}$$

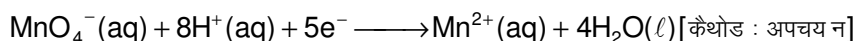
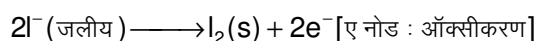
### वैद्युतअपघटन तथा वैद्युत अपघट्य सेल

#### वैद्युतअपघटन :

- वैद्युत अपघट्य धनायन तथा ऋणायन का संयोजन होते हैं जो कि गलित अवस्था में विद्युत का चालन कर सकते हैं।
- यह आयनों की गति के कारण संभव है जिनसे, यह एक वैद्युत अपघट्य बना सकता है।
- विद्युत धारा को प्रयुक्त करने पर होने वाला रासायनिक परिवर्तन वैद्युत अपघटन प्रक्रम कहलाता है।
- वैद्युत अपघट्य में धारा के कारण ऑक्सीकरण तथा अपचयन का प्रक्रम वैद्युत अपघटन होता है।
- वैद्युत अपघट्य के दौरान प्राप्त उत्पाद निम्न कारकों पर निर्भर करते हैं।
  - वैद्युत अपघट्य की प्रकृति पर
  - वैद्युत अपघट्य की सान्द्रता पर
  - वैद्युत अपघट्य के दौरान आवेष घनत्व की दिशा पर
  - इलेक्ट्रोड की प्रकृति पर

#### सक्रिय तथा निष्क्रिय इलेक्ट्रोड :

- सेल में इलेक्ट्रोड सक्रिय होता है क्योंकि धातुएँ स्वयं भी अर्द्ध अभिक्रियाओं के अवयव होती हैं।
- जैसे ही सेल काम में लेते हैं, जिंक इलेक्ट्रोड का द्रव्यमान कम होता जाता है तथा एनोड अर्द्ध सेल में  $[Zn^{2+}]$  बढ़ता है। इसी समय पर कॉपर इलेक्ट्रोड के द्रव्यमान में वृद्धि होती है, तथा कैथोड अर्द्धसेल में  $[Cu^{2+}]$  में कमी होती है। हम कहते हैं कि इलेक्ट्रोड पर  $Cu^{2+}$  प्लेट बाहर होती है।
- कई उपापचयी अभिक्रियाओं के लिए यद्यपि कोई भी अभिकारक अथवा उत्पाद इलेक्ट्रोड की तरह कार्य करने का सामर्थ्य नहीं रखता है। इसलिए निष्क्रिय इलेक्ट्रोडों को काम में लेते हैं। अधिकांशतः ग्रेफाइट अथवा प्लेटिनम की छड़ का उपयोग करते हैं, ऐसे पदार्थ सेल में या सेल से इलेक्ट्रोनों का प्रवाह करते हैं लेकिन अर्द्ध अभिक्रियाओं में भाग नहीं लेते हैं।
- एक वोल्टता सेल में जो कि निम्नलिखित अर्द्ध-अभिक्रियाओं पर आधारित हैं, कुछ क्षण के लिए समय स्पीडीज इलेक्ट्रोडों की तरह कार्य नहीं करती हैं :

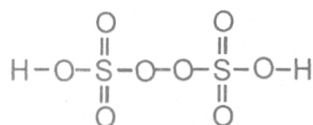


इसलिए, निष्क्रिय इलेक्ट्रोड वाले प्रत्येक अर्द्ध-सेल को एक वैद्युत-अपघट्य विलयन में रखा जाता है। जिसमें अर्द्ध-अभिक्रिया से संबंधित सभी प्रजातियों से उपस्थिति होती है। एनोड अर्द्ध सेल में,  $I^-$  आयन ठोस  $I_2$  में ऑक्सीकृत हो जाता है। इलेक्ट्रोडों का प्रवाह ग्रेफाइट एनोड से तार में होकर ग्रेफाइट कैथोड तक पहुंचता है। यहाँ से,  $MnO_4^-$  आयन द्वारा इलेक्ट्रोनों को काम में लिया जाता है क्योंकि ये  $Mn^{2+}$  आयन में अपचयित हो जाते हैं।

#### वैद्युत अपघटन के उदाहरण –

- सक्रिय (Pt/ग्रेफाइट) इलेक्ट्रोड का उपयोग करने पर  
 कैथोड :  $Pb^{2+} + 2e^- \rightarrow Pb(s)$   $E^0 = 0.126V$   
 एनोड :  $2Br^- \rightarrow Br_2 + 2e^-$   $E^0 = -1.08V$   
 $E_{cell} = -0.126 - (0.108) \times 10 = -1.206V$   
 $E_{ext} > 1.206V$
- गलित  $CuSO_4$  का वैद्युत अपघटन  
 कैथोड :  $Cu^{2+} + 2e^- \rightarrow Cu$   $E^0 = +0.34 V$   
 एनोड :  $2SO_4^{2-} \rightarrow S_2O_8^{2-} + 2e^-$   $E^0 = -2.05 V$

$H_2S_2O_8$  – मार्शल अम्ल परॉक्सी डाई सल्फ्यूरिक अम्ल  
 $E_{cell} = 0.34 - (2.05) = -1.71 V$  (ऋणात्मक – संभव नहीं)



- जलीय  $\text{CuSO}_4$  का वैद्युत अपघटन  
कैथोड :  $\text{Cu}^{2+} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Cu(s)}$   $E^0 = 0.34 \text{ V}$   
 $2\text{e}^- + 2\text{H}_2\text{O}(\ell) \rightarrow \text{H}_2(\text{g}) + 2\text{OH}^-(\text{aq})$   $E^0 = -0.83 \text{ V}$   
एनोड :  $2\text{SO}_4^{2-} \rightarrow \text{S}_2\text{O}_8^{2-} + 2\text{e}^-$   $E^0 = -2.05 \text{ V}$   
 $2\text{H}_2\text{O}(\ell) \rightarrow \text{O}_2 + 4\text{H}^+ + 4\text{e}^-$   $E^0 = -1.23 \text{ V}$
- जलीय  $\text{NaBr}$  विलयन का वैद्युत अपघटन (प्रारम्भिक  $\text{Ph}=7$ )  
कैथोड :  $\text{Na}^+(\text{aq}) + \text{e}^- \rightarrow \text{Na(s)}$   $E^0 = -2 \text{ V}$   
 $2\text{e}^- + 2\text{H}_2\text{O}(\ell) \rightarrow \text{H}_2 + 2\text{OH}^-$   $E^0 = -0.83 \text{ V}$   
एनोड :  $2\text{Br}^- \rightarrow \text{Br}_2 + 2\text{e}^-$   $E_{\text{OX}}^0 = -1.08 \text{ V}$   
 $2\text{H}_2\text{O}(\ell) \rightarrow \text{O}_2 + 4\text{H}^+ + 4\text{e}^-$   $E_{\text{OX}}^0 = -1.23 \text{ V}$
- जलीय  $\text{NaCl}$  का वैद्युत अपघटन  
कैथोड :  $\text{Na}^+ + \text{e}^- \rightarrow \text{Na}$   $E^0 = -2 \text{ V}$   
 $2\text{e}^- + 2\text{H}_2\text{O}(\ell) \rightarrow \text{H}_2(\text{g}) + 2\text{OH}^-$   $E^0 = -0.83 \text{ V}$   
एनोड :  $2\text{Cl}^- \rightarrow \text{Cl}_2 + 2\text{e}^-$   $E_{\text{OX}}^0 = -1.30 \text{ V}$   
 $2\text{H}_2\text{O}(\ell) \rightarrow \text{O}_2 + 4\text{H}^+ + 4\text{e}^-$   $E_{\text{OX}}^0 = -1.23 \text{ V}$   
 $\text{Cl}_2$  के निर्माण की दर  $\text{O}_2$  के निर्माण की दर से अधिक है

**Note :** उष्मागतिकी के अनुसार,  $\text{H}_2\text{O}$  के आक्सीकरण से  $\text{O}_2$  का उत्पादन एनोड पर होता है लेकिन प्रयोगात्मक रूप से (रासायनिक गतिकी के प्रयोग से) पता चलता है कि जल के ऑक्सीकरण की दर अत्यन्त धीमी होती है। इसकी दर बढ़ाने के लिए, विभवों के मध्य अधिक अन्तर रखते हैं इसे विभव आधिक्य या वोल्टेज आधिक (आधिक वोल्टेता) कहते हैं लेकिन  $\text{Cl}^-$  आयन के ऑक्सीकरण से ये संभव है और ये एनोड पर होती है।

इलेक्ट्रोड से संबंधित वैद्युत अपघटन

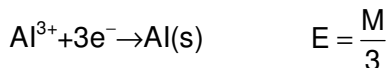
- जलीय  $\text{CuSO}_4$  का अपघटन  $\text{Cu}$  इलेक्ट्रोडों का उपयोग करके  
कैथोड (लाल) :  $\text{Cu}^{2+} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Cu}$   $E^0 = +0.34 \text{ V}$   
 $2\text{H}_2\text{O}(\ell) + 2\text{e}^- \rightarrow \text{H}_2(\text{g}) + 2\text{OH}^-$   $E^0 = -0.83 \text{ V}$   
एनोड :  $\text{SO}_4^{2-} \rightarrow \text{S}_2\text{O}_8^{2-} + 2\text{e}^-$   $E_{\text{OX}}^0 = -2.05 \text{ V}$   
 $2\text{H}_2\text{O}(\ell) \rightarrow \text{O}_2 + 2\text{H}^+ + 4\text{e}^-$   $E^0 = 1.23 \text{ V}$   
 $\text{Cu(s)} \rightarrow \text{Cu}^{2+} + 2\text{e}^-$   $E^0 = -0.34 \text{ V}$   
वैद्युत अपघटनीय परिषोधन
- $\text{AgNO}_3$  (जलीय),  $\text{Cu}^-$  कैथोड और  $\text{Ag}$  एनोड का उपयोग कर**  
कैथोड :  $\text{Ag}^+ + \text{e}^- \rightarrow \text{Ag(s)}$   $E^0 = 0.8 \text{ V}$   
 $2\text{H}_2\text{O}(\ell) + 2\text{e}^- \rightarrow \text{H}_2(\text{g}) + 2\text{OH}^-$   $E^0 = -0.83 \text{ V}$   
एनोड :  $\text{NO}_3^- \rightarrow \text{X}$  (काई अभिक्रिया नहीं)  
 $2\text{H}_2\text{O}(\ell) \rightarrow \text{O}_2 + 4\text{H}^+ + 4\text{e}^-$   $E^0 = -1.23 \text{ V}$   
 $\text{Ag(s)} \rightarrow \text{Ag}^+(\text{aq}) + \text{e}^-$   $E^0 = -0.80 \text{ V}$
- फैराडे का वैद्युत अपघटन नियम**
  - प्रथम नियम :** वैद्युत अपघटन के दौरान किसी पदार्थ का जमा हुआ/बाहर निकला/उत्पादित हुआ द्रव्यमान वैद्युत अपघटन में प्रवाहित आवेश की मात्रा के समानुपाती होता है।  
 $W \propto Q$   
 $W = ZQ$   
 $Z$ -पदार्थ का वैद्युत रासायनिक तुल्यक  
 $Z = \text{की ईकाई} = \frac{\text{द्रव्य मान}}{\text{कूलॉम}} = \text{Kg/C या Gm/C}$

Z=जब विलयन में 1C आवेश प्रवाहित करते हैं तब जमा हुआ द्रव्यमान

तुल्यांकी द्रव्यमान (E) : जब विलयन में से वैद्युत अपघटन के समय इलेक्ट्रॉन  $e^-$  के 1 मोल प्रवाहित करते हैं तो किसी पदार्थ का जो द्रव्यमान प्राप्त होता है, उसे तुल्यांकी भार (E) कहते हैं।

$$E = \frac{\text{मोलर द्रव्य मान}}{\text{ऑक्सीकरण/अपचयन में प्रयुक्त } e^- \text{ की संख्या}}$$

उदाहरण



$e^-$  के 1 मोल = 1 फ़ैराडे आवेश

∴ 96500 C- आवेश E ग्राम धातु आवेश को विक्षेपित करता है।

$$\therefore 1C \rightarrow \left( \frac{E}{96500} \right) g \quad Z = \frac{E}{96500}$$

$$W = \frac{EQ}{96500} = \frac{\text{मोलर द्रव्यमान}}{\text{(प्रयुक्त } e^- \text{ की संख्या)}} \times \frac{Q}{96500}$$

$$\int dQ = i \int dt \quad Q = it \quad W = \frac{i \times t}{96500} \times \frac{\text{मोलर द्रव्यमान}}{\text{(प्रयुक्त } e^- \text{ की संख्या)}}$$

• **विद्युत नियम** : जब दो वैद्युत अपघटनीय सैल में समान आवेश प्रवाहित करते हैं और यह सैल श्रेणी में जुड़े हो तब इलेक्ट्रोडों पर जमा द्रव्यमान उनके वैद्युत रासायनिक तुल्यांक के अनुपात या उनके तुल्यांकी द्रव्यमानों के अनुपात में होगा।

$$W = ZQ = \frac{EQ}{96500}$$

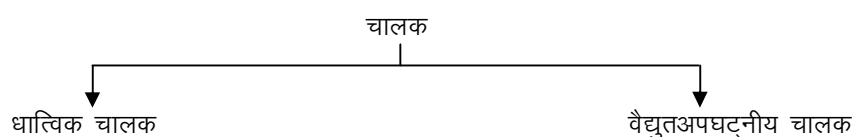
$$\frac{W_1}{W_2} = \frac{Z_1}{Z_2} = \frac{E_1}{E_2} \quad (Q = \text{समान})$$

**विद्युत दक्षता :**

$$\text{विद्युत दक्षता} = \frac{\text{विद्युत धरा में प्रयुक्त किया गया वास्तविक आवेश}}{\text{प्रवाहित आवेश}} \times 100$$

$$\text{विद्युत दक्षता} = \frac{\text{उत्पादित वास्तविक द्रव्यमान}}{\text{द्रव्यमान जो उत्पादि होना चाहिये}} \times 100$$

**वैद्युत अपघटनीय चालकता :**



1. आवेश इलेक्ट्रॉन के कारण प्राप्त होता है।

2. कोई रासायनिक परिवर्तन नहीं

3. द्रव्यमान का स्थानान्तरण नहीं

4. प्रतिरोध निश्चित धातु परमाणुओं के साथ

$e^-$  की टक्करों के कारण प्राप्त होता है।

5. ताप  $\uparrow$  R  $\uparrow$

6. कम प्रतिरोध साधारण: अच्छा चालक

1. आवेश आयन (धनायन/ऋणायन) के कारण प्राप्त होता है।

2. वैद्युत अपघट्य का विघटन होता है।

3. द्रव्यमान का स्थानान्तरण होता है

4. प्रतिरोध विलायक अणुओं के साथ आयनों की टक्कर के कारण प्राप्त होता है।

क्योंकि इनमें अन्तरआयनिक आकर्षण का बल होता है।

5. ताप  $\uparrow$  R  $\downarrow$

6. साधारणतः उच्च प्रतिरोध

चालकता और प्रतिरोध को प्रभावित करने वाले कारक :

1. विलेय-विलेय अन्तरक्रिया (अन्तर-आयनिक आकर्षण बल) जितना ज्यादा आकर्षण बल होगा उतना ही अधिक प्रतिरोध होगा  
 $\text{बल} \propto \text{आवेश}$
2. विलेय-विलायक अन्तरक्रिया (जलयोजन/आयनों का विलायकन) विलायकन अधिक होगा  
 $\text{विलायकन} \propto \text{आवेश} \propto \frac{1}{\text{आकार}}$  प्रतिरोध भी ज्यादा होगा  
 $\text{Li}^+$ (अत्याधिक जलयोजित)  $\text{Cs}^+$ (न्यूनतम जलयोजित)  
 $\text{LiCl}$  का प्रतिरोध  $>$   $\text{CsCl}$  का प्रतिरोध
3. विलायक – विलायक अन्तरक्रिया (श्यानता): जितनी ज्यादा श्यानता होगी प्रतिरोध भी उतना अधिक होगा।
4. ताप  
 $T \uparrow \quad R \downarrow$
5. वैद्युत अपघट्य की प्रकृति—  
दुर्बल वैद्युत-अपघट्य उच्च प्रतिरोध, प्रबल वैद्युत अपघट्य-निम्न प्रतिरोध

प्रतिरोध :

$$R = \frac{V}{I} (\text{ओम का नियम}(\Omega))$$

$$R = \frac{\rho \ell}{A}$$

$\rho$  – प्रतिरोधकता/विषिष्ट प्रतिरोध

– एक इकाई लम्बाई के तार के अनुप्रस्थ काट का ईकाई क्षेत्रफल का प्रतिरोध= नियम  $= (\Omega m)$

$$\rho = \frac{RA}{\ell}$$

$1\text{cm}^2$  अनुप्रस्थ काट क्षेत्रफल एवम्  $1\text{cm}$  दूरी पर स्थित दो इलेक्ट्रोड के मध्य पाये जाने वाले विलयन के प्रतिरोध को प्रतिरोधकता कहते हैं। या

विलयन की प्रतिरोधकता को इस तरह परिभाषित करेंगे कि ऐसे विलयन का प्रतिरोध जो  $1\text{cm}^2$  क्षेत्रफल की अनुप्रस्थ काट के बीच और  $1\text{cm}$  भाग में स्थित हो। या

**$1\text{cm}^3$  के विलयन का प्रतिरोध, इसकी प्रतिरोधकता होगा –**

चालकता :

$$\rho = \frac{1}{R} = \text{mho} = \Omega^{-1}$$

=S(साइमन)

चालकता/विषिष्ट चालकता

$$K = \frac{1}{\rho} = \frac{\ell}{RA} = \rho \frac{\ell}{A}$$

इकाई  $\Omega^{-1}\text{cm}^{-1}$

= $1\text{cm}^3$  के विलयन की चालकता  $\propto$  आयनों की सान्द्रता

$$K = \frac{1}{\rho} \quad G = \frac{1}{R}$$

$K \propto$ (आयनों की संख्या) आयनों पर आवेश

- विलयन की चालकता और प्रतिरोधकता इसकी सान्द्रता पर निर्भर करती है इसलिए विलयन के लिये दो ओर तरह की चालकता परिभाषित करते हैं।

● मोलर चालकता/(\$\lambda\_m\$) :

1cm दूरी पर स्थित दो इलेक्ट्रोडों के मध्य पाये जाने वाले 1 मोल वैद्युत अपघट्य युक्त विलयन की चालकता को उसकी मोलर चालकता कहते हैं।

● माना कि विलयन की मोलकता 'C' है।

∴ 1 लीटर के विलयन में वैद्युत अपघट्य में C मोल उपस्थित है।

इसलिए मोलर चालकता =K

$$\lambda_m = KV \quad \lambda_m = \frac{K1000}{C}$$

$$\lambda_m = \frac{K \times 1000}{\text{मोलरता}}$$

● इसकी इकाई Ohm<sup>-1</sup>cm<sup>2</sup> mol<sup>-1</sup> है।

● तुल्यांकी चालकता (\$\lambda\_{eq}\$) :

1g तुल्यांक विद्युत अपघट्य युक्त विलयन की चालकता को उसकी तुल्यांकी चालकता कहते हैं।

\$\lambda\_{eq}\$ तुल्यांकी चालकता/चालकता

$$\lambda_{eq} = \frac{K \times 1000}{\text{नार्मलता}}$$

● इसकी इकाई Ohm<sup>-1</sup>cm<sup>2</sup> eq<sup>-1</sup> है।

● आयनिक गतिशीलता :

● आयनिक गतिशीलता = प्रति इकाई वैद्युत क्षेत्र में प्रति इकाई आयनों की गति

$$\mu = \frac{\text{गति}}{\text{वैद्युत क्षेत्र}}$$

$$= \frac{\text{गति}}{\text{विभव प्रवणता}}$$

● इसकी इकाई v<sup>-1</sup>cm<sup>2</sup>sec<sup>-1</sup>

$$\text{आयनिक गतिशीलता} = u = \frac{\lambda_M^0}{96500} = \frac{\lambda_M^0}{F}$$

● स्थानान्तरित अंक/अभिगमन संख्या (Transport Number) :

किसी आयन का स्थानान्तरित अंक धारा के कुल भाग का वह भाग होता है जो एक आयन द्वारा ले जाया जाता है।

$$\text{धनायन का स्थानान्तरिक अंक} = \frac{\lambda_M^0}{\lambda_M^0 + \lambda_{\text{वैद्युत अपघट्य}}^0}$$

● चालकता और मोल चालकता का सान्द्रता के साथ परिवर्तन :

● दुर्बल और प्रबल वैद्युत अपघट्य दोनों में सान्द्रता घटने पर चालकता भी हमेशा घटती है

● प्रति इकाई आयतन में आयनों की संख्या जो धारा को विलयन में ले जाती है, तनुकरण पर घटती है।

● सान्द्रता घटने के साथ ही मोलर चालकता बढ़ती है। यह इसलिए होता है, क्योंकि विलयन का कुल आयतन वैद्युत अपघट्य में रखे मोल को भी बढ़ाता है।

● मोलर चालकता ; विलयन की चालकता है

● जब सान्द्रता शून्य तक पहुँच जाती है, तब मोलर चालकता सीमाकारी मोलर चालकता कहलाती है। इसे \$\Lambda^0\$ से प्रदर्शित करते हैं।

प्रबल वैद्युत अपघट्य :

● प्रबल वैद्युत अपघट्यों के लिये \$\Lambda\$ धीरे-धीरे तनुकरण के साथ बढ़ता है और इसे निम्न समीकरण से प्रदर्शित करते हैं।

$$\Lambda = \Lambda^0 - AC^{1/2}$$

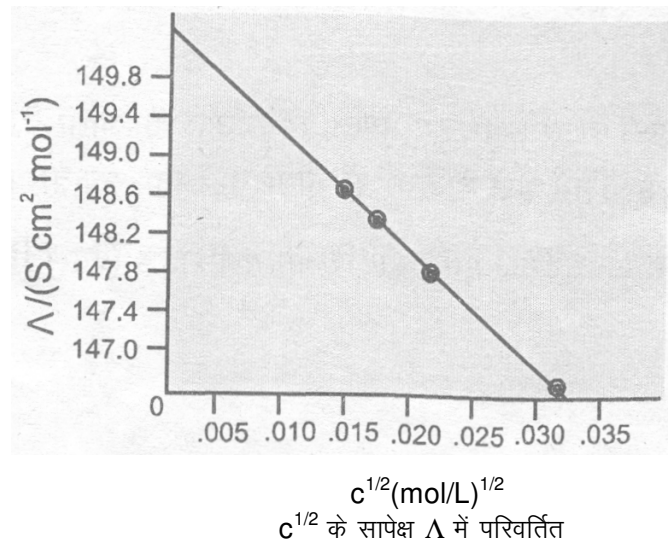
● दिये गये विलायक के लिये नियतांक 'A' का मान तथा ताप का मान वैद्युत अपघट्य के प्रकार पर निर्भर करता है। विलायक में वैद्युत अपघट्य का वियोजन कराने से धनायन और ऋणायन पर आवेष उत्पन्न होता है।

उदा०

NaCl, CaCl<sub>2</sub>, MgSO<sub>4</sub>, 1-1, 2-1 और 2-2 वैद्युत अपघट्य कहलाते हैं



- किसी निश्चित प्रकार के सभी वैद्युत अपघट्य 'A' के लिये समान मान रखते हैं।



#### कॉलराउष का नियम :

- "अनन्त तनुकरण या शून्य सान्द्रता के आसपास, जब वियोजन 100% हो तब प्रत्येक आयन वैद्युत अपघट्य की तुल्यांकी चालकता की और निश्चित योगदान देता है दूसरे आयनों की प्रकृति के सन्दर्भ में क्योंकि आर्कषण का अन्तर आयनिक बल शून्य है।

$$\text{i.e.,} \quad \lambda_{\infty} = \lambda_{+} + \lambda_{-}$$

- इस नियम के अनुसार अनन्त तनुता पर जब वियोजन पूर्ण होता है तो वैद्युत अपघट्य की तुल्यांक चालकता में प्रत्येक आयन अपना निश्चित योगदान देता है तथा अनन्त तनुता पर किसी वैद्युत अपघट्य के लिए मोलर चालकता का मान उनके अवयवी आयनों के योग के बराबर होता है

$$\lambda_{\infty} = n_{+}\lambda_{+}^{\infty} + n_{-}\lambda_{-}^{\infty}$$

जहाँ  $\lambda$  मोलर चालकता है

$n_{+}$  = वियोजन के पश्चात् धनायनों की संख्या प्रति सूत्र इकाई में

$n_{-}$  = वियोजन के पश्चात् ऋणायनों की संख्या प्रति सूत्र इकाई में

NaCl के लिये  $v_{+}=1, v_{-}=1$

$\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$  के लिये  $v_{+}=2, v_{-}=3$

$$\lambda_{\text{eq}}^0 \text{ विद्युतअपघट्य } = \lambda_{\text{eq}+}^{\infty} + \lambda_{\text{eq}-}^{\infty}$$

$$\lambda_{\text{eq}+}^0 = \frac{\lambda_m^0}{\text{धनायन पर आवेश}}$$

$$\lambda_{\text{eq}-}^0 \cdot \text{Al}^{3+} = \frac{\lambda_m^0 \text{Al}^{3+}}{3}$$

$$\lambda_{\text{eq}}^0 = \frac{\lambda_m^0}{\text{धनायन पर आवेश}}$$

$$\lambda_{\text{eq}+}^0 \text{ विद्युतअपघट्य } = \frac{\lambda_m^0 \text{ वैद्युत अपघट्य}}{\text{धनायन पर कुल आवेश}}$$

या

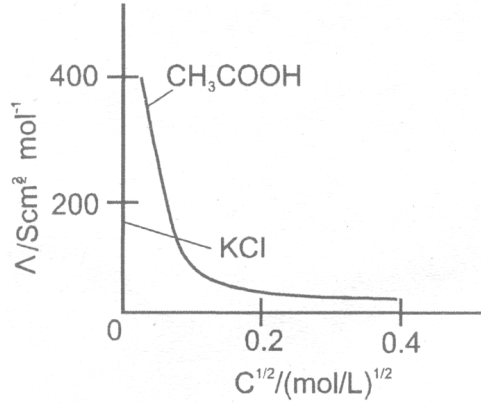
ऋणायन पर कुल ऋणावेश

$$\lambda_{\text{eq}}^0 \text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 = \lambda_{\text{eq}}^0 \text{Al}^{3+} + \lambda_{\text{eq}}^0 \text{SO}_4^{2-} = \frac{\lambda_m^0 \text{Al}^{3+}}{3} + \frac{\lambda_m^0 \text{SO}_4^{2-}}{2}$$

$$\lambda_{\text{eq}}^0 \text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 = \frac{2\lambda_m^0 \text{Al}^{3+} + 3\text{SO}_4^{2-}}{6}$$

दुर्बल वैद्युत अपघट्य :

- उच्च सान्द्रता पर दुर्बल वैद्युत अपघट्य जैसे एसिटिक अम्ल की वियोजन की कोटि निम्न है और कुछ वैद्युत अपघट्यों के लिये  $\Lambda$  में तनुता के साथ परिवर्तन विलयन के कुल आयन जो एक मोल वैद्युत अपघट्य रखता है में आयनों की संख्या में वृद्धि के कारण होता है।
- अनन्त तनुता पर (i.e. सान्द्रता  $c \rightarrow$  शून्य पर) वैद्युत अपघट्य पूर्णतः वियोजित हो जाता है ( $a=1$ ) लेकिन निम्न सान्द्रता पर विलयन की चालकता भी निम्न होती है इसलिये इसे शुद्धता से मापा नहीं जा सकता।
- जलीय विलयन में एसिटिक अम्ल (दुर्बल वैद्युत अपघट्य) एवम् पोटैशियम क्लोराईड (प्रबल विद्युत अपघट्य) के लिए मोलर चालकता एवम्  $c^{1/2}$  के मध्य आरेख



कॉलराउष नियम के अनुप्रयोग :

- पृथक –पृथक आयनों के  $\Lambda^0$  किसी वैद्युत अपघट्य के लिये  $\Lambda^0$  की गणना कर सकते हैं।
- वियोजन नियतांक का मान एक बार निकलने के बाद हम दी गई सान्द्रता  $c$  पर  $\Lambda^0$  और  $\Lambda$  का ज्ञात कर सकते हैं।
- वियोजन की कोटि : उच्च तनुता पर आयनीकरण 100% होगा, इसलिये इसे अनन्त तनुता कहते हैं। निम्न तनुता पर आयनीकरण (आयनों में वियोजन) 100% से कम होगा और तुल्यांकी चालकता कम हो जायेगी।

अर्थात्

$$\lambda_{eq} < \lambda^0_{eq}$$

∴ वियोजन की कोटि

$$a = \frac{\lambda_{eq}}{\lambda^0_{eq}} = \frac{\text{दी गई सान्द्रता पर तुल्यांकी चालकता}}{\text{अनन्त तनुता पर तुल्यांकी चालकता}}$$

- **दुर्बल वैद्युत अपघट्य का वियोजन नियतांक –**

$$K_c = \frac{C\alpha^2}{1-\alpha} ; \quad \alpha = \text{वियोजन की कोटि}$$

$C =$  सान्द्रता

- वियोजन की कोटि सान्द्रता  $c$  पर मोलर चालकता  $\Lambda_c$  और सीमांक मोलर चालकता  $\Lambda^0$  के अनुपात के लगभग बराबर होती है।

$$a = \Lambda / \Lambda^0$$

लेकिन हम जानते हैं कि दुर्बल वैद्युत अपघट्य जैसे एसिटिक अम्ल के लिए

$$K_a = \frac{C\alpha^2}{(1-\alpha)} = \frac{c\Lambda^2}{\Lambda^0(1-\Lambda/\Lambda^0)} = \frac{c\Lambda^2}{\Lambda^0(\Lambda - \Lambda^0)}$$

- किसी अम्ल घुलनशील लवण का  $K_{SP}$  और विलेयता ( $S$ )

अल्प घुलनशील लवण = बहुत कम विलेयता

विलेयता = मोलरता = 0

इसलिए विलयन को शून्य सान्द्रता का या अनन्त तनुता का मानते हैं।

$$\lambda_m, \text{ संतृप्त} = \lambda_M^\infty = \frac{K \times 1000}{\text{विलेयता}} S = \frac{K \times 1000}{\lambda_M^0}$$

$$K_{SP} = S^2$$

तनुता पर विलयन के  $\lambda_m$ ,  $\lambda_{eq}$  व  $K$  में विभिन्नताएँ :

$K \propto$  विलयन में आयनों की सान्द्रता।

प्रबल और दुर्बल वैद्युत अपघट्य दोनों को तनु करने पर आयनों की सान्द्रता घटेगी अतः  $K$  भी घटेगा।

$$\lambda_m \text{ or } \lambda_{eq} \quad (K \propto C) \quad \text{प्रबल वैद्युत अपघट्य}$$

$$\lambda_m = \frac{1000 \times K}{\text{नॉर्मलता}} \quad (K \propto \sqrt{KaC}) \quad \text{दुर्बल वैद्युत अपघट्य}$$

$$\lambda_{eq} = \frac{1000 \times K}{\text{नॉर्मलता}}$$

प्रबल वैद्युत अपघट्य के लिये

$$\lambda_m \propto \frac{K}{C} \propto \frac{C}{C} = \text{नियत}$$

दुर्बल वैद्युत अपघट्य के लिये

$$\lambda_m \propto \frac{K}{C} \propto \frac{\sqrt{KaC}}{C} \propto \frac{1}{\sqrt{C}}$$

**कुछ प्राथमिक सेल :**

- प्राथमिक सेल : इन्हें दुबारा आवेपित नहीं किया जा सकता है उदा० शुष्क सेल (लैक्लांषी सेल), (इन सेलों का उपयोग छोटे सेलों के रूप में इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों में प्रयुक्त करते हैं।)

$$E_{\text{cell}} = \text{नियतांक}$$

इसमें सभी ऐसे पदार्थों का उपयोग होता है जो या तो शुद्ध ठोस हो या शुद्ध द्रव हो।

- द्वितीयक सेल : सीसा संचायक बैटरी का ऑटोमोबाइल (कार/बाइक) में उपयोग होता है।

एनोड :  $\text{Pb(s)}$

कैथोड :  $\text{PbO}_2(\text{s})$

$\text{H}_2\text{SO}_4$ (सान्द्र) का लगभग 38% विलयन लिया जाता है

एनोड :  $\text{Pb(s)} \rightarrow \text{Pb}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{e}^-$

$\text{Pb}^{2+}(\text{aq}) + \text{SO}_4^{2-}(\text{aq}) \rightarrow \text{PbSO}_4(\text{s})$

$\text{Pb(s)} + \text{SO}_4^{2-}(\text{aq}) \rightarrow \text{PbSO}_4 + 2\text{e}^-$

अधिकतर  $\text{PbSO}_4(\text{s})$  का अवक्षेप लैड छड़ पर जमा हो जाता है

कैथोड :  $2\text{e}^- + 4\text{H}^+ + \text{PbO}_2(\text{s}) \rightarrow \text{Pb}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{H}_2\text{O}(\ell)$

$\text{Pb}^{2+}(\text{aq}) + \text{SO}_4^{2-}(\text{aq}) + 4\text{H}^+ + 2\text{e}^- \rightarrow \text{PbSO}_4(\text{s}) + 2\text{H}_2\text{O}(\ell)$

$\text{PbSO}_4(\text{s})$  कैथोड छड़ पर जम जाता है

$\text{Pb(s)} + \text{PbO}_2 + 4\text{H}^+ + 2\text{SO}_4^{2-}(\text{aq}) \rightarrow 2\text{PbSO}_4(\text{s}) + 2\text{H}_2\text{O}(\ell)$

$$E_{\text{cell}} = 2.05 \text{ V}$$

**Note :** सेल के निरावेपित होने के दौरान  $\text{H}_2\text{SO}_4$  प्रयुक्त होता है इसलिए ये विलयन में सान्द्रित होगा जबकि विलयन का घनत्व आवेपन के दौरान घट जाता है। सेल के आवेपित होने के दौरान  $\text{PbSO}_4$ ,  $\text{Pb(s)}$  और  $\text{PbO}_2$  में बदल जाता है, और  $\text{H}_2\text{SO}_4$  उत्पादित होता है।

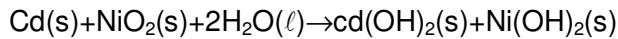
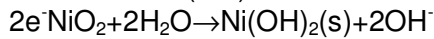
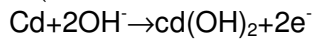
**निकल – कैडमियम बैटरी**

$E_{\text{cell}} =$  जब अभिक्रिया केवल शुद्ध ठोस/द्रव में होगी नियत होगा

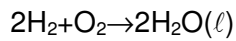
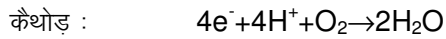
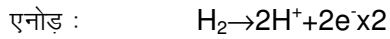
एनोड  $\text{Cd(s)}$

कैथोड :  $\text{NiO}_2(\text{s})$

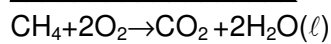
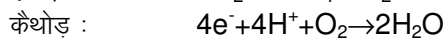
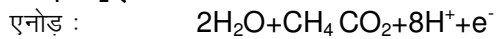
विद्युत अपघट्य : KOH



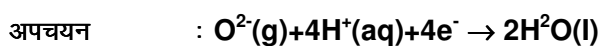
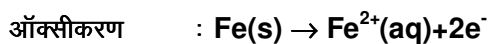
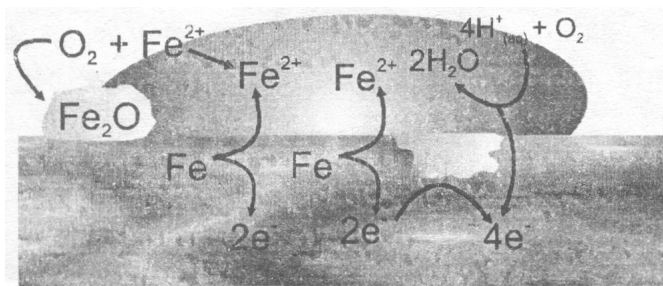
ईंधन सेल ( $\text{H}_2\text{-O}_2$  सेल) :



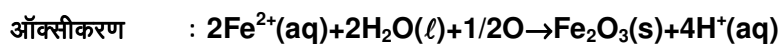
$\text{CH}_4\text{-O}_2$  ईंधन सेल :



संक्षारण की क्रियाविधि :



वायुमण्डलीय



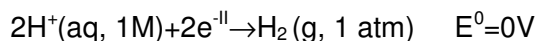
## सारांश

### वैद्युत रसायन :

रसायन का वह भाग है जिसमें रसायन और विद्युत ऊर्जा का अन्तः परिवर्तन होता है। गैल्वानिक सेल में रासायनिक ऊर्जा, वैद्युत ऊर्जा में बदलती है, गैल्वानिक सेल एक युक्ति है जिसमें स्वतः रेडॉक्स अभिक्रिया का उपयोग कर वैद्युत धारा का उत्पादन करते हैं। वैद्युत अपघटन सेल में विद्युत ऊर्जा रासायनिक ऊर्जा में बदलती है, एक वैद्युत अपघटनीय सेल वह जिसमें विद्युत धारा, एक अस्वतः अभिक्रिया द्वारा सम्पन्न करती है। यह सुविधाजनक होती है और अपचयन प्रथक इलेक्ट्रोडों पर होता है।

वह इलेक्ट्रोड जिस पर आक्सीकरण होता है एनोड कहलाता है और वह इलेक्ट्रोड जिस पर अपचयन होता है कैथोड कहलाता है। सेल विभव  $E$  (इसे सेल वोल्टता या विद्युत वाहक बल भी कहते हैं) सेल अभिक्रिया के प्रेरक बल का वैद्युतीय माप है। सेल विभव ताप, आयन सान्द्रता, गैस दाब पर निर्भर करता है। मानक सेल उसकी मानक अवस्था में होता है।  $\Delta G = -nFE$  और  $\Delta G^0 = -nFE^0$  समीकरण के द्वारा सेल विभव मुक्त ऊर्जा परिवर्तन से सम्बन्धित है। यहाँ 1 मोल इलेक्ट्रॉन पर आवेश  $F = 96,500 \text{ C/mol } e^-$  फ़ैराडे है।

अर्द्ध अभिक्रिया के लिये मानक अपचयन विभव को, मानक हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड (S.H.E) के लिये माने गये  $0V$  के मान के सापेक्ष परिभाषित किया जाता है।



मानक अपचयन विभव सारणी का उपयोग ऑक्सीकरण एवम् अपचायक पदार्थ के स्थायित्व को आरोही क्रम में व्यवस्थित करने के लिए किया जाता है। तथा सेल अभिक्रिया के लिये  $E^0$  के मान की गणना करते हैं, और ये निर्धारण करते हैं कि कोई रेडॉक्स अभिक्रिया स्वतः है या नहीं।

नर्स्ट समीकरण के उपयोग से अमानक – अवस्था परिस्थिति पर सेल विभव की गणना कर सकते हैं।

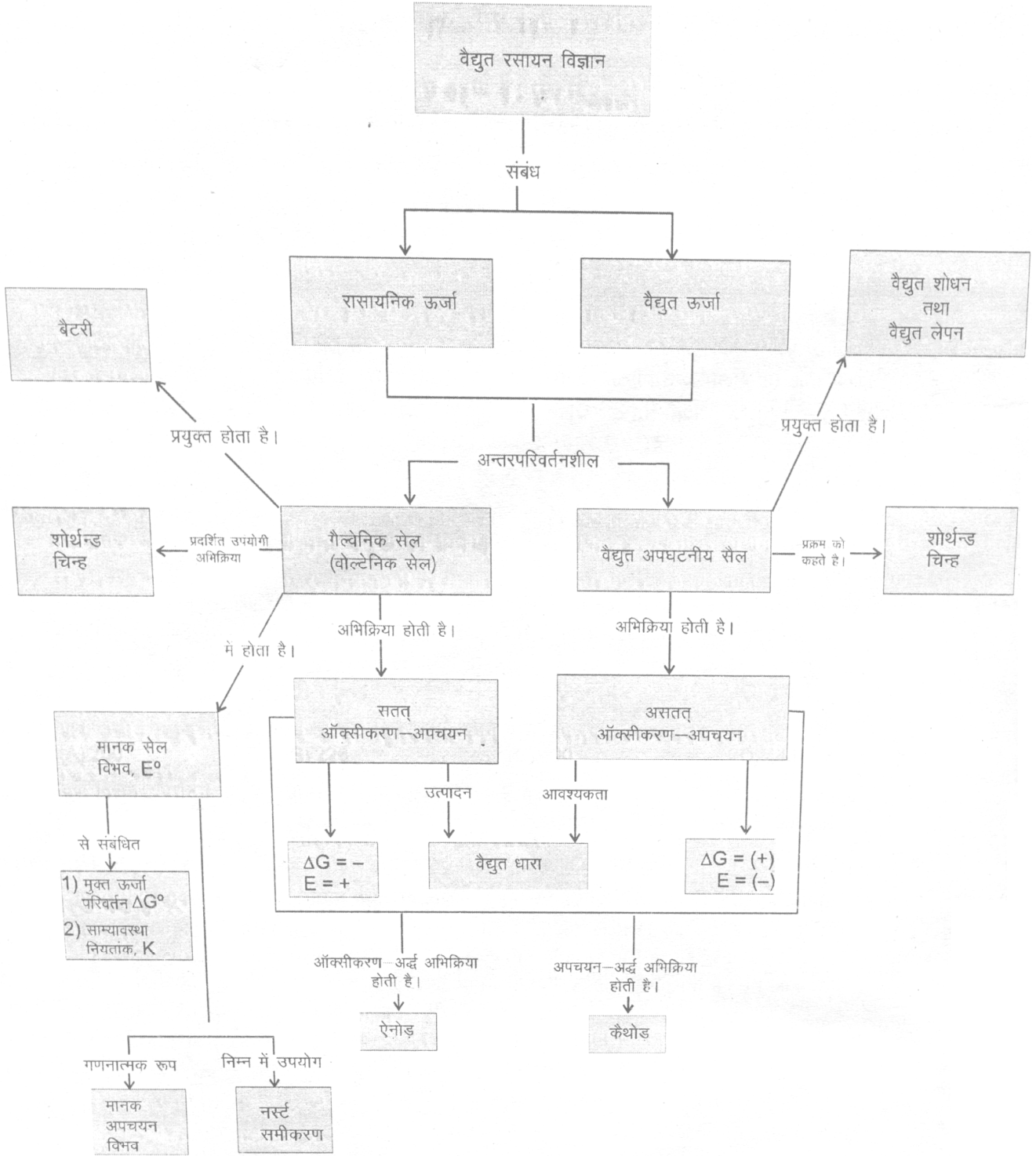
$$E = E^0 - \frac{0.0592V}{n} \log Q \quad \text{वोल्ट में } 25^\circ\text{C पर}$$

यहाँ  $Q$  अभिक्रिया गुणांक है। साम्यावस्था स्थिरांक  $K$  और मानक सेल विभव  $E^0$  को निम्न समीकरण से सम्बंधित करते हैं।

$$E^0 = \frac{0.0592V}{n} \log K \quad \text{volts में } 25^\circ \text{ C पर}$$

एक बैटरी में एक या एक से ज्यादा गैल्वानिक सेल हो सकते हैं। ईंधन सेल, बैटरी से बिल्कुल अलग है इसमें क्रियाकारक की लगातार सेल में आपूर्ति होती रहती है। लौहे पर जंग लगना (Corrosion) सतह पर वैद्युत रासायनिक प्रक्रम हैं और कैथोड क्षेत्र में ऑक्सीजन का अपचयन होता है। लोहे को जंग लगने से बचाने के लिये उसकी सतह को किसी धातु से संरक्षित कर देते हैं (जिस प्रकार कि गैल्वेनिकरण (galvanizing) में जिंक धातु द्वारा) अथवा लोहे को किसी दूसरी धातु के साथ विद्युत के सम्पर्क में जोड़ने हैं, जोकि आसानी से ऑक्सीकृत हो जाती है। यह प्रक्रम कैथोडीक संरक्षण (cathodic protection) कहलाता है।

वैद्युत अपघटन वह प्रक्रम है जिसमें विद्युत धारा का उपयोग कर रासायनिक परिवर्तन किया जाता है। इस सोडियम क्लोरीन, सोडियम हाइड्रोक्साइड और एल्यूमिनियम (हॉल-प्रक्रम) (hall-heroult process) के निर्माण में तथा वैद्युत परिषेधन तथा विद्युत लेपन (electrorefining and electroplating) इलेक्ट्रोप्लेटिंग में होता है इलेक्ट्रोड पर प्राप्त उत्पाद अपचयन विभव, और उच्च वोल्टता पर निर्भर करता है। प्राप्त उत्पाद की मात्रा सेल में से प्रवाहित होने वाले इलेक्ट्रॉन के मोलो की संख्या पर निर्भर करती है। जो कि धारा के मान तथा और धारा कितने समय प्रवाहित हुई उस पर निर्भर करती है।



$$E = E^\circ - \frac{.0592}{n} \log \frac{(\text{उत्पाद})}{(\text{अभिकर्मक})}$$

$$E = E^\circ - \frac{.0592}{n} \log \frac{(\text{ऐनोडिक आयन सान्द्रता})}{(\text{कैथोडिक आयन सान्द्रता})}$$

## Exercise # 1

### PART – I : SUBJECTIVE QUESTIONS

भाग (A) : मूलभूत परिभाषायें तथा विद्युत रासायनिक सेल की संरचना तथा इसका प्रदर्शन, लवण सेतु

- गैल्वेनिक सेल  $\text{Cu} | \text{Cu}^{2+} || \text{Ag}^+ | \text{Ag}$  में, इलेक्ट्रॉन  $\text{Cu}$ - इलेक्ट्रोड से  $\text{Ag}$ - इलेक्ट्रोड की ओर प्रवाहित होते हैं। इस सेल से सम्बन्धित निम्न प्रश्नों के उत्तर दीजिए –
  - एनोड कौनसा है ?
  - केथोड कौनसा है ?
  - केथोड पर अपचयन अथवा ऑक्सीकरण में से क्या घटित होता है ?
  - केथोड पर अपचयन अथवा ऑक्सीकरण में से क्या घटित होता है ?
  - कौनसा इलेक्ट्रोड द्रव्यमान प्राप्त करता है ?
  - कौनसा इलेक्ट्रोड द्रव्यमान प्राप्त करता है ?
  - इलेक्ट्रोड अभिक्रियाओं को लिखिए।
  - सेल-अभिक्रिया लिखिए।
  - $\text{Cu}$  अथवा  $\text{Ag}$  में से किस में इलेक्ट्रॉन खोने की प्रवृत्ति अधिक होती है ?
  - $\text{Cu}$  अथवा  $\text{Ag}$  में कौन अधिक क्रियाशील धातु है ?
  - चिन्ह  $||$  द्वारा प्रदर्शित लवण-सेतु का कार्य क्या है ?

भाग (B) : विद्युत रासायनिक श्रेणी के अनुप्रयोग

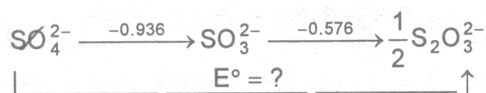
- नीचे अपचयन विभव का मान दिये गये हैं –  
 $\text{Al}^{3+}/\text{Al} = -1.67 \text{ volt}$ ,  $\text{Mg}^{2+}/\text{Mg} = -2.34 \text{ volt}$ ,  $\text{Cu}^{2+}/\text{Cu} = +0.34 \text{ volt}$   
 $\text{I}_2/2\text{I}^- = +0.53 \text{ volt}$ . कौनसा एक सबसे प्रबलतम अपचायक है ?
- तीन धात्विक धनायन X, Y और Z के लिये मानक अपचयन विभव का मान क्रमशः 0.52, -3.03 तथा -1.18 V है। संगत धातुओं के अपचायक सामर्थ्य का अवरोही क्रम लिखिए।
- हाइड्रोजन द्वारा निम्न में से कौनसा ऑक्साइड अपचयित होता है ?  
 $\text{MgO}$ ,  $\text{CuO}$  तथा  $\text{Na}_2\text{O}$
  - गर्म करने पर निम्न में से कौनसा ऑक्साइड विघटित होता है ?  
 $\text{ZnO}$ ,  $\text{CuO}$ ,  $\text{MgO}$ , तथा  $\text{Ag}_2\text{O}$
  - निम्न इलेक्ट्रोड अभिक्रियाओं के लिए  $E^0_{\text{ऑक्सी}}$  का मान  
 $\text{Fe} \longrightarrow \text{Fe}^{2+} + 2\text{e}^-$  ;  $\text{Cu} \longrightarrow \text{Cu}^{2+} + 2\text{e}^-$  ;  $\text{Zn} \longrightarrow \text{Zn}^{2+} + 2\text{e}^-$   
 क्रमशः 0.444, -0.337 तथा 0.763 volt हैं। बताइये कि इन लवणों के विलयन से इनमें से कौनसा धातु अन्य दो धातुओं को प्रतिस्थापित कर सकता है ?
- इस अभिक्रिया के लिए  $E^0$  मान की परास निर्धारित कीजिए  $\text{X}_{\text{aq}}^{2+} + 2\text{e}^- \longrightarrow \text{X}(\text{s})$ 
  - धातु X,  $\text{HNO}_3$  में विलेय है परन्तु  $\text{HCl}$  में नहीं। यह  $\text{Ag}^+$  का विस्थापित कर सकता है परन्तु  $\text{Cu}^{2+}$  आयन नहीं
  - धातु X  $\text{HCl}$  अम्ल में  $\text{H}_2(\text{g})$  उत्पन्न करती है परन्तु  $\text{Zn}^{2+}$  या  $\text{Fe}^{2+}$  दोनों को विस्थापित नहीं करती है।
 दिया है :  $E^0_{\text{Ag}^+/\text{Ag}} = 0.8 \text{ V}$  ,  $E^0_{\text{Fe}^{2+}/\text{Fe}} = -0.44 \text{ V}$  ,  $E^0_{\text{Cu}^{2+}/\text{Cu}} = 0.34 \text{ V}$  ,  $E^0_{\text{NO}_3^-/\text{NO}} = 0.96 \text{ V}$  ,  
 $E^0_{\text{Zn}^{2+}/\text{Zn}} = -0.76 \text{ V}$

भाग (C) :  $\Delta G$  की अवधारणा तथा नस्टर्ड समीकरण

- $T=298 \text{ K}$  पर  $\text{pH}=1$  के लिए एक हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड का आक्सीकरण विभव हैं।
- यदि  $E^0_{\text{Fe}^{2+}/\text{Fe}} = X_1$  है,  $E^0_{\text{Fe}^{3+}/\text{Fe}} = X_2$  है, तब  $E^0_{\text{Fe}^{3+}/\text{Fe}^{2+}}$  क्या होगा ?
- $\text{TiO}^{2+}$  तथा  $\text{Ti}^{3+}$  के मानक अपचयन विभव दिये गये हैं :  
 $\text{TiO}^{2+} + 2\text{H}^+ + \text{e}^- \longrightarrow \text{Ti}^{3+} + \text{H}_2\text{O}$   $E^0 = 0.10 \text{ V}$   
 $\text{Ti}^{3+} + 3\text{e}^- \longrightarrow \text{Ti}$   $E^0 = -1.21 \text{ V}$   
 $\text{TiO}^{2+}$  से  $\text{Ti}$  के मानक अपचयन विभव की गणना कीजिए।



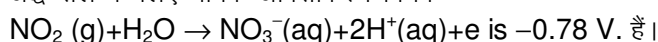
9. चित्र में दिये गये मानक अपचयन विभव को देखिए।  $E^0$  (वोल्ट में) ज्ञात कीजिए



10.  $\text{Mn}^{3+}$  आयन अम्ल विलयन के लिए मानक ऑक्सीकरण विभव  $\text{Mn}^{2+} \xrightarrow{-1.5\text{V}} \text{Mn}^{3+} \xrightarrow{-1.0\text{V}} \text{MnO}_2$  हैं। क्या इकाई सक्रियता के अर्न्तगत अभिक्रिया  $2\text{Mn}^{3+} + 2\text{H}_2\text{O} \longrightarrow \text{Mn}^{2+} + \text{MnO}_2 + 4\text{H}^+$  स्वतः होती है। मुक्त ऊर्जा में परिवर्तन ज्ञात कीजिए।

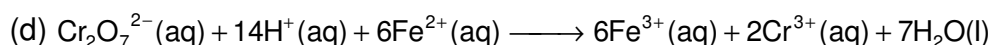
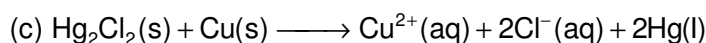
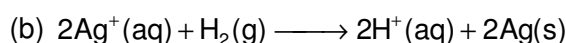
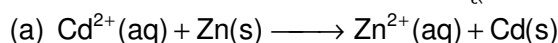
11.  $\text{Cr}^{3+}$  तथा  $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$  दोनों के .01 M विलयन में  $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$  इलेक्ट्रोड  $\text{pOH}=11$  पर रखा गया है तो  $25^\circ\text{C}$  पर  $\text{Cr}^{3+}$  का इलेक्ट्रोड विभव ज्ञात करें। सेल  $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-} + 14\text{H}^+ + 6\text{e}^- \rightarrow 2\text{Cr}^{3+} + 7\text{H}_2\text{O}$  के लिए  $E^0$  मान 1.33 V है।

12. अर्द्ध सेल के लिए मानक ऑक्सीकरण विभव

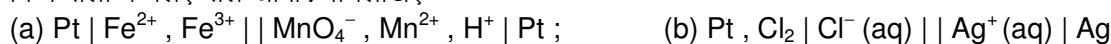


यह मानते हुए कि सभी अन्य स्पीशीज की सान्द्रता इकाई है तो 9 मोलर  $\text{H}^+$  में अपचयन विभव की गणना करो। क्या उदासीन विलयन में यह अर्द्ध सेल अभिक्रिया स्वतः होगी ?

13. निम्न सेल अभिक्रियाओं के लिए सेल रेखाचित्र पूर्ण कीजिए—



14. निम्न सेलों के लिए सेल अभिक्रिया लिखिए :



**भाग (D) विभिन्न प्रकार के इलेक्ट्रोड तथा सेल में नस्ट समीकरण को अनुप्रयोग –**

15.  $25^\circ\text{C}$  ताप पर सेल  $\text{M} | \text{M}^{n+} (0.02 \text{ M}) || \text{H}^+ (1\text{M}) | \text{H}_2(\text{g}) (1 \text{ atm}), \text{Pt}$  का वि. वा. बल 0.81V है, यदि धातु का मानक ऑक्सीकरण विभव 0.76V है तो धातु की संयोजकता ज्ञात कीजिए।

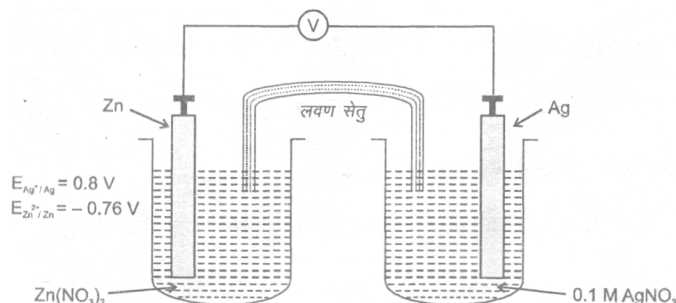
16.  $25^\circ\text{C}$  पर  $\text{Cu}^{2+}/\text{Cu}$  युग्म का मानक अपचयन विभव 0.34V है। इस युग्म के लिए  $\text{pH}=14$  पर अपचयन विभव की गणना करो। (दिया गया है :  $K_{\text{sp}}, \text{Cu}(\text{OH})_2 = 1.0 \times 10^{-9}$ ).

17.  $25^\circ\text{C}$  पर Zn के लिए SHE से संबंधित सामान्यतः विभव 0.76V वोल्ट व Cu का (- 0.34) वोल्ट है। जब Zn के आधिक्य में  $\text{CuSO}_4$  को मिलाया जाता है तो Zn,  $\text{Cu}^{2+}$  को तब तक विस्थापित करता है जब तक कि वाह साम्य पर पहुँच जाए। तो  $\text{Zn}^{2+}$  से  $\text{Cu}^{2+}$  आयन का साम्य पर अनुपात होगा।

18.  $25^\circ\text{C}$  ताप पर मानक हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड, दो दुर्बल अम्ल के समतुल्य नार्मल (N) विलयन  $\text{HA}(\text{pK}_a=3)$  तथा  $\text{HB}(\text{pK}_a=5)$  के साथ रखे गये हैं। जब एक सेल को लवण सेतु द्वारा एक-दूसरे के साथ मिलाकर बनाया जाता है तो सेल का विद्युतवाहक बल ज्ञात करो।

19. सेल  $\text{Ag} | \text{AgI} | \text{KI}(0.05\text{M}) || \text{AgNO}_3(0.05\text{M}) | \text{Ag}$  का वि. बल 0.788V है।  $\text{AgI}$  का विलेयता गुणनफल ज्ञात करो।

20. (A) निम्न विद्युत रासायनिक सेल पर विचार कीजिये :



- (a) सेल में घटित होने स्वतः अभिक्रिया के लिए नेट आयनिक समीकरण लिखिये।

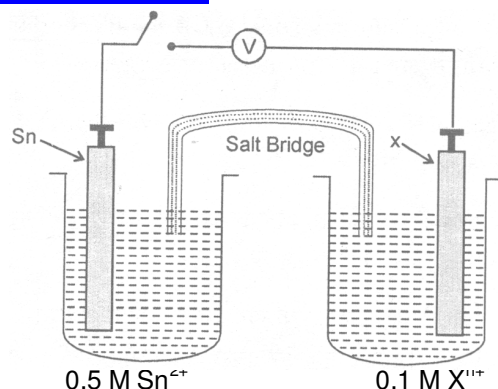
- (b) सेल अभिक्रिया के लिए मानक सेल विभव  $E^0$  की गणना करो।

- (c) यदि सेल का वि.वा.बल (emf) 1.6V है तो  $\text{Zn}^{2+}$  की सान्द्रता क्या होगी ?

- (d) यदि KI को  $\text{Ag}^+$  अर्द्ध सेल पर जोड़ा जाये तो सेल विभव किस प्रकार प्रभावित होगा।

20. (B). एक विद्युत रसायन सेल नीचे दिखाये अनुसार खुले स्विच (कुंजी) के साथ बनाया जाता है।





जब स्विच (कुंजी) को बन्द किया जाता है टिन इलेक्ट्रोड का भार बढ़ता है। यदि  $E^0(\text{Sn}^{2+}/\text{Sn}) = -0.14\text{V}$  तथा  $E^0(\text{X}^{n+}/\text{X}) = -0.78\text{V}$  हैं तथा सेल का प्रारम्भिक (वि.वा.बल) emf  $0.65\text{V}$  है।  $n$  तथा बाह्य परिपथ में इलेक्ट्रॉन के प्रवाह की दिशा ज्ञात करो।

भाग (E) : सेल अभिक्रिया के विभिन्न ऊष्मा गतिकी फलन की गणना

21.  $25^\circ\text{C}$  पर मानक वेस्टन केडमियम सेल Hg में Cd(12.5%) |  $3\text{CdSO}_4, 8\text{H}_2\text{O}$  (ठोस) |  $\text{CdSO}_4$  |  $\text{Hg}_2\text{SO}_4(\text{s})$  | Hg का संतृप्त विलयन, का EMF  $1.0180$  वोल्ट है तथा सेल का ताप गुणांक  $\left(\frac{\partial E}{\partial T}\right)_P = -4.0 \times 10^{-5} \text{V deg}^{-1}$  है।  $n=2$  पर सेल में अभिक्रिया के लिए  $\Delta G, \Delta H$  तथा  $\Delta S$  की गणना करो।
22.  $25^\circ\text{C}$  पर अभिक्रिया के लिए  $\text{Ag}(\text{s}) + \frac{1}{2}\text{Hg}_2\text{Cl}_2(\text{s}) \longrightarrow \text{AgCl}(\text{s}) + \text{Hg}(\ell)$  के लिए  $\Delta H = 1280$  केलोरी है। इस ताप पर  $\text{emf} = 0.0455$  वोल्ट के लिए सेल में अभिक्रिया कराई जाती है।  $\text{emf}$  के, ताप गुणांक की गणना करो।  
 $\left[ \text{Hint : } E = \frac{-\Delta H}{nF} + \frac{TdE}{dT} \right]$
23. सेल  $\text{Fe}|\text{Fe}^{2+}(\text{aq})||\text{Cd}^{2+}|\text{Cd}$  का मानक विद्युत प्रवाह बल  $0.0372\text{V}$  हैं। e.m.f. का ताप गुणांक  $-0.125\text{VK}^{-1}$  हैं।  $25^\circ\text{C}$  पर  $\Delta G^0, \Delta H^0$  तथा  $\Delta S^0$  की मात्रा ज्ञात करो।
24. एक निश्चित सेल का विभव कमषः  $25^\circ\text{C}$  पर  $0.3525\text{V}$  तथा  $20^\circ\text{C}$  पर  $0.3533\text{V}$  है। सम्पूर्ण अभिक्रियाओं में सम्मिलित इलेक्ट्रॉन 2 हैं।  $25^\circ\text{C}$  पर  $\Delta G^0, \Delta S^0$  तथा  $\Delta H^0$  की गणना करो।

भाग (F) : विद्युत अपघट्य (फेराडे नियम)

25. कॉपर सल्फेट के विलयन से  $63.9 \text{g}$  कॉपर का विद्युत निक्षेपण करने में निहित  $e^-$  की संख्या ज्ञात करो।
26.  $\text{AgNO}_3$  के विलयन के द्वारा  $0.5$  एम्पियर की धारा को  $193$  सेकण्ड के लिए प्रवाहित करने पर Ag का  $0.108\text{g}$  एकत्रित हुआ Ag का तुल्यांक भार ज्ञात करो।
27.  $\text{AgNO}_3$  के विलयन के द्वारा धातु सतह से बन्धित एक धातु सतह का क्षेत्रफल  $80\text{cm}^2$  तथा परत मोटाई  $5\mu\text{m}$  है, में  $2\text{A}$  की धारा को कितने समय तक प्रवाहित करना चाहिए। (सिल्वर का घनत्व  $=10.8\text{g/cm}^3$ )
28.  $\text{AgNO}_3$  विलयन से एक निश्चित धारा द्वारा  $0.54\text{g}$  Ag एकत्रित होता है।  $27^\circ\text{C}$  तथा  $728\text{mmHg}$  दाब पर समान मात्रा की धारा से मुक्त हाइड्रोजन का आयतन क्या होगा ?
29. एक अज्ञात Pd (At.wt. = 106.4) के लवण के जलीय विलयन से  $3$  एम्पियर की धारा  $1$  घण्टे के लिए प्रवाहित की गई। कैथोड पर  $\text{Pd}^{n+}$  का  $2.977\text{g}$  प्राप्त हुआ।  $n$  ज्ञात करो।
30. एक सिल्वर युग्म मीटर (coulometer) के साथ श्रेणी में एक निश्चित धातु लवण विलयन का वैद्युत अपघटन किया गया। यदि एकत्रित सिल्वर तथा धातु का भार कमषः  $0.5094 \text{g}$  तथा  $0.2653 \text{g}$  है। यदि धातु का परमाणु द्रव्यमान Ag के सामन है तो धातु की संयोजकता की गणना करो।

भाग (G) : वैद्युत अपघटन के अनुप्रयोग

31.  $\text{HSO}_4^-$  आयन के एक विलयन का वैद्युत अपघटन करने पर  $\text{S}_2\text{O}_8^{2-}$  आयन उत्पन्न करता है। यदि धारा क्षमता 75% माने तो 1 मोल  $\text{S}_2\text{O}_8^{2-}$  प्रति घण्टे की दर से उत्पादन करने के लिए धारा की मात्रा ज्ञात करो ?
32. 2M विलयन के  $\text{Ni}(\text{NO}_3)_2$  के 0.5L में Ni इलेक्ट्रोड के बीच 6 घण्टे के लिए 3.7A की धारा प्रवाहित की जाती है। विद्युत अपघटन के अन्त तक विलयन की मोलरता क्या होगी ?
33.  $25^\circ\text{C}$  तथा 1atm पर  $\text{CH}_3\text{COONa}$  के एक जलीय विलयन के द्वारा 1 घण्टे के लिए प्रवाहित 0.965A धारा द्वारा मुक्त हुई गैस का आयतन ज्ञात करो।
34. एक मर्करी इलेक्ट्रोड का उपयोग करते हुए,  $\text{CdCl}_2$  के विलयन के विद्युत अपघटन के द्वारा Cd का अमलगम तैयार किया जाता है। 2g के कैथोड के ऊपर 12% Cd-Hg अमलगम तैयार करने के कम में 5A की धारा प्रवाह करने पर कितना समय लगना चाहिए।  
(Cd का परमाण्वीय भार =112.4)।

भाग (H) विद्युत चालकता (मूलभूत परिभाषाएँ तथा विभिन्न मिश्रण की चालकता की गणना)

35. N/10KCl के विलयन का प्रतिरोध 245 ओम है। विलयन की विषिष्ट चालकता व तुल्यांकी चालकता की गणना करो यदि सेल में इलेक्ट्रोड 4 सेमी के भाग में है व प्रत्येक का क्षेत्रफल 7.0 सेमी<sup>2</sup> है।
36.  $18^\circ\text{C}$  पर N/10KCl विलयन की विषिष्ट चालकता  $1.12 \times 10^{-2} \text{ mho cm}^{-1}$  है बने हुए सेल के विलयन का प्रतिरोध 65 ओम पाया जाता है। सेल स्थिरांक की गणना करो।
37.  $25^\circ\text{C}$  पर  $\text{MgCl}_2$  के 0.10N विलयन की तुल्यांक चालकता  $97.1 \text{ mho cm}^2 \text{ eq}^{-1}$  है। एक सेल जिसमें इलेक्ट्रोड की सतह का क्षेत्रफल 1.50 सेमी<sup>2</sup> व  $\text{MgCl}_2$  के 0.1N विलयन से पूर्णतः 0.50cm दूर रखा जाता है। जब इलेक्ट्रोड के मध्य विभवान्तर 5 वोल्ट है तो कितनी धारा का प्रवाह होगा।
38. चालकता सेल में दो प्लेटिनम इलेक्ट्रोड, प्रत्येक का क्षेत्रफल 10 वर्ग सेमी जो 1.5 सेमी दूरी पर स्थित है। सेल 0.05N लवण के विलयन से युक्त है। यदि दोनों इलेक्ट्रोड को विलयन में आधा डुबों देते हैं तो उनका प्रतिरोध 50 ओम हो जाता है लवण विलयन की तुल्यांक चालकता ज्ञात करो।
39. विलयन 'A' का प्रतिरोध 50 ओम व विलयन 'B' का प्रतिरोध 100 ओम है। दोनों को समान चालकता सेल में लेते हैं। यदि विलयन A व B के समान आयतन को मिश्रित कर दिया जाए तो समान सेल का उपयोग करते हुए मिश्रण का प्रतिरोध कितना होगा। (माना कि A व B को मिश्रित करने पर वियोजन की दर में बढ़ोतरी नहीं होती है)।

भाग (I) : कॉलराउष नियम तथा इसके अनुप्रयोग

40. दिए गए  $25^\circ\text{C}$  पर सोडियम ब्यूट्रेट, सोडियम क्लोराइड व हाइड्रोजन क्लोराइड की तुल्यांक चालकता 83, 127 व 426  $\text{mho cm}^2$  हैं, तो अनन्त तनुता पर ब्यूटिक अम्ल की तुल्यांक चालकता ज्ञात करो।
41. यदि अनन्त तनुता पर  $\text{NH}_4\text{Cl}$  के विलयन की तुल्यांक चालकता 150 तथा  $\text{OH}^-$  व  $\text{Cl}^-$  आयन की आयनिक चालकता क्रमशः 198 व 76 है। अनन्त तनुता पर  $\text{NH}_4\text{OH}$  विलयन की तुल्यांक चालकता क्या होगी ? यदि  $\text{NH}_4\text{OH}$  के 0.01N विलयन की तुल्यांक चालकता 9.6 है तो इसके वियोजन की दर क्या होगी।
42. यदि  $25^\circ\text{C}$  पर 0.05N विलयन की तुल्यांक चालकता  $7.36 \text{ mho cm}^2$  है। एसिटिक अम्ल के लिए  $K_a$  की गणना करो,  $(\lambda_{\text{CH}_2\text{COOH}}^\infty = 390.7)$
43.  $25^\circ\text{C}$  पर  $\text{AgCl}$  के सतृप्त विलयन की विषिष्ट चालकता, पानी की विषिष्ट चालकता से घटाने के बाद  $2.28 \times 10^{-6} \text{ mho cm}^{-1}$  है,  $25^\circ\text{C}$  पर  $\text{AgCl}$  का विलेयता गुणनफल ज्ञात करो।  $(\lambda_{\text{AgCl}}^\infty = 138.3 \text{ mho cm}^2)$
44.  $\text{H}_2\text{O}$  की विषिष्ट चालकता  $= 5.8 \times 10^{-8} \text{ mho cm}^{-1}$ ,  $\lambda_{\text{H}^+}^\infty$  का तान 350.0 तथा  $\lambda_{\text{OH}^-}^\infty$  का मान  $198.0 \text{ mho cm}^2$  है।  $25^\circ\text{C}$  पर निम्नलिखित आकड़ों से जल के वियोजन स्थिरांक की गणना करो।
45.  $\text{H}^+$  व  $\text{Na}^+$  के लिए  $\lambda^\infty$  का मान 349.8 व 50.11 है इन आयन की गतिशीलता व उनके वेग की गणना करो यदि सेल में इलेक्ट्रोड के बीच की दूरी 5 सेमी है और उस पर 2 वोल्ट का विभव लगाया जाता है।

**PART – II : OBJECTIVE QUESTIONS**

**भाग (A) : मूलभूत परिभाषायें तथा विद्युत रासायनिक सेल की संरचना तथा इसका प्रदर्शन, लवण सेतु**

- गैल्वेनिक सेल में  
 (A) रासायनिक अभिक्रिया विद्युत ऊर्जा उत्पन्न करती है। (B) विद्युत ऊर्जा रासायनिक अभिक्रिया कराती हैं।  
 (C) एनोड पर अपचयन होता है। (D) कैथोड पर ऑक्सीकरण होता है।
- गैल्वेनिक सेल के बारे में निम्न कथनों से कौनसा गलत है :  
 (A) कैथोड धनात्मक इलेक्ट्रोड हैं।  
 (B) कैथोड ऋणात्मक इलेक्ट्रोड हैं।  
 (C) बाह्य परिपथ में इलेक्ट्रॉन एनोड से कैथोड की तरफ प्रवाहित होता है।  
 (D) कैथोड पर अपचयन होता है।
- निम्न में से कौनसा कथन लवण सेतु के लिए हैं  
 (A) यह विद्युत परिपथ को पूर्ण करता है तथा साथ में इलेक्ट्रॉन, एक इलेक्ट्रोड पर बाहरी तार से जाते हैं दो विभागों के बीच आयन की बहाव लवण सेतु से होता है।  
 (B) यह द्रव-द्रव संधी विभव का न्यूनतम करता है।  
 (C) दोनों सही हैं।  
 (D) इनमें से कोई नहीं।
- लवण सेतु रखता है :  
 (A) केलोमटल (B) सरस्त्र उर्ध्वपाती (C) H<sub>2</sub>O (D) अगर-अगर पेस्ट

**भाग (B) : विद्युत रासायनिक श्रेणी का अनुपयोग**

- $F_2 + 2e = 2F^-$  के लिए,  $E^0 = 2.8V$  है, तो  $\frac{1}{2}F_2 + e = F^-$  के लिए  $E^0$  हैं।  
 (A) 2.8V (B) 1.4V (C) -2.8V (D) -1.4V
- सेल विभव दिये गये हैं  $E^0_{Mg^{2+}/Mg} = -2.37V$  तथा  $E^0_{Fe^{3+}/Fe} = -0.04V$  इनमें सबसे अच्छा अपचायक अभिकर्मक होगा ?  
 (A) Mg<sup>2+</sup> (B) Fe<sup>3+</sup> (C) Mg (D) Fe
- यदि एक कॉपर धातु की चम्मच को फेरस सल्फेट के विलयन में रखा जाता है तो –  
 (A) Cu अवक्षेपित होगा (B) आयरन अवक्षेपित होगा।  
 (C) Cu व Fe अवक्षेपित होंगे (D) इस स्थान पर अभिक्रिया नहीं होगी
- धन विद्युतिकी लक्षण के घटते हुए क्रम में विद्युत रासायनिक श्रेणी में कुछ धातुओं की स्थिति  $Mg > Al > Zn > Cu > Ag$  है। एल्युमिनियम नाइट्रेट के विलयन को कॉपर की चम्मच से हिलाने पर क्या घटित होगा।  
 (A) चम्मच पर एल्युमिनियम की परत चढ़ जाएगी (B) एल्युमिनियम व कॉपर की एक मिश्र धातु बनेगी  
 (C) विलयन नीला हो जाएगा (D) कोई अभिक्रिया नहीं होगी।
- दिया गया है।  $E^0_{Ag^+/Ag} = 0.80V$ ,  $E^0_{Mg^{2+}/Mg} = -2.37V$ ,  $E^0_{Cu^{2+}/Cu} = 0.34V$ ,  $E^0_{Hg^{2+}/Hg} = 0.79V$  है। निम्नलिखित में से कौनसा/कौनसे कथन सत्य हैं।  
 (A) AgNO<sub>3</sub> को कॉपर पात्र में रख सकते हैं। (B) Cu(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub> को मैग्नीशियम पात्र में रख सकते हैं।  
 (C) CuCl<sub>2</sub> को सिल्वर पात्र में रख सकते हैं। (D) HgCl<sub>2</sub> को कॉपर पात्र में रख सकते हैं।
- Zn<sup>2+</sup>/Zn के लिए  $E^0 = -0.76V$ , Ag<sup>+</sup>/Ag के लिए  $E^0 = 0.799V$  है तो सत्य कथन है  
 (A) अभिक्रिया में Zn अपचयित तथा Ag ऑक्सीकृत स्वतः होता है।  
 (B) Zn अपचयित तथा Ag ऑक्सीकृत होता है।  
 (C) Zn आक्सीकृत तथा Ag<sup>+</sup> अपचयित होता है।  
 (D) कोई उपर्युक्त उत्तर नहीं है।

11. इलेक्ट्रोड विभव सूचनाएँ नीचे दी गई हैं : -  
 $\text{Fe}^{3+}(\text{aq}) + \text{e}^- \longrightarrow \text{Fe}^{2+}(\text{aq}); \quad E^0 = +0.77$   
 $\text{Al}^{3+}(\text{aq}) + 3\text{e}^- \longrightarrow \text{Al}(\text{s}); \quad E^0 = -1.66\text{V}$   
 $\text{Br}_2(\text{aq}) + 2\text{e}^- \longrightarrow 2\text{Br}^-(\text{aq}); \quad E^0 = +1.08\text{V}$   
 ऊपर दी गई सूचनाओं के आधार पर,  $\text{Fe}^{2+}$ ,  $\text{Al}$  तथा  $\text{Br}^-$  की अपचायक क्षमता का बढ़ता हुआ क्रम है:  
 (A)  $\text{Br}^- < \text{Fe}^{2+} < \text{Al}$  (B)  $\text{Fe}^{2+} < \text{Al} < \text{Br}^-$  (C)  $\text{Al} < \text{Br}^- < \text{Fe}^{2+}$  (D)  $\text{Al} < \text{Fe}^{2+} < \text{Br}^-$

भाग (C) :  $\Delta G$  की परिकल्पना तथा नस्टर्ड समीकरण :

12. इलेक्ट्रोड विभव जब मानक इलेक्ट्रोड विभव के बराबर है तो अभिकारक तथा उत्पादों के सान्द्रताओं का अनुपात है।  
 (A) 1 के बराबर (B) 1 से ज्यादा (C) 1 से कम (D) इनमें से कोई नहीं
13. दिए गए मानक इलेक्ट्रोड विभव  
 $\text{Fe}^{3+} + 3\text{e}^- \longrightarrow \text{Fe}; \quad E^0 = -0.036$   
 $\text{Fe}^{2+} + 2\text{e}^- \longrightarrow \text{Fe}; \quad E^0 = -0.440$   
 $\text{Fe}^{3+} + \text{e}^- \longrightarrow \text{Fe}^{2+}$  का मानक इलेक्ट्रोड विभव ( $E^0$ ) होगा  
 (A) -0.476 volt (B) -0.404 volt (C) 0.440 volt (D) 0.772 volt
14.  $\text{Cu}^+ + \text{e}^- \longrightarrow \text{Cu}, \quad E^0 = x_1$  वोल्ट ;  
 $\text{Cu}^{2+} + 2\text{e}^- \longrightarrow \text{Cu}, \quad E^0 = x_2$  वोल्ट, तब  
 $\text{Cu}^{2+} + \text{e}^- \longrightarrow \text{Cu}^+, \quad E^0$  वोल्ट होगा -  
 (A)  $x_1 - 2x_2$  (B)  $x_1 + 2x_2$  (C)  $x_1 - x_2$  (D)  $2x_2 - x_1$
15. कोई अपाचय अभिक्रिया स्वतः सम्पन्न होती है, यदि -  
 (A) मुक्त ऊर्जा परिवर्तन ( $\Delta G^0$ ) धनात्मक है। (B)  $\Delta G$  धनात्मक है।  
 (C) सेल का विद्युत वाहक बल  $E^0$  ऋणात्मक है। (D) सेल का विद्युत वाहक धनात्मक है।
16. गैल्वेनिक सेल में घटित होने वाली स्वतः अभिक्रिया के बारे में निम्न में से कौनवसा कथन सदैव सत्य है ?  
 (A)  $E^0_{\text{cell}} > 0, \Delta G^0 < 0$ , तथा  $Q < K$  (B)  $E^0_{\text{cell}} > 0, \Delta G^0 < 0$ , तथा  $Q > K$   
 (C)  $E^0_{\text{cell}} > 0, \Delta G^0 > 0$ , तथा  $Q > K$  (D)  $E^0_{\text{cell}} > 0, \Delta G < 0$ , तथा  $Q < K$
17. निम्न में से कौनसे सेल में  $\text{KCl}$  का उपयोग विद्युत अपघटय में किया जा सकता है।  
 (A)  $\text{Zn}|\text{ZnCl}_2||\text{AgNO}_3|\text{Ag}$  (B)  $\text{Pb}|\text{Pb}(\text{NO}_3)_2||\text{Cu}(\text{NO}_3)_2|\text{Cu}$   
 (C)  $\text{Cu}|\text{CuSO}_4||\text{AuCl}_3|\text{Au}$  (D)  $\text{Fe}|\text{FeSO}_4||\text{Pb}(\text{NO}_3)_2|\text{Pb}$
18. गैल्विक सेल में  $1/2 \text{H}_2(\text{g}) + \text{AgCl}(\text{s}) = \text{H}^+(\text{aq}) + \text{Cl}^-(\text{aq}) + \text{Ag}(\text{s})$  किस गैल्वेनिक सेल से प्राप्त होता है।  
 (A)  $\text{Ag}|\text{AgCl}(\text{s})|\text{KCl}(\text{sol})||\text{AgNO}_3(\text{sol})|\text{Ag}$  (B)  $\text{Pt}|\text{H}_2(\text{g})|\text{HCl}(\text{sol})||\text{AgNO}_3(\text{sol})|\text{Ag}$   
 (C)  $\text{Pt}|\text{H}_2(\text{g})|\text{HCl}(\text{sol})||\text{Cl}^-\text{AgCl}(\text{sol})|\text{Ag}$  (D)  $\text{Pt}|\text{H}_2(\text{g})|\text{KCl}(\text{sol})||\text{AgCl}(\text{sol})|\text{Ag}$
19.  $\text{Zn}|\text{Zn}^{2+}(\text{C}_1)||\text{Zn}^{2+}(\text{C}_2)|\text{Zn}$  इस सेल के लिए  $\Delta G$  ऋणात्मक होगा यदि  
 (A)  $\text{C}_1 = \text{C}_2$  (B)  $\text{C}_1 > \text{C}_2$  (C)  $\text{C}_2 > \text{C}_1$  (D) कोई नहीं
20.  $\text{Pt} \left| \begin{array}{c} \text{H}_2 \\ (p_1) \end{array} \right| \left| \begin{array}{c} \text{H}^+ \\ (1\text{M}) \end{array} \right| \left| \begin{array}{c} \text{H}^+ \\ (1\text{M}) \end{array} \right| \left| \begin{array}{c} \text{H}_2 \\ (p_2) \end{array} \right| \text{Pt}$  जहाँ  $p_1$  व  $p_2$  दाब है सेल अभिक्रिया ताक्षणिक होगी यदि -  
 (A)  $p_1 = p_2$  (B)  $p_1 > p_2$  (C)  $p_2 > p_1$  (D)  $p_1 = 1 \text{ atm}$
21.  $\text{Pt} | (\text{H}_2) | \text{pH} = 2 || \text{pH} = 3 | (\text{H}_2) | \text{Pt}$   
 1 atm 1 atm  
 दिए गये सेल अभिक्रिया है  
 (A) स्वतः (B) अस्वतः (C) साम्य (D) इनमें से कोई सही नहीं
22.  $\text{Ni}|\text{Ni}^{2+}(1.0\text{M})||\text{Ag}^+(1.0\text{M})|\text{Ag}[(\text{Ni}^{2+})/\text{Ni}]$  के लिए  $E^0 = -0.25 \text{ volt}$ ,  $\text{Ag}^+/\text{Ag}$  के लिए  $E^0 = 0.80 \text{ volt}$  सेल का वि. वा. बल मिन के द्वारा दिया जाता है।  
 (A)  $-0.25 + 0.80 = 0.55 \text{ volt}$  (B)  $-0.25 - (+0.80) = -1.05 \text{ volt}$   
 (C)  $0 + 0.80 - (-0.25) = +1.05 \text{ volt}$  (D)  $-0.80 - (-0.25) = -0.55 \text{ volt}$
23.  $25^\circ\text{C}$  पर सेल अभिक्रिया  $\text{Zn} + \text{Cu}^{2+} \longrightarrow \text{Zn}^{2+} + \text{Cu}$  का मानक वि. वा. बल 1.10 वोल्ट है जब  $25^\circ\text{C}$  पर 0.1 M  $\text{Cu}^{2+}$  व 0.1 M  $\text{Zn}^{2+}$  वियलन का उपयोग करते है, तब सेल अभिक्रिया का वि. वा. बल क्या होगा  
 (A) 1.10 volt (B) 0.110 volt (C) -1.10 volt (D) -0.110 volt

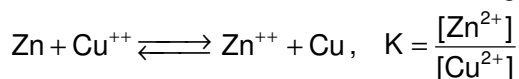
भाग (D) : विभिन्न प्रकार के इलेक्ट्रोड तथा सेल में नस्टर्ड समीकरण का अनुप्रयोग -

24. दो जिंक इलेक्ट्रोड युक्त एक सान्द्रता सेल के वि. वा. बल (e.m.f) का मान ज्ञात करो ?  $25^{\circ}$  पर एक इलेक्ट्रोड जिंक सल्फेट के  $\frac{M}{4}$  विलयन में तथा दूसरा इलेक्ट्रोड समान लवण के  $\frac{M}{16}$  विलयन में डूबोया गया है ?  
 (A) 0.0125 V (B) 0.0250 V (C) 0.0178 V (D) 0.0356 V
25.  $MnO_4^- + 8H^+ + 5e^- \longrightarrow Mn^{2+} + 4H_2O$   
 $25^{\circ}C$  पर, यदि  $H^+$  की सान्द्रता 1 M से  $10^{-4}M$  तक घटती है।  
 (A) ऑक्सीकारक क्षमता में कमी के साथ विभव 0.38V से घटता है।  
 (B) ऑक्सीकारक क्षमता में वृद्धि के साथ विभव 0.38V से बढ़ता है।  
 (C) ऑक्सीकारक क्षमता में कमी के साथ विभव 0.25V से घटता है।  
 (D) अप्रभावित ऑक्सीकारक क्षमता के साथ 0.38V से घटता है।
26.  $Fe^{2+}$  तथा  $Fe^{3+}$  की समान मोल सान्द्रता पर  $[Ag^+]$  की सान्द्रता क्या होनी चाहिए ताकि  $(Ag^+|Ag)$  तथा  $(Fe^{3+}|Fe^{2+})$  के इलेक्ट्रोड से बने हुए गैल्वेनिक सेल का विभव शून्य के बराबर हो।  
 $Fe^{2+} + Ag^+ \rightleftharpoons Fe^{3+} + Ag$   
 $E^0_{Ag^+|Ag} = 0.7991$ ;  $E^0_{Fe^{3+}|Fe^{2+}} = 0.771$   
 (A) 0.34 (B) 0.44 (C) 0.47 (D) 0.61
27.  $298K$  पर अभिक्रिया  $H_2O + e^- \rightarrow \frac{1}{2}H_2 + OH^-$  का मानक विभव ज्ञात करो ?  
 (A) -0.828 V (B) 0.828 V (C) 0 V (D) -0.5 V
28. दिया गया है –  
 $Hg_2^{2+} + 2e^- \longrightarrow 2Hg$ ,  $E^0 = 0.789 V$  तथा  $Hg^{2+} + 2e^- \longrightarrow Hg$ ,  $E^0 = 0.854 V$ ,  
 $Hg_2^{2+} \longrightarrow Hg + Hg^{2+}$  के लिए साम्यावस्था स्थिरांक की गणना करो।  
 (A)  $3.13 \times 10^{-3}$  (B)  $3.13 \times 10^{-4}$  (C)  $6.26 \times 10^{-3}$  (D)  $6.26 \times 10^{-4}$
29.  $25^{\circ}C$  पर सिल्वर आयोडाइड का विलेयता गुणनफल  $8.3 \times 10^{-17}$  तथा  $Ag, Ag^+$  इलेक्ट्रोड का मानक विभव (अपचयन) 0.800 वोल्ट है। इस आँकड़ों से  $Ag, Ag^+|I^-$  इलेक्ट्रोड (अपचयन) का मानक विभव के आँकड़े हैं। ( $\log 8.3 = 0.92$ )  
 (A) -0.30 V (B) +0.15 V (C) +0.10 V (D) -0.15 V

भाग (E) : सेल अभिक्रिया के विभिन्न ऊष्मा गतिकी फलन की गणना

30.  $\Delta G = \Delta H - T\Delta S$  तथा  $\Delta G = \Delta H + T \left[ \frac{d(\Delta G)}{dT} \right]_p$  तो  $\left( \frac{dE_{cell}}{dT} \right)$  है :  
 (A)  $\frac{\Delta S}{nF}$  (B)  $\frac{nE}{\Delta S}$  (C)  $-nFE^{cell}$  (D)  $+nEF_{cell}$
31.  $25^{\circ}C$  पर सेल  $Cd|CdCl_2(1 M)||AgCl(s)|Ag$  सेल के विद्युत वाहक बल का ताप गुणांक  $\frac{dE}{dT} = -0.00065$  वोल्ट डिग्री $^{-1}$  है। सेल अभिक्रिया  $Cd + 2AgCl \rightarrow Cd^{2+} + 2Cl^- + 2Ag$  के लिए एन्ट्रोपी में परिवर्तन  $\Delta S_{298K}$  की गणना करो।  
 (A)  $-105.5 JK^{-1}$  (B)  $-150.2 JK^{-1}$  (C)  $-75.7 JK^{-1}$  (D)  $-125.5 JK^{-1}$
32. सेल  $Cd(s)|CdCl_2(aq)(0.1 M)||AgCl(s)|Ag(s)$  है जिसमें पर सेल अभिक्रिया  
 $Cd(s) + 2AgCl(s) \longrightarrow 2Ag(s) + Cd^{2+}(aq) + 2Cl^-(aq)$   $0^{\circ}C$  है का मानक वि.वा.बल (e.m.f)  $0^{\circ}C$  तथा  $25^{\circ}C$  पर क्रमशः 0.6915 V तथा 0.6753 V है तो  $25^{\circ}C$  पर अभिक्रिया का  $\Delta H$  होगा।  
 (A) -176 kJ (B) -234.7 kJ (C) +123.5 kJ (D) -167.26 kJ
33. डेनियल सेल  $Zn \left| \begin{array}{c} ZnSO_4 \\ (1M) \end{array} \right| \left| \begin{array}{c} CuSO_4 \\ (1M) \end{array} \right| Cu$  के लिए बुकबी, सर्डजायल और मेटज के द्वारा सेल का विभव निम्न प्रकार दिया गया  $E^0 = 1.1028 - 0.641 \times 10^{-3}T + 0.72 \times 10^{-5}T^2$  है, जहाँ T सेल्सियस तापमान है।  $25^{\circ}C$  पर सेल अभिक्रिया के लिए  $\Delta S^0$  की गणना करो।  
 (A) -45.32 EU (B) -34.52 EU (C) -25.43 EU (D) -54.23 EU

34. ऊपर दिए गए प्रश्न के ऑकड़ों का उपयोग करते हुए, 25°C पर अभिक्रिया के साम्य स्थिरांक की गणना करो।



- (A)  $8.314 \times 10^{24}$  (B)  $4.831 \times 10^{31}$  (C)  $8.314 \times 10^{36}$  (D)  $4.831 \times 10^{44}$

**भाग (F) : विद्युत अपघट्य (फैराडे नियम)**

35. आयरन (II) ब्रोमाइड के एक जलीय विलयन में 3 फेराडे की विद्युत प्रवाहित की गई। कैथोड पर आयरन धातु का निक्षेपित द्रव्यमान है। (परमाणु भार 56)

- (A) 56 g (B) 84 g (C) 112 g (D) 168 g

36. इलेक्ट्रॉनों के तीन मोलों को  $\text{AgNO}_3, \text{CuSO}_4$ , व  $\text{AuCl}_3$  के तीन विलयनों में क्रमागत रूप से प्रवाहित किया जाता है कैथोड पर अपचयित धनायन की मात्रा का मोलर अनुपात क्या होगा।

- (A) 1:2:3 (B) 2:1:3 (C) 3:2:1 (D) 6:3:2

37. 1 मोल  $\text{MnO}_4^-$  को  $\text{Mn}^{2+}$  में अपचयित करने के लिए कितने फेराडे की आवश्यकता होती है।

- (A) 1 (B) 2 (C) 3 (D) 5

39. गलित  $\text{NaCl}$  के विद्युत अपघटन से  $\text{Na}$  धातु के एक ग्राम तुल्यांक का निर्माण होता है। समान धारा में  $\text{Al}$  के मोलों की संख्या से  $\text{Na}_3\text{AlF}_6$  बनेगा।

- (A) 1 (B) 3 (C) 1/3 (D) 2

40. 1000 s समय के लिए उपयुक्त इलेक्ट्रोड का प्रयोग करते हुए  $\text{NaCl}$  के जलीय विलयन से 9.65 एम्पियर की धारा प्रवाहित की जाती है तो विद्युत अपघटन के दौरान  $\text{NaOH}$  की कितनी मात्रा बनेगी।

- (A) 2.0 g (B) 4.0 g (C) 6.0 g (D) 8.0 g

41. यदि कैथोड पर  $\text{H}_2$  गैस पर 0.224 L बनाता है तो समान परिस्थितियों पर एनोड पर  $\text{O}_2$  गैस का आयतन बनेगा ?

- (A) 0.224 L (B) 0.448 L (C) 0.112 L (D) 1.12 L

42.  $\text{Ag}/\text{AgNO}_3/\text{Ag}$  के विद्युत अपघटनीय सेल में धारा प्रवाहित की जाती है तो  $\text{AgNO}_3$  की सान्द्रता होगी ?

- (A) बढ़ेगी (B) घटेगी (C) समान रहती है। (D) इनमें से कोई नहीं

**भाग (G) : वैद्युत अपघट्य के अनुप्रयोग**

43. विद्युत अपघटन के निम्न में किसमें 'O<sub>2</sub>' एनोड पर मुक्त होती है।

- (A) Pt इलेक्ट्रोड के साथ तनु  $\text{H}_2\text{SO}_4$  (B) Pt इलेक्ट्रोड के साथ जलीय  $\text{AgNO}_3$  विलयन  
 (C) Cu इलेक्ट्रोड के साथ तनु  $\text{H}_2\text{SO}_4$  (D) Fe कैथोड तथा एक Ni एनोड के साथ गलित  $\text{NaOH}$

44. एक सीसा संचायक सेल को निरावेधित करने पर, सेल में उपस्थित सल्फ्यूरिक अम्ल के धनत्व की मात्रा –

- (A) बढ़ती है (B) घटती है।  
 (C) कोई परिवर्तन नहीं (D) प्रारम्भ में बढ़ती है किन्तु बाद में घटती है।

45.  $\text{H}_2 - \text{O}_2$  ईंधन सेल में कैथोड पर घटित होने वाली अभिक्रिया है :

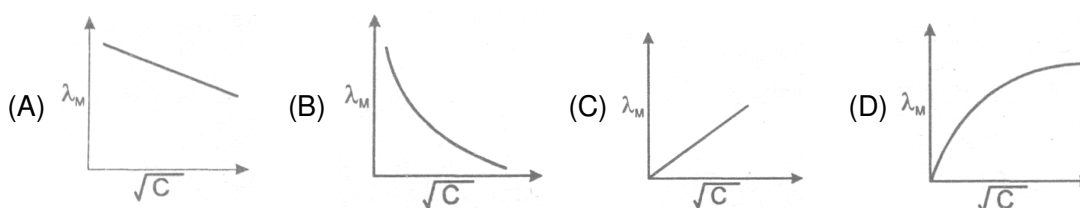
- (A)  $2\text{H}_2\text{O} + \text{O}_2 + 4\text{e}^- \longrightarrow 4\text{OH}^-$  (B)  $2\text{H}_2 + \text{O}_2 \longrightarrow 2\text{H}_2\text{O}(l)$   
 (C)  $\text{H}^+ + \text{OH}^- \longrightarrow \text{H}_2\text{O}$  (D)  $\text{H}^+ + \text{e}^- \longrightarrow \frac{1}{2}\text{H}_2$

46.  $\text{CuSO}_4$  के एक विलयन के द्वारा 1 घण्टे के लिए 2A की धारा प्रवाहित की जाती है। कैथोड पर  $\text{Cu}^{2+}$  का 0.237g निरावेधित होता है। धारा क्षमता क्या है –

- (A) 42.2% (B) 26.1% (C) 10% (D) 40.01%

**भाग (H) विद्युत चालकता (मूलभूत परिभाषाएँ तथा विभिन्न मिश्रण की चालकता की गणना)**

47. निम्न में से कौनसा वक्र  $\text{AgNO}_3$  में,  $\sqrt{C}$  के साथ  $\lambda_M$  के परिवर्तन को प्रदर्शित करता है।



48. किसमें अधिकतम चालकता है ?  
 (A)  $[\text{Cr}(\text{NH}_3)_3\text{Cl}_3]$  (B)  $[\text{Cr}(\text{NH}_3)_4\text{Cl}_2]\text{Cl}$  (C)  $[\text{Cr}(\text{NH}_3)_5\text{Cl}]\text{Cl}_2$  (D)  $[\text{Cr}(\text{NH}_3)_6]\text{Cl}_3$

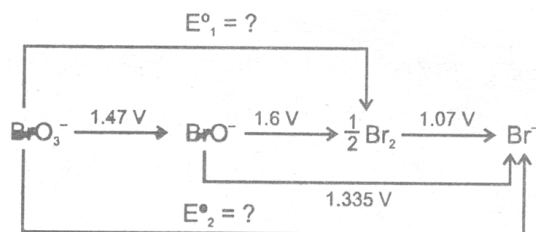
**भाग (I) : कॉलराउष नियम तथा इसके अनुप्रयोग**

49. अन्नत तनुता पर  $\text{BaCl}_2, \text{H}_2\text{SO}_4$  तथा  $\text{HCl}$  की मोलर चालकता क्रमशः  $x_1, x_2$  तथा  $x_3$  हैं। अन्नत तनुता पर  $\text{BaSO}_4$  की तुल्यांक चालकता क्या होगी ?  
 (A)  $\frac{[x_1 + x_2 - x_3]}{2}$  (B)  $\frac{[x_1 - x_2 - x_3]}{2}$  (C)  $2(x_1 + x_2 - 2x_3)$  (D)  $\frac{[x_1 + x_2 - 2x_3]}{2}$
50.  $\text{BaSO}_4$  के संतृप्त विलयन की चालकता  $3.06 \times 10^{-6} \text{ ओम}^{-1} \text{ सेमी}^{-1}$  है तथा इसकी तुल्यांक चालकता  $1.53 \text{ ओम}^{-1} \text{ सेमी}^2$  है तो  $\text{BaSO}_4$  का  $K_{sp}$  होगा।  
 (A)  $4 \times 10^{-12}$  (B)  $2.5 \times 10^{-13}$  (C)  $25 \times 10^{-9}$  (D)  $10^{-6}$
51.  $25^\circ\text{C}$  पर  $\text{AgCl}$  के संतृप्त विलयन की विषिष्ट चालकता  $3.40 \times 10^{-6} \text{ ओम}^{-1} \text{ सेमी}^{-1}$  है। यदि  $\lambda_{\text{Ag}^+} = 62.3 \text{ ओम}^{-1} \text{ सेमी}^2 \text{ मोल}^{-1}$  तथा  $\lambda_{\text{Cl}^-} = 67.7 \text{ ओम}^{-1} \text{ सेमी}^2 \text{ मोल}^{-1}$  है तो  $25^\circ\text{C}$  पर  $\text{AgCl}$  की विलेयता ज्ञात करो।  
 (A)  $2.6 \times 10^{-5} \text{ mol L}^{-1}$  (B)  $3.731 \times 10^{-3} \text{ gL}^{-1}$  (C)  $3.731 \times 10^{-5} \text{ mol L}^{-1}$  (D)  $2.6 \times 10^{-3} \text{ gL}^{-1}$
52. एक दुर्बल विद्युत अपघट्य का आयनिक स्थिरांक  $25 \times 10^{-6}$  है। जबकि इसके  $0.01 \text{ M}$  विलयन की तुल्यांक चालकता  $19.6 \text{ S सेमी}^2 \text{ तुल्य}^{-1}$  है, तो अन्नत तनुता पर विद्युत अपघट्य की तुल्यांक चालकता ( $\text{S cm}^2 \text{ eq}^{-1}$ ) क्या होगी।  
 (A) 250 (B) 196 (C) 392 (D) 384

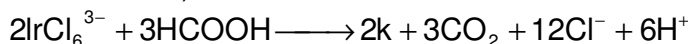
## Exercise # 2

### PART - I : SUBJECTIVE QUESTIONS

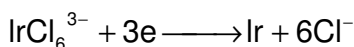
1. निम्न चित्र में दिखाये गए मानक अपचयन विभव से  $E^0_1$  तथा  $E^0_2$  विभव की गणना कीजिए।



2. निम्न उपापचय (ऑक्सीकरण अपचयन) अभिक्रिया दी गई है :



दिया गया है :



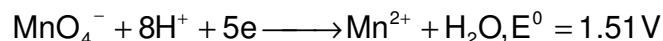
(a) सेल के मानक अवस्था विद्युत वाहक बल की गणना कीजिए।

(b) क्या यह अभिक्रिया ऊष्मीय रूप से स्वतः है ? जैसा कि लिखी गयी है विस्तार से व्याख्या कीजिए।

3. कोबाल्ट (II) के साथ  $\text{CN}^-$  के 6 मोल की अभिक्रिया के लिए सम्पूर्ण संभवन नियतांक  $1 \times 10^{19}$  है अभिक्रिया  $[\text{Co}(\text{CN})_6]^{3-} + \text{e}^- \longrightarrow \text{Co}(\text{CN})_6^{4-}$  के लिए मानक अपचयन विभव  $-0.83 \text{ V}$  है तो  $[\text{Co}(\text{CN})_6]^{3-}$  में संभवन नियतांक की गणना करो।

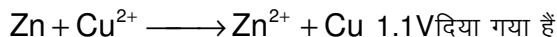
दिया गया है  $\text{Co}^{3+} + \text{e}^- \longrightarrow \text{Co}^{2+}; E^0 = 1.82 \text{ V}$

4. एक सूचक इलेक्ट्रोड की मानक हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड के सापेक्ष गणना करो ? जो कि वास्तविक रूप से  $0.1 \text{ M MnO}_4^-$  व  $0.8 \text{ M H}^+$  रखता है तथा जिसमें  $90\% \text{ MnO}_4^-$  को  $\text{Mn}^{2+}$  में अपचयित करने के लिए  $\text{Fe}^{2+}$  की आवश्यकता है। तो

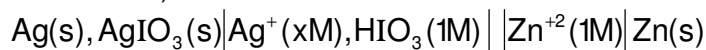




5. एक डेनियल सेल जिसमें वास्तविक  $1.0M Zn^{2+}$  व  $1$  मोल  $Cu^{2+}$  है, पर्याप्त मात्रा में अमोनिया मिलाने पर कैथोड भाग में अमोनिया की सान्द्रता  $2M$  है। तो डेनियल सेल का विभव ज्ञात करो। सेल के लिए  $K_1[Cu(NH_3)_4]^{2+} = 1 \times 10^{12}$ ,  $E^0$  समीकरण के लिए



6.  $25^\circ C$  ताप पर सेल  $Pt, H_2(1 \text{ atm}) || H^+ (pH=x) ||$  का सामान्य केलोमल इलेक्ट्रोड का वि. वा. बल  $0.67V$  है, विलयन की  $pH$  ज्ञात करो। हाइड्रोजन पैमाने पर केलोमल इलेक्ट्रोड का ऑक्सीकरण विभव  $-0.28V$  है।  
 7.  $25^\circ C$  पर सेल  $Ag | AgBr(s) | Br^- || AgCl(s) | Cl^- | Ag$  दिया गया है। जिसमें  $AgBr$  व  $AgCl$  का विलेयता गुणनफल क्रमशः  $5 \times 10^{-13}$  व  $1 \times 10^{-10}$  हैं  $Br^-$  व  $Cl^-$  आयन का सान्द्रता अनुपात क्या होगा, जब सेल का वि. वा. बल शून्य होगा।  
 8. सेल के  $emf$  की गणना  $mV$  में किजिये (कम से कम दो अंकों का उत्तर से सही मिलान होना चाहिए) (अपना उत्तर केवल परिमाण के रूप में दीजिए)



यदि  $AgIO_3$  के लिए  $K_{sp} = 3 \times 10^{-8}$  तथा  $HIO_3$  के लिए  $K_a = \frac{1}{6}$  तथा  $2Ag + Zn^{2+} \longrightarrow 2Ag^+ + Zn$ , के लिए

$$E_{cell}^0 = -$$

$$1.56V \text{ है। } (\log 3 = 0.48) \text{ (लीजिए } \frac{RT}{F} = 0.059)$$

9.  $25^\circ C$  पर सेल की वोल्टता  $E$  की गणना करो।  
 $Mn(s) | Mn(OH)_2(s) | Mn^{2+} (xM), OH^-(1.00 \times 10^{-4} M) || Cu^{2+} (0.675M) | Cu(s)$   
 दिया गया है कि  $K_{sp} = 1.9 \times 10^{-13}$  for  $Mn(OH)_2 (s)$   $E^0 (Mn^{2+}/Mn) = -1.18 V$ ,  $E^0 (Cu^{2+}/Cu) = +0.34 V$
10. पर-डाइसल्फ्यूरिक अम्ल,  $H_2S_2O_8$  को बनाने की एक विधि एनोड पर,  $S_2SO_4$  के वद्युत अपघटन ऑक्सीकरण से संबंधित है  $(2H_2SO_4 \longrightarrow H_2S_2O_8 + 2H^+ + 2e^-)$  जिसके साथ सेल उत्पाद ऑक्सीजन व हाइड्रोजन है। इस प्रकार के विद्युत अपघटन में STP पर  $H_2$  के  $9.722 L$  व ऑक्सीजन ( $O_2$ ) के  $2.35L$  बनाये जाते हैं, बनाये गए  $H_2S_2O_8$  का भार क्या है।
11.  $E^0 (Bi^{3+}/Bi)$  व  $E^0 (Cu^{2+}/Cu)$  के मानक अपचयन विभव के मान क्रमशः  $0.226$  वोल्ट व  $0.344$  वोल्ट है।  $25^\circ C$  पर बिस्मिथ तथा कॉपर के लवण के मिश्रण में प्रत्येक का विद्युत अपघटन होता है। विद्युत अपघटन में बिस्मिथ को निक्षेपित करने से पहले इसके द्वारा  $[Cu^{2+}]$  का कितना मान कम होता है।
12. एक डेनियल सेल में लगाये गये बाह्य धारा स्रोत जो सामान्य धारा के विपरीत  $5$  एम्पियर की धारा देता है व  $10$  घण्टे बाद बाह्य धारा स्रोत को हटा दिया जाता है। धारा प्रवाहित होने से पहले LHE तथा RHE के एक लीटर जिसमें  $Zn^{2+}$  पर  $Cu^{2+}$  (प्रत्येक की) मोलरता  $1 M$  है तो बाह्य धारा स्रोत हटाने के पश्चात् डेनियल सेल का वि. वा. बल ज्ञात कीजिए।  $25^\circ C$  पर  $Zn^{2+}/Zn$  तथा  $Cu^{2+}/Cu$  क्रमशः  $-0.76$  तथा  $+0.34 V$  होता है।
13.  $100 ml CuSO_4 (aq)$  को विद्युत अपघटन में निष्क्रिय इलेक्ट्रोड का उपयोग करते हुए  $0.965A$  की धारा प्रवाहित करने पर परिणामी विलयन की  $pH$   $1$  तक पहुँच जाती है। विद्युत अपघटन के पश्चात् विलयन को  $KI$  के आधिक्य के साथ उपचारित करके उदासीन किया जाता है तथा  $Na_2S_2O_3$  के  $0.04M$  के साथ अनुमापित होता है।  $Na_2S_2O_3$  का आवश्यक आयतन  $35 ml$  पाया गया माना कि विद्युत अपघटन के दौरान आयतन में कोई परिवर्तन नहीं होता है, तब गणना करो –  
 (a) विद्युत अपघटन की अवधि यदि धारा की दक्षता  $80\%$  हैं  
 (b)  $CuSO_4$  की प्रारम्भिक सान्द्रता ( $M$ )
14. सीसा संचायक सेल के निरावेशन के दौरान, सल्फ्यूरिक अम्ल का घनत्व  $1.294$  से  $1.139g.ml^{-1}$  होता है।  $1.294g.ml^{-1}$  घनत्व के  $H_2SO_4$  का भार प्रतिषत  $39\%$  है, तथा  $1.139 g.ml^{-1}$  घनत्व के  $H_2SO_4$  का भार प्रतिषत  $20\%$  है। बैटरी में  $3.5L$  अम्ल है व निरावेशन के दौरान प्रयोगात्मक आयतन स्थिर है। बैटरी के द्वारा उपयोग में लिये गये एम्पियर घंटों की संख्या ज्ञात करो।  
 निरावेशन तथा आवेशन की अभिक्रिया निम्न हैं –  
 $Pb + SO_4^{2-} \rightarrow PbSO_4 + 2e^-$  (कैथोड अभिक्रिया)  
 $PbO_2 + 4H^+ + SO_4^{2-} + 2e^- \rightarrow PbSO_4 + 2H_2O$  (कैथोड अभिक्रिया)
15. एक अनियमित आकार का बड़ा पात्र जल युक्त है जिसकी चालकता  $2.56 \times 10^{-5} mho cm^{-1}$  है।  $NaCl$  के  $500$  ग्राम को जल में मिला दिया जाता है तथा उसके बाद मिले हुए  $NaCl$  की चालकता  $3.10 \times 10^{-5} mho cm^{-1}$  पायी जाती है यदि पात्र को पूर्णतया जल से भर दिया जाए तो पात्र की क्षमता  $c.c$  में ज्ञात करो। ( $\lambda^\infty NaCl = 149.9 Scm^2 mole^{-1}$ )



- $\text{KNO}_3$  के संतुप्त विलयन का उपयोग लवण सेतु बनाने में होता है क्योंकि –  
 (A)  $\text{K}^+$  का वेग  $\text{NO}_3^-$  से अधिक है। (B)  $\text{NO}_3^-$  का वेग,  $\text{K}^+$  से अधिक है।  
 (C) दोनों  $\text{K}^+$  तथा  $\text{NO}_3^-$  का वेग लगभग समान है। (D)  $\text{KNO}_3$  जल में उच्च विलयशील है।
- दिया गया है :  $E^\circ(\text{Cu}^{2+} | \text{Cu}) = 0.337 \text{ V}$  तथा  $E^\circ(\text{Sn}^{2+} | \text{Sn}) = -0.136 \text{ V}$  है। निम्नलिखित में कौनसा सही कथन है ?  
 (A)  $\text{H}_2(\text{g})$  के द्वारा  $\text{Cu}^{2+}$  आयन अपचयित हो सकते हैं। (B)  $\text{H}^+$  के द्वारा  $\text{Cu}$  ऑक्सीकृत हो सकते हैं।  
 (C)  $\text{H}_2(\text{g})$  के द्वारा  $\text{Sn}^{2+}$  आयन अपचयित हो सकते हैं। (D)  $\text{Cu}, \text{Sn}^{2+}$  को अपचयित हो सकता है।
- $\text{Zn}, \text{Cu}, \text{Ag}, \text{H}_2$  व  $\text{Ni}$  का आक्सीकरण विभव क्रमशः 0.76, -0.34, -0.80, 0.00, 0.25 वोल्ट है, निम्न में से कौनसी अभिक्रिया अधिकतम वोल्टेज प्रदान करेगी।  
 (A)  $\text{Zn} + \text{Cu}^{2+} \longrightarrow \text{Cu} + \text{Zn}^{2+}$  (B)  $\text{Zn} + 2\text{Ag}^+ \longrightarrow 2\text{Ag} + \text{Zn}^{2+}$   
 (C)  $\text{H}_2 + \text{Cu}^{2+} \longrightarrow 2\text{H}^+ + \text{Cu}$  (D)  $\text{H}_2 + \text{Ni}^{2+} \longrightarrow 2\text{H}^+ + \text{Ni}$
- लालतप्त कार्बन ऑक्साइड  $\text{AO}$  तथा  $\text{BO}$  से ऑक्सीजन को पृथक करेगा। परन्तु  $\text{MO}$  से नहीं। जबकि  $\text{B}, \text{AO}$  से ऑक्सीजन पृथक करेगा। धातु  $\text{A}, \text{B}$  तथा  $\text{M}$  की क्रियाशीलता का घटता हुआ क्रम है ?  
 (A)  $\text{A} > \text{B} > \text{M}$  (B)  $\text{B} > \text{A} > \text{M}$  (C)  $\text{M} > \text{B} > \text{A}$  (D)  $\text{M} > \text{A} > \text{B}$
- निम्न निकायों के मानक अपचयन विभव  $E^\circ$  है।

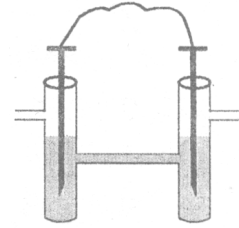
तंत्र	$E^\circ$ (वोल्ट)
(i) $\text{MnO}_4^- + 8\text{H}^+ + 5\text{e}^- \longrightarrow \text{Mn}^{2+} + 4\text{H}_2\text{O}$	1.51
(ii) $\text{Sn}^{4+} + 2\text{e}^- \longrightarrow \text{Sn}^{2+}$	0.15
(iii) $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-} + 14\text{H}^+ + 6\text{e}^- \longrightarrow 2\text{Cr}^{3+} + 7\text{H}_2\text{O}$	1.33
(iv) $\text{Ce}^{4+} + \text{e}^- \longrightarrow \text{Ce}^{3+}$	1.61

विभिन्न स्पीषीज के आक्सीकारक सामर्थ्यता क्षमता का घटता हुआ क्रम है।

- (A)  $\text{Ce}^{4+} > \text{Cr}_2\text{O}_7^{2-} > \text{Sn}^{4+} > \text{MnO}_4^-$  (B)  $\text{Ce}^{4+} > \text{MnO}_4^- > \text{Cr}_2\text{O}_7^{2-} > \text{Sn}^{4+}$   
 (C)  $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-} > \text{Sn}^{4+} > \text{Ce}^{4+} > \text{MnO}_4^-$  (D)  $\text{MnO}_4^- > \text{Ce}^{4+} > \text{Sn}^{4+} > \text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$

- $T = 298 \text{ K}$  पर निम्न अभिक्रिया का अवलोकन दीजिए,  
 $\text{Cl}_2(\text{g}) + 2\text{Br}^-(\text{aq}) \longrightarrow 2\text{Cl}^-(\text{aq}) + \text{Br}_2(\text{aq})$   
 $1 \text{ atm}$  दाब पर  $[\text{Cl}^-] = [\text{Br}_2] = [\text{Br}^-] = 0.01 \text{ M}$  तथा  $\text{Cl}_2$  गैस है तो सेल का विद्युत वाहक बल निम्न होगा।  
 (उपरोक्त अभिक्रिया के लिए  $E^\circ = 0.29 \text{ वोल्ट}$  है)।  
 (A) 0.54 volt (B) 0.35 volt (C) 0.24 volt (D) -0.29 volt
- $2\text{Ce}^{4+} + \text{Co} \longrightarrow 2\text{Ce}^{3+} + \text{Co}^{2+}$   $E^\circ_{\text{cell}} = 1.89 \text{ V}$ ,  $E^\circ_{\text{Co}^{2+}/\text{Co}} = 0.277 \text{ V}$  है, इसलिए,  $E^\circ_{\text{Ce}^{4+}/\text{Ce}^{3+}}$   
 (A) 0.805 V (B) 1.61 V (C) -0.805 V (D) -1.61 V
- $\text{MnO}_4^- + 8\text{H}^+ + 5\text{e}^- \longrightarrow \text{Mn}^{2+} + 4\text{H}_2\text{O}; E^\circ = 1.51 \text{ V}$   
 $\text{MnO}_4^- + 8\text{H}^+ + 5\text{e}^- \longrightarrow \text{Mn}^{2+} + 4\text{H}_2\text{O}; E^\circ = 1.51 \text{ V}$   
 $E^\circ_{\text{MnO}_4^-/\text{MnO}_2}$  है  
 (A) 1.70 V (B) 0.91 V (C) 1.37 V (D) 0.548 V
- 298 K पर इलेक्ट्रोड  
 $\text{M}(\text{s}) \longrightarrow \text{M}^{n+}(\text{aq}) (2\text{M})$   
 का इलेक्ट्रोड विभव  $E_1$  है। जब ताप को दुगुना तथा सान्द्रता को आधा किया जाता है तो इलेक्ट्रोड विभव  $E_2$  होता है। निम्न में से कौनसा सम्बन्ध  $E_1$  तथा  $E_2$  के सही सम्बन्ध को प्रदर्शित करता है ?  
 (A)  $E_1 > E_2$  (B)  $E_1 < E_2$  (C)  $E_1 = E_2$  (D) प्रेक्षित नहीं किया जा सकता है।
- हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड के अपचयन विभव को जब बफर विलयन में रखा जाता है तो विभव 0.413 V पाया जाता है, बफर की pH क्या है।  
 (A) 10 (B) 4 (C) 7 (D) 12

11. दो दुर्बल अम्ल  $HA_1$  तथा  $HA_2$  प्रत्येक समान सान्द्रता रखते हैं तथा जिनके  $pK_a$  का मान 3 तथा 5 है, तथा (1 atm,  $25^\circ C$  पर) हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड के साथ सम्पर्क में रखे गये हैं, तथा लवण सेतु से आपस में जुड़े हुए हैं। सेल का emf है

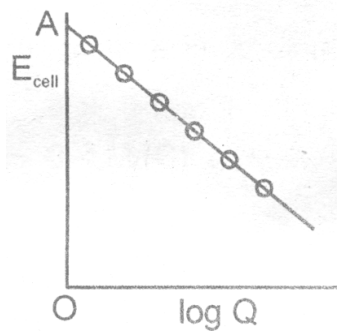


- (A) 0.21 V (B) 0.059 V  
 (C) 0.018 V (D) 0.021 V

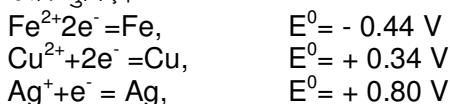
12. यदि  $25^\circ C$  पर 1.5 M  $Fe^{2+}$  तथा 0.015 M  $Fe^{3+}$  विलयन में रखे Pt इलेक्ट्रोड युक्त अर्द्ध सेल का अपचयन विभव होगा।  
 $(E^0_{Fe^{3+}/Fe^{2+}} = 0.770 V)$

- (A) 0.652 V (B) 0.88 V (C) 0.710 V (D) 0.850 V

13.  $Zn + Cu^{2+}(aq) \rightleftharpoons Cu + Zn^{2+}(aq)$  अभिक्रिया गुणांक  $Q = \frac{[Zn^{2+}]}{[Cu^{2+}]}$  है।  $E^0_{cell} = 1.10 V$ ,  $E_{cell} = 1.159 V$  होगा जब,



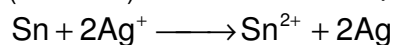
14. (A)  $[Cu^{2+}]/[Zn^{2+}] = 0.01$  (B)  $[Zn^{2+}]/[Cu^{2+}] = 0.01$  (C)  $[Zn^{2+}]/[Cu^{2+}] = 0.1$  (D)  $[Zn^{2+}]/[Cu^{2+}] = 1$   
 नीचे दिये गये मानक विभव के मानों का उपयोग करके I, II, III, IV में कौनसे कथन सही है। (a), (b), (c) तथा (d) से सही उत्तर चुनिए।



- I.  $FeSO_4$  विलयन से कॉपर, आयरन को विस्थापित कर सकता है।  
 II.  $CuSO_4$  विलयन से आयरन, कॉपर को विस्थापित कर सकता है।  
 III.  $CuSO_4$  विलयन से सिल्वर, आयरन को विस्थापित कर सकता है।  
 IV.  $AgNO_3$  विलयन से आयरन, सिल्वर को विस्थापित कर सकता है।

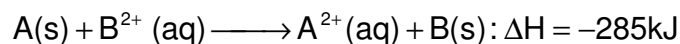
- (A) I तथा II (B) II तथा III (C) II तथा IV (D) I तथा IV

15. ( $T = 298 K$ ) पर निम्न में से कौनसा एक, सेल की वोल्टता को बढ़ाएगा ?



- (A) सिल्वर छड़ आकार में बढ़ेगी (B)  $Sn^{2+}$  आयन की सान्द्रता बढ़ेगी  
 (C)  $Ag^+$  आयन की सान्द्रता बढ़ेगी (D) इनमें से कोई नहीं

16. एक काल्पनिक सेल की दक्षता लगभग 84% है। जिसमें निम्न अभिक्रिया सम्मिलित हैं।



तब, सेल का मानक इलेक्ट्रोड विभवाव क्या होगा ?

- (A) 1.20 (B) 2.40 V (C) 1.10 V (D) 1.24 V

17. सेल  $Pt(H_2) (1 atm) | H^+(Ph=?), I(a=1) | AgI(s), Ag$  का वि. वा. बल  $E_{298K} = 0$  है। अभिक्रिया  $AgI + e^- \rightarrow Ag + I^-$  के लिए इलेक्ट्रोड विभव -0.151 वोल्ट है तो pH की गणना करो।

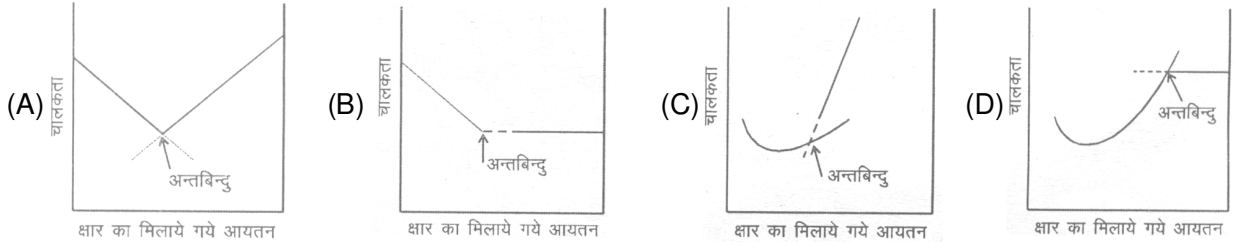
- (A) 3.37 (B) 5.26 (C) 2.56 (D) 4.62

18. पूर्ण में दिए गए प्रश्न के आकड़ों का उपयोग करते हुए  $25^\circ C$  पर  $[E^0_{(Ag^+, Ag)} = +0.799 V]$  जल में  $AgI$  के विलेयता गुणफल की गणना करो।

- (A)  $1.97 \times 10^{-15}$  (B)  $8.43 \times 10^{-17}$  (C)  $1.79 \times 10^{-14}$  (D)  $9.17 \times 10^{-20}$

19. शुद्ध जल को शुद्ध ठोस AgCl के साथ संतृप्त किया जाता है, एक सिल्वर इलेक्ट्रोड को विलयन में रखते हैं व 25°C पर सामान्य कैलोमल इलेक्ट्रोड के विरुद्ध सापेक्ष विभव मापन करते हैं इस प्रयोग को AgI विलयन के साथ दुबारा संतृप्त किया जाता है। यदि दोनों स्थिति में विभवान्तर 0.177 V है तब प्रयोग के दौरान इस ताप पर AgCl व AgI की विलेयता का अनुपात क्या है।  
 (A)  $10^3$  (B)  $10^6$  (C)  $10^2$  (D)  $10^2$
20. दिया गया है, की एक सेल  $\text{H}_2(\text{Pt}) \mid \text{H}_3\text{O}^+(\text{aq}) \mid \text{Ag}^+ \mid \text{Ag}$  है। सेल का मापित वि. वा. बल 1.023V है। x का मान क्या होगा (A)  $2 \times 10^{-2} \text{M}$  (B)  $2 \times 10^{-3} \text{M}$  (C)  $1.5 \times 10^{-3} \text{M}$  (D)  $1.5 \times 10^{-2} \text{M}$
21. जलीय सल्फ्यूरिक अम्ल में  $\text{MnSO}_4$  के विलयन का वैद्युतअपघटन से  $\text{MnO}_2$  का निर्माण कराना एक विधि है।  $\text{MnO}_2$  के 1 kg में 24 घण्टे के लिए 27 A की धारा को प्रवाहित किया जाता है। धारा क्षमता है ?  
 (A) 100% (B) 95.185% (C) 80% (D) 82.951%
22. जब वैद्युत अपघटन द्वारा जिंक अपघुद्धि के साथ Cu के नमूने को शुद्ध किया गया, उपयुक्त इलेक्ट्रोड है –  
 (A) शुद्ध जिंक कैथोड के रूप में तथा शुद्ध कॉपर एनोड के रूप में।  
 (B) अपघुद्ध नमूना कैथोड के रूप में तथा शुद्ध कॉपर एनोड के रूप में।  
 (C) अपघुद्ध जिंक कैथोड के रूप में तथा अपघुद्ध नमूना एनोड के रूप में।  
 (D) शुद्ध कॉपर कैथोड के रूप में तथा अपघुद्ध नमूना एनोड के रूप में।
23. NaCl के विद्युत अपघटन में जब Pt इलेक्ट्रोड लिया गया तब कैथोड पर  $\text{H}_2$  गैस मुक्त होती है, यह Hg कैथोड के साथ सोडियम अमलगम बनाता है। यह इंगित करता है कि  
 (A) Pt की अपेक्षा Hg अधिक सक्रिय है।  
 (B) Pt की अपेक्षा Hg पर  $\text{H}^+$  को अपचयित करने के लिए अधिक वोल्टता की आवश्यकता है।  
 (C) Hg में Na विलेय है, जबकि Pt में यह अविलेय है।  
 (D) Pt इलेक्ट्रोड को लेने पर  $\text{H}^+$  आयन की सान्द्रता अधिक है।
24. दो जलीय विलयन A( $\text{AgNO}_3$ ) तथा B( $\text{LiCl}$ ) के विद्युत अपघटन में Pt इलेक्ट्रोड का उपयोग किया गया तब परिणामी विलयन की pH होगी।  
 (A) A में बढ़ता है तथा B में घटता है (B) दोनों में घटता है। (C) दोनों में बढ़ता है (D) A में घटता है तथा B में बढ़ता है
25. जब आयरण पर जंग लगता है। यह है –  
 (A) अपचयित होता है (B) ऑक्सीकृत होता है (C) वाष्पित होता है (D) अपघटित होता है
26. निम्न कौनसा कथन सत्य है।  
 (A) SHE (मानक हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड) में डाइहाइड्रोजन गैस का दाब कम व विलयन की pH शून्य होनी चाहिए।  
 (B) अभिक्रिया में  $\text{H}_2\text{O}_2 + \text{O}_3 \longrightarrow 2\text{H}_2\text{O} + 2\text{O}_2$ ,  $\text{H}_2\text{O}_2$ ,  $\text{H}_2\text{O}$  में ऑक्सीकृत होता है।  
 (C) इलेक्ट्रोड विभव का परिमाण ज्ञात नहीं किया जा सकता है।  
 (D) IUPAC के नियमानुसार, मानक इलेक्ट्रोड विभव आक्सीकरण अभिक्रिया से सम्बन्धित है।
27. जब एक विद्युत अपघटन वाले सेल में विद्युत धारा प्रवाहित की जाती है तो धनायन कैथोड की तरफ तथा ऋणायन एनोड की तरफ जाते हैं। यदि कैथोड को विलयन से बाहर निकाल दिया जाए तो  
 (A) ऋणायन तथा धनायन दोनों एनोड की तरफ जायेंगे। (B) धनायन एनोड की तरफ जाएंगे तथा ऋणायन गति नहीं करेंगे।  
 (C) ऋणायन एनोड की तरफ जायेंगे तथा धनायन गति नहीं करेंगे। (D) धनायन व ऋणायन यादृच्छिक रूप से गति करेंगे।
28. NTP पर  $\text{H}_2\text{-O}_2$  ईंधन सेल में, हाइड्रोजन के 6.72L से 15 मिनट में किया करता है। एम्पियर में उत्पन्न औसत धारा है –  
 (A) 64.3 amp (B) 643.3 amp (C) 6.43 amp (D) 0.643 amp
29. जल के विद्युत अपघटन के प्रयोग में इलेक्ट्रोड के चार मोल एनोड से कैथोड की ओर स्थानांतरित होते हैं तो उत्पादित दो गैसों का पूर्ण आयतन (षुष्क तथा STP पर) का लगभग मान (लीटर में) होगा –  
 (A) 22.4 (B) 44.8 (C) 67.2 (D) 89.4

30.  $H_2S_2O_8$  (परडाइसल्फ्यूरिक अम्ल) के निर्माण के दौरान एनोड पर उत्पाद के रूप में  $O_2$  गैस मुक्त होती है। जग कैथोड पर  $H_2$  का 9.72 L तथा एनोड पर  $O_2$  का 2.35 L मुक्त होता है तो उत्पन्न  $H_2S_2O_8$  का भार ज्ञात करो।  
 (A) 87.12 (B) 43.56 (C) 83.42 (D) 51.74
31. अनन्त तनुता पर KCl की तुल्यांक चालकता।  $130 \text{ S cm}^2 \text{ eq}^{-1}$  है। समान ताप पर KCl में  $Cl^{-1}$  की स्थानान्तरण संख्या 0.505 है।  $K^+$  आयन की सीमांक आयनिक चालकता है।  
 (A)  $6.67 \times 10^{-4} \text{ cm}^2 \text{ sec}^{-1} \text{ volt}^{-1}$  (B)  $5.01 \times 10^{-3} \text{ sec}^{-1} \text{ volt}^{-1}$   
 (C)  $3.22 \times 10^{-4} \text{ cm}^2 \text{ sec}^{-1} \text{ volt}^{-1}$  (D)  $2.00 \times 10^{-4} \text{ cm}^2 \text{ sec}^{-1} \text{ volt}^{-1}$
32. अम्ल क्षार अनुमापन के अन्तिम बिन्दु का निर्धारण करने के लिए चालकता मापन का उपयोग कर सकते हैं। प्रबल अम्ल तथा प्रबल क्षार के अनुमापन के अन्तिम बिन्दु का प्रदर्शित करने वाला सही वक्र कौनसा है ?



एक से अधिक विकल्प सही है :

33. जब एक स्पष्ट जिंक धातु के टुकड़े को  $CuSO_4$  के विलयन में रखते हैं। एक स्वतः अभिक्रिया घटित होती है। निम्न में कौनसा विप्लेषण दिखाई देता / देते हैं ?  
 (A) जिंक धातु का भार धीरे-धीरे घटता है।  
 (B) कॉपर धातु या तो जिंक प्लेट पर एकत्रित होना शुरू होता है या पात्रय में नीचे बैठ जाता है।  
 (C) विलयन वैद्युतीय रूप से उदासीन रहता है।  
 (D) विलयन का ताप घटता है इसलिए यह एक ऊष्माषोषी अभिक्रिया है।
34.  $CuBr_2$  के जलीय विद्युत अपघटन में Pt इलेक्ट्रोड का उपयोग करने पर  
 (A)  $Br_2$  गैस एनोड पर निष्कासित होती है  
 (B)  $Cu (s)$  कैथोड पर जमा होता है।  
 (C)  $Br_2$  गैस एनोड तथा  $H_2$  गैस कैथोड पर निष्कासित होती है।  
 (D)  $H_2$  गैस एनोड पर निष्कासित होती है।
35.  $CuSO_4$  के एक जलीय विलयन में कॉपर इलेक्ट्रोड का उपयोग करते हुए 2.68 A धारा को 1 घंटे तक प्रवाहित किया जाता है। निम्न में से सत्य कथन को चयनित कीजिए  
 (A) कैथोड के भार में बढ़ोत्तरी = 3.174 g (B) एनोड के भार में कमी = 3.174 g  
 (C) इलेक्ट्रोड के भार में कोई परिवर्तन नहीं होता है। (D) कैथोड व एनोड के भार में परिवर्तन होने का अनुपात 1 : 2 है।
36. सही कथन (कथनों) को चुनिये।  
 (A) अम्लीय माध्यम में कॉपर धातु आयन (II) आयन को नहीं हटा सकती है।  
 (B)  $NaCl$  के जलीय विलयन के वैद्युत अपघट्य में Pt इलेक्ट्रोड के उपयोग के द्वारा सोडियम प्राप्त किया जा सकता है।  
 (C) एक विद्युत अपघटनीय सेल में आयन जिसके कारण धारा बहती है के लिए यह आवश्यक नहीं कि वे आयन इलेक्ट्रोड पर निरोधित हों।  
 (D) धनायन का ऑक्सीकरण विभव,  $-0.828$  वोल्ट से अधिक ऋणात्मक होता है। जोकि जल के सापेक्ष अपचयित हो जाता है।
37. वैद्युत अपघट्य चालकता के सम्बन्ध में सही कथन (कथनों) को चुनिये।  
 (A) यह ताप बढ़ने के साथ बढ़ता है।  
 (B) माध्य स्थिति पर आयन के कम्पन्स के कारण प्रतिरोध अनुभव होता है।  
 (C) प्रबल तथा दुर्बल विद्युत अपघट्य दोनों की मोलर विद्युतीय चालकता सान्द्रता में वृद्धि के साथ घटती है।  
 (D) विलायक की अधिक ध्रुवणता के कारण मोलर वैद्युत चालकता अधिक है।
39. यदि  $FeSO_4, Fe_2(SO_4)_3$  तथा  $Fe(NO_3)_3$ , युक्त तीन वैद्युतीय अपघट्य सेल में समान मात्रा की धारा प्रवाहित की जाती है तब  
 (A)  $FeSO_4$  तथा  $Fe_2(SO_4)_3$  में जमा आयन की मात्रा समान रहेगी।  
 (B)  $FeSO_4$  में जमा हुआ आयन  $Fe(NO_3)_3$  में जमा हुये आयन से 1.5 गुना अधिक होगा।  
 (C)  $Fe_2(SO_4)_3$  तथा  $Fe(NO_3)_3$  में जमा हुये आयन की मात्रा समान होगी।  
 (D) एनोड पर सभी तीनों परिस्थितियों में निकलने वाली गैस की मात्रा समान होगी।

## Exercise # 3

### PART – I : MATCH THE COLUMN

भाग (C) : निम्न प्रश्नों को सुमेलित कीजिए –  
 स्तम्भ A के अवयवों को स्तम्भ B के अवयवों से सुमेलित कीजिए।

1. सुमेलित कीजिए।

- स्तम्भ I**
- (A)  $Zn/Zn^{2+}(c_1) || Mg^{2+}(c_1)/Mg$   
 (B)  $Zn/Zn^{2+}(c_1) || Ag^+(c_1)/Ag$   
 (C)  $Ag/Ag^+ || Ag^+/Ag$   
 (D)  $Fe/Fe^{3+} || Ag^+/Ag$

- स्तम्भ II**
- (p)  $E^0_{lsy} = 0$   
 (q)  $E^0_{lsy} \neq 0$   
 (r)  $E^0_{lsy} = +ve$   
 (s)  $E^0_{lsy} = -ve$

2. **स्तम्भ-I**  
**(मात्राएँ)**

- (A) मोलर चालकता  
 (B) प्रक्रिया में एक सेल का विद्युत वाहक बल  
 (C) इलेक्ट्रॉड विभव  
 (D) मानक अपचयन विभव

**स्तम्भ-II**

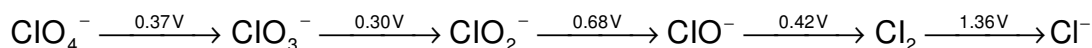
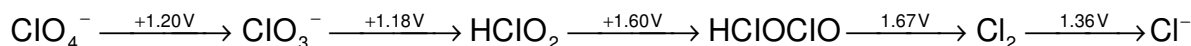
- (कारक जिस पर की निर्धारता हैं)**
- (p) तापमान  
 (q) सम्बन्धित स्पीषीज की सान्द्रता  
 (r) सम्बन्धित पदार्थ की प्रकृति  
 (s) अभिक्रिया में इलेक्ट्रॉन की संख्या का हास होना अथवा प्राप्ति होना

### PART – II : COMPREHENSION

निम्न अनुच्छेद को ध्यान से पढ़िए और प्रश्नों के उत्तर दीजिए—

अनुच्छेद #1

यदि एक तत्व कई ऑक्सीकरण अवस्थाओं में अस्तित्व रख सकता है, तो रेखाचित्र प्रकार, जो कि लेटिमेर रेखाचित्र कहलाता है, के रूप में विभिन्न अर्द्ध अभिक्रियाओं से संबंधित अपचयन विभवों को प्रदर्शित करना आसान होता है। अम्लीय विलयन में क्लोरीन के लिए लेटिमेर रेखाचित्र निम्न है –  
 अम्लीय विलयन में



दो असंयुग्मी स्पीषीज के मानक विभवों की गणना, सिद्धान्त  $\Delta G^0$  (एक योगात्मक गुण है) का प्रयोग करके की जाती सकती है, परन्तु विभव योगात्मक गुण नहीं है तथा  $\Delta G^0 = -nFx^0$  है। यदि दी हुई ऑक्सीकरण अवस्था, अगली उच्च ऑक्सीकरण अवस्था की अपेक्षा प्रबल ऑक्सीकरण है, तो विषमनुपातीकरण होता है। विषमनुपातीकरण के विपरीत को समानुपातीकरण कहते हैं। ऑक्सीकरण अवस्था का सापेक्षित स्थायित्व को ऑक्सीकरण अवस्था के विरुद्ध  $\Delta G^0/F$  के ग्राफ के द्वारा समझाया जा सकता है। इसे फॉस्ट रेखाचित्र कहते हैं। शून्य ऑक्सीकरण अवस्था का स्थायित्व काल्पनिक रूप से शून्य माना गया है। स्पीषीज की सबसे स्थायी ऑक्सीकरण अवस्था रेखाचित्र में सबसे नीचे रहती है। विषमनुपातीकरण तात्कालिक होता है, यदि स्पीषीज, इसके दो उत्पाद स्पीषीज को जोड़ने वाली सरल रेखा के उपर स्थिर रहती है।

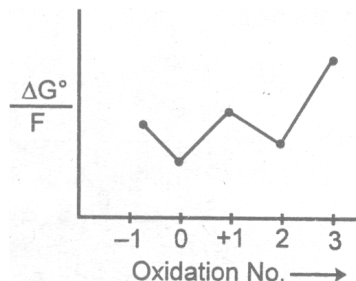
1. निम्न में से किस युग्म का pH=0 व pH=14 पर विभव का मान समान है –

- (A)  $\frac{ClO_4^-}{ClO_3^-}$       (B)  $\frac{ClO_2^-}{Cl_2}$       (C)  $\frac{ClO^-}{Cl_2}$       (D)  $\frac{Cl_2}{Cl^-}$

2. युग्म  $\frac{ClO^-}{Cl^-}$  का pH=14 पर विभव क्या है ?

- (A) 1.78 V      (B) -0.94 V      (C) 0.89 V      (D) -0.89 V

3. निम्न में से कौनसा कथन सही है ?  
 (A)  $\text{Cl}_2$ , pH=0 व pH=14 दोनों पर  $\text{Cl}^-$  व  $\text{ClO}^-$  में विषमानुपाती विभाजन दर्शाता है।  
 (B)  $\text{Cl}_2$ , pH=14 पर  $\text{Cl}^-$  व  $\text{ClO}^-$  में विषमानुपातिक विभाजन दर्शाता है, परन्तु pH=0 पर नहीं।  
 (C)  $\text{Cl}_2$ , pH=0 पर  $\text{Cl}^-$  व  $\text{ClO}^-$  में विषमानुपातिक विभाजन दर्शाता है, परन्तु pH=14 पर नहीं।  
 (D) इनमें से कोई नहीं।
4. एक काल्पनिक तत्व के लिए, फ़ोस्ट रेखाचित्र, चित्र में दर्शाया है।



निम्न में से कौनसी ऑक्सीकरण अवस्था सबसे कम स्थायी है ?

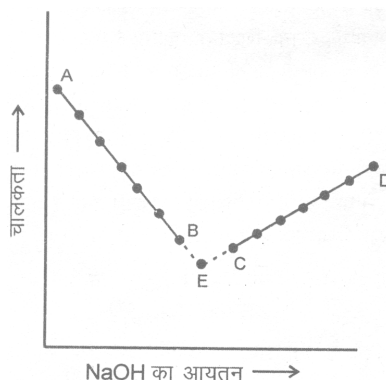
- (A) -1 (B) 0 (C) +2 (D) +3
5. निम्न में से कौनसा वाक्य सही है (प्रश्न 4 में दिये गये चित्र के आधार पर) ?  
 (A)  $\text{A}^{+1}$  का A व  $\text{A}^{2+}$  में विषमानुपातिक विभाजन होता है।  
 (B)  $\text{A}^{2+}$  का A व  $\text{A}^{3+}$  में विषमानुपातिक विभाजन होता है।  
 (C) A का  $\text{A}^{+1}$  व  $\text{A}^{-1}$  में समानुपातिक विभाजन होता है।  
 (D) उपरोक्त सभी

## अनुच्छेद #2

### चालक मित्तीय अनुमापन

#### प्रबल अम्ल विरुद्ध प्रबल क्षार

चालक मित्तीय अनुमापन का सिद्धान्त इस सत्य पर आधारित है कि अनुमापन के दौरान एक आयन दूसरे आयन द्वारा प्रतिस्थापित होता है तथा निश्चित रूप से दोनों आयन आयनिक चालकता में अलग होते हैं फलस्वरूप विलयन की चालकता अनुमापन के दौरान परावर्तित होती रहती है। एक उदाहरण लो, एक प्रबल अम्ल (अम्ल HCl) व एक प्रबल क्षार (माना NaOH) के मध्य अनुमापन होता है। NaOH के डालने के पूर्व, HCl विलयन की चालकता का मान अत्याधिक गतिज हाइड्रोजन आयन की उपस्थिति से बहुत अधिक होता है। जैसे ही NaOH डाला जाता है,  $\text{H}^+$  आयन  $\text{Na}^+$  आयन द्वारा प्रतिस्थापित हो जाते हैं जो सापेक्षतः कम गति वाले हैं। फलतः चालकता लगातार घटती जाती है तथा यह तुल्यांक बिन्दु तक लगातार होता रहता है जहाँ विलयन केवल NaCl युक्त होता है। तुल्यांक बिन्दु के पश्चात् यदि NaOH ओर डाला जाता है, तब विलयन में तीव्र गतिक  $\text{OH}^-$  आयन उत्पन्न होने के कारण चालकता का मान बढ़ता है और यह लगातार बढ़ता जाता है जैसे-जैसे NaOH डाला जाता है। यदि चालकता व NaOH की मात्रा में ग्राफ खींचा जाता है तो हमें रेखाचित्र 1 प्राप्त होगा।



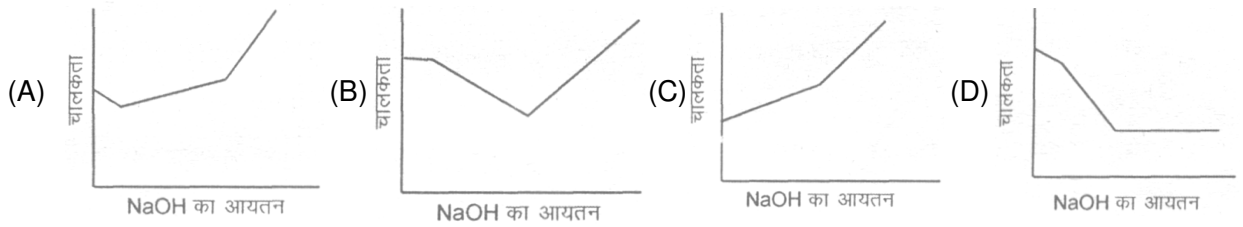
गिरता हुआ AB भाग तुल्यांक बिन्दु के पूर्व की चालकता (विलयन अम्ल HCl तथा लवण NaCl का मिश्रण युक्त है) को निर्दिष्ट करता है तथा बढ़ता हुआ भाग CD तुल्यांक बिन्दु के पश्चात् (विलयन में लवण NaCl तथा आधिक्य में NaOH युक्त हो) की चालकता का है। E बिन्दु न्यूनतम चालकता को बताता है, जो NaCl के कारण है जब कोई अम्ल या क्षार उपस्थित न हो इसलिए तुल्यांक बिन्दु प्रदर्शित करता है। E, AB और DC के आगे बढ़ाने पर मिलता है। अतः इस बिन्दु को परिमाणन के दौरान

अत्याधिक सावधानी से निकालना आवश्यक नहीं, है जो कि साधारण अम्ल-क्षार अनुमापन में अम्ल-क्षार सूचक के द्वारा निकालना पढ़ता है। प्रबल बेस विरुद्ध दुर्बल अम्ल :

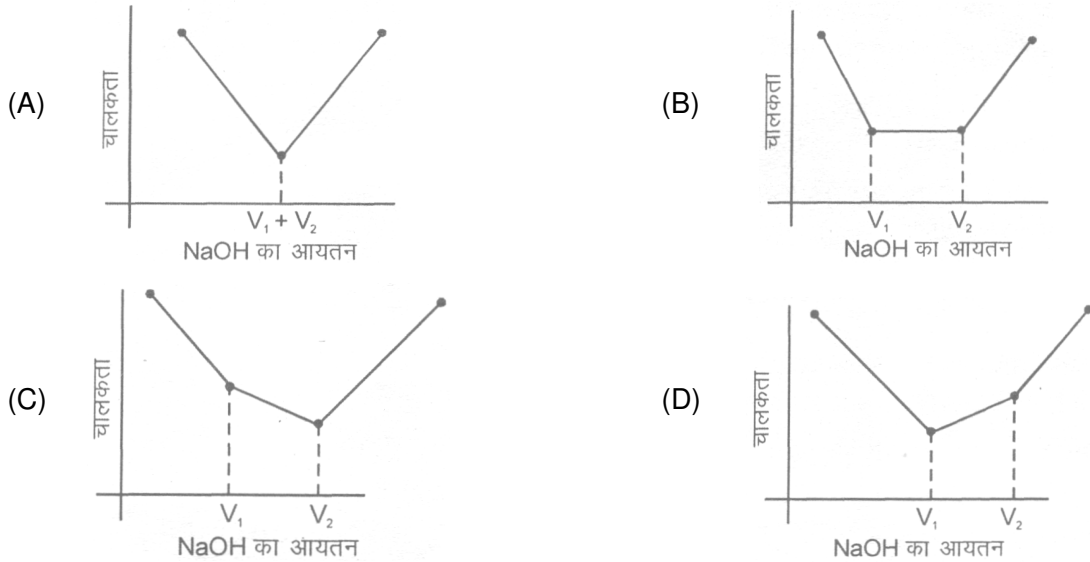
**उदाहरण के लिये माना कि**

एसीटिक अम्ल को NaOH क्षार के विरुद्ध अनुमापित किया जाता है। एल्कली के योग के पहले, विलयन एसीटिक अम्ल के मुक्त आयनन के कारण दुर्बल चालकता प्रदर्शित करता है। प्रारम्भ में एल्कली के योग के द्वारा न केवल H<sup>+</sup> आयन का स्थानान्तरण Na<sup>+</sup> द्वारा होता है बल्कि Ac<sup>-</sup> के समआयन प्रभाव के कारण एसीटिक अम्ल का वियोजन कम होता है तथा इस प्रकार प्रारम्भ में विलयन की चालकता घटती है। परन्तु NaOH के योग के कारण शीघ्र ही चालकता बढ़ने लगती है। क्योंकि एसीटिक अम्ल टूटकर Na<sup>+</sup>Ac<sup>-</sup> बनाता है। इस प्रकार HAc को प्रबल विद्युत अपघट्य के साथ Na<sup>+</sup>Ac<sup>-</sup> में बदला जाता है। चालकता के निरन्तर बढ़ने से तुल्यांक बिन्दु बढ़ता है। इस बिन्दु के बाद NaOH के योग से OH<sup>-</sup> आयन की अत्याधिक चालकता के कारण, चालकता तेजी से बढ़ती है। तुल्यांक बिन्दु के पास ग्राफ NaAc लवण के जलअपघटन के कारण वक्राकार होता है। उपर्युक्त तुल्यांक बिन्दु को बहिर्वेषण विधि (extrapolation) द्वारा प्राप्त किया जा सकता है। इन सभी ग्राफों में ऐसा माना गया है कि ब्यूरेट से जोड़ो गये विलयन के कारण आयतन में परिवर्तन नगण्य है। इस प्रकार बीकर के विलयन के आयतन में परिवर्तन, जिसकी चालकता मापी जा रही है, नहीं होता है।

6. उपरोक्त परिच्छेद में दुर्बल अम्ल का प्रबल क्षार के सापेक्ष अनुमापन के लिए प्राप्त वक्र की प्रकृति बताइयें।



7. जब एक प्रबल अम्ल (जैसे HCl) तथा एक दुर्बल अम्ल (जैसे CH<sub>3</sub>COOH) के मिश्रण को प्रबल क्षार (जैसे NaOH) के साथ अनुमापित किया जाता है तो सबसे उपर्युक्त अनुमापन ग्राफ होगा।



8. यदि एक 100 mL के 0.1M विलयन को बहुत अधिक सान्द्रता NaOH के विलयन का उपयोग करके अनुमापित किया जाता है तो तुल्यांक बिन्दु पर (ऐसा माना गया है कि NaOH को मिलाने पर आयतन में परिवर्तन नगण्य है।) इस विलयन की चालकता (विषिष्ट चालकता) ज्ञात करें। अपने उत्तर को 10 से गुणा करके Sm<sup>-1</sup> में बताइये।

[दिया गया है  $\lambda_{(Na^+)}^0 = 8 \times 10^{-3} \text{ Sm}^2 \text{ mol}^{-1}$   $\lambda_{(Br^-)}^0 = 4 \times 10^{-3} \text{ Sm}^2 \text{ mol}^{-1}$  है]

- (A) 6 (B) 12 (C) 15 (D) 24



**PART – III : ASSERTION / REASON**

**निर्देश :**

नीचे दिये गये प्रश्न में दो वाक्यों के एक लेबल को कथन (A) व दूसरे लेबल को कारण (R) से बताते हैं। नीचे दिये संकेतों से इन प्रश्नों के सही उत्तर चुनो।

- (A) दोनों A और R सही हैं और R, A का सही स्पष्टीकरण है।  
 (B) दोनों A और R सही हैं परन्तु A के स्पष्टीकरण के लिए R सही नहीं है।  
 (C) A सही है परन्तु R गलत है।  
 (D) A गलत है परन्तु R सही है।

- कथन :** यदि NaCl के एक जलीय विलयन का विद्युत अपघट्य कराया जाता है। तब कैथोड पर H<sub>2</sub> गैस का उत्पाद प्राप्त होगा जबकि सोडियम का नहीं।  
**कारण :** गैस धातु की तुलना में तीव्रता से मुक्त होती है।
- कथन :** एक सैल नियतांक, इलेक्ट्रोड के पदार्थ की प्रकृति पर निर्भर करता है।  
**कारण :** एक विलयन की प्रेक्षित चालकता इलेक्ट्रोलाइट की प्रकृति पर निर्भर करती है।
- कथन :** अनन्त तनुता पर एक दुर्बल विद्युत अपघट्य की मोलर चालकता प्रयोगात्मक रूप से ज्ञात नहीं की जा सकती है।  
**कारण :** अनन्त तनुता पर एक दुर्बल विद्युत अपघट्य की मोलर चालकता कॉलराउष के नियम की सहायत से ज्ञात की जा सकती है।
- कथन :** कापर, आयरन, निकल, क्रोमियम, जिंक या टिन से बने हुए पात्र में गोल्ड क्लोराइड (AuCl<sub>3</sub>) के विलयन को एकत्रित नहीं कर सकते।  
**कारण :** सोना बहुत बहुमूल्य धातु है।
- कथन :** लवण सेतु का उपयोग सामान्यतः विद्युत रासायनिक सैल में किया जाता है।  
**कारण :** लवण सेतु में विद्युत अपघट्य के आयनों का उपयोग लगभग समान परिगमन संख्या में होना चाहिए।
- कथन :** समुद्री जहाज के पैरों में मैग्नीशियम धातु की सीट लगाई जाती है।  
**कारण :** मैग्नीशियम, आयरन का एनोडिक रूप से रक्षण करता है।
- कथन :** एक इलेक्ट्रोड के E<sup>0</sup><sub>red</sub> का परम मान ज्ञात नहीं किया जा सकता है।  
**कारण :** एक साथ इनका न तो आक्सीकरण ना ही अपचयन होता है।
- कथन :** मानक हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड (SHE) का इलेक्ट्रोड विभव 0<sup>0</sup>C पर केवल शून्य है।  
**कारण :** मानक हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड एक मानक संदर्भ इलेक्ट्रोड है।

**PART – IV : TRUE / FALSE**

- सही तथा गलत कथन से पहचानये तथा दिए गए विकल्पों में उत्तर दीजिए –  
 1. 1M NaCl विलयन के वैद्युत-अपघटन के दौरान एनोड पर Cl<sub>2</sub> नहीं बनता है।  
 2. साम्य पर सान्द्रता सेल के लिए इससकी अभिक्रिया में E<sub>cell</sub> तथा E<sup>0</sup><sub>cell</sub> दोनों शून्य हैं।  
 3. HCN के एक विलयन में, CN<sup>-</sup> आयन की सान्द्रता 10<sup>-pH</sup> के द्वारा दी जाती है।  
 (A) FTF (B) TTT (C) FFF (D) FTT
- एक अम्ल की उपस्थिति में KMnO<sub>4</sub> जल से O<sub>2</sub> को मुक्त करता है।  
 दिया गया, E<sup>0</sup><sub>MnO<sub>4</sub><sup>-</sup>, Mn<sup>+2</sup>, H<sup>+</sup> | Pt = 1.51V  

$$E^0_{H^+ | O_2 | Pt} = 1.223 V$$
 है।</sub>
- क्षारीय विलयन में CN<sup>-</sup> की उपस्थिति में [Ag(CN)<sub>2</sub>], Ag में अपचयित होगा।  
 दिया गया है : 
$$E^0_{[Ag(CN)_2]^- , CN^- | Ag} = -0.7 V$$
  

$$E^0_{Pt | O_2 | OH^-} = 0.4 V$$
- कुछ धातु-अविलेयी लक्षण-ऋणायन इलेक्ट्रोड के मानक विभव नीचे दिये गये हैं।  

$$Ag-AgCl \quad E^0_{red} = 0.222$$



Ag-AgBr	=0.03
Ag-AgI	=-0.151
Ag-Ag <sub>2</sub> S	=-0.69

तब  $K_{SP}$  के मान निम्न होने चाहिए।

$$K_{SP}(AgCl) > K_{SP}(AgBr) > K_{SP}(AgI) > K_{SP}(Ag_2S)$$

5. यदि  $N_2O_4 + 2H^+ + 2e \longrightarrow 2HNO_2$  के लिए  $E_0 = 1.07 V$  है, तब सैल  $2N_2O_4 + 2H_2 \longrightarrow 4HO_2$  के लिए मानक सैल वि.वा.बल 2.14 वोल्ट होगा :

### PART – V : FILL IN THE BLANKS

- इन धातुओं के जलीय विलयन में से सबसे प्रबलतम अपचायक \_\_\_\_\_ अभिकर्मक है।
- लेड  $AgNO_3$  विलयन से सिल्वर को विस्थापित करने में समर्थ है। क्योंकि इसका मानक ऑक्सीकरण विभव सिल्वर की तुलना में \_\_\_\_\_ है।
- कूलाम विद्युत की \_\_\_\_\_ से सम्बन्धित है जबकि एम्पियर \_\_\_\_\_ से संबंधित है जिस पर यह प्रवाहित होती है।
- Pt इलेक्ट्रोडों का प्रयोग करते हुए  $CuSO_4$  के जलीय विलयन के वैद्युत अपघटन के दौरान एनोड पर उत्पाद \_\_\_\_\_ होता है।
- बतायी गई अवधारणा के संदर्भ में एक सेल को संक्षेप में लिखा जाता है, तो बाएँ अर्द्ध सेल का \_\_\_\_\_ माना जाता है तथा दायें अर्द्ध सेल को \_\_\_\_\_ माना जाता है।
- कैलोमल अर्द्ध सेल में, अपचयन अभिक्रिया \_\_\_\_\_ बताई जाती है।

## Exercise # 4

### PART – I : JEE PROBLEMS

#### IIT-JEE-1997

- एक मानक हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड विभव शून्य रखता है, क्योंकि –  
 (A) हाइड्रोजन आसानी से ऑक्साइड देता है। (B) इसके इलेक्ट्रोड विभव को शून्य माना जा सकता है।  
 (C) हाइड्रोजन परमाणु केवल एक इलेक्ट्रॉन रखता है। (D) हाइड्रोजन सबसे हल्का तत्व है।
- $Cu^{2+}|Cu$  व  $Cu^{2+}|Cu^+$  के मानक अपचयन विभव क्रमशः 0.337 V व 0.153V है अर्द्ध सैल  $Cu^+|Cu$  के लिए मानक इलेक्ट्रोड विभव है।  
 (A) 0.184 V (B) 0.827 V (C) 0.521 V (D) 0.490 V

#### IIT-JEE-1998

- तीन धात्विक (X, Y तथा Z) के धनआयनों के मानक अपचयन विभव क्रमशः 0.52, -3.03, और -1.18 V है, धातुओं से सम्बन्धित अपचायक क्षमता का क्रम है।  
 (A)  $Y > Z > X$  (B)  $X > Y > Z$  (C)  $Z > Y > X$  (D)  $Z > X > Y$
- अभिक्रिया  $2Fe^{3+} + 3I^- \rightleftharpoons 2Fe^{2+} + I_3^-$  के लिए साम्य स्थिरांक की गणना करो। अम्लीय माध्यम में  $Fe^{3+}/Fe^{2+}$  तथा  $I_3^-/I^-$  युग्म के लिए मानक अपचयन विभव क्रमशः 0.77 तथा 0.54 V है।
- यदि सेल  $Ag | Ag^+$  (मानक  $Ag_2CrO_4$  विलयन)  $|| Ag^+$  (0.1M)  $| Ag$  का 298 K पर विद्युतवाहक बल 0.164 V है तो 298 K पर जल में  $Ag_2CrO_4$  के एक संतृप्त विलयन का विलेयता गुणनफल ज्ञात करो।

**IIT-JEE-1999**

6.  $25^{\circ}\text{C}$  पर  $1\text{M X}^{-}$  और  $1\text{M Z}^{-1}$  एक मिश्रण युक्त एक विलयन से  $1\text{ atm}$  पर एक गैस  $\text{Y}$  प्रवाहित की जाती है। यदि अपचयन विभव का क्रम  $\text{Z} > \text{Y} > \text{X}$  हो तो –  
 (A)  $\text{Y, X}$  को आक्सीकृत करेगी और  $\text{Z}$  को नहीं। (B)  $\text{Y, Z}$  को आक्सीकृत करेगी और  $\text{X}$  को नहीं।  
 (C)  $\text{Y, Z}$  और  $\text{X}$  दोनों को आक्सीकृत करेगी। (D)  $\text{Y, Z}$  और  $\text{X}$  दोनों को अपचयित करेगी।

**IIT-JEE-2000**

7. विद्युत रासायनिक सेल के लिए  $\text{M} | \text{M}^{+} || \text{X}^{-} | \text{X}, E^{\circ}_{\text{M}^{+}/\text{M}} = 0.44\text{ V}$  व  $E^{\circ}_{(\text{X}/\text{X}^{-})} = 0.33\text{ V}$  है इन आँकड़ों से यह निष्कर्ष निकलता है कि  
 (A)  $\text{M} + \text{X} \rightarrow \text{M}^{+} + \text{X}^{-}$  स्वतः अभिक्रिया है। (B)  $\text{M}^{+} + \text{X}^{-} \rightarrow \text{M} + \text{X}$  स्वतः अभिक्रिया है।  
 (C)  $E_{\text{cell}} = 0.77\text{ V}$  (D)  $E_{\text{cell}} = -0.77\text{ V}$
8. कॉपर सल्फेट विलयन ( $250\text{ mL}$ ) में एक प्लेटिनम एनोड तथा एक कॉपर कैथोड का उपयोग करके विद्युत अपघट्य किया गया।  $16$  मिनट के लिए  $2\text{ mA}$  की एक नियत धारा प्रवाहित की गई विद्युत अपघट्य के बाद यह पाया गया एक अवशोषित विलयन की सान्द्रता वास्तविक मान से  $50\%$  से कम रह गयी तो प्रारम्भ में विलयन में कॉपर सल्फेट के विलयन की सान्द्रता की गणना करो।
9. निम्न रासायनिक सेल का निर्माण किया गया।  
 $\text{Pt}_{(l)} | \text{Fe}^{3+}, \text{Fe}^{2+}(a=1) || \text{Ce}^{4+}, \text{Ce}^{3+}(a=1) | \text{Ce}^{4+}, \text{Ce}^{3+}(a=1) | \text{Pt}_{(ll)}$   
 $E^{\circ}_{\text{Fe}^{3+}/\text{Fe}^{2+}} = 0.77\text{ V}$   $E^{\circ}_{\text{Ce}^{4+}/\text{Ce}^{3+}} = 1.61\text{ V}$  Pt  
 यदि दो Pt इलेक्ट्रोडों के बीच एक अमीटर जोड़ा जाता है तो धारा का प्रवाह किस इलेक्ट्रोड की ओर होगा ? क्या समय के साथ-साथ धारा में वृद्धि अथवा कमी होगी ?

**IIT-JEE-2001**

10.  $\text{KNO}_3$  के संतृप्त विलयन का उपयोग, लवण सेतु बनाने के काम आता है, क्योंकि  
 (A)  $\text{K}^{+}$  का वेग  $\text{NO}_3^{-}$  की अपेक्षा अधिक होता है (B)  $\text{NO}_3^{-}$  का वेग  $\text{K}^{+}$  की अपेक्षा अधिक होता है।  
 (C) दोनों  $\text{K}^{+}$  व  $\text{NO}_3^{-}$  के वेग लगभग समान होते हैं (D)  $\text{KNO}_3$  जल में अधिक विलेय होता है
11. अनन्त तनुता पर  $\text{LiCl}$ ,  $\text{NaCl}$  व  $\text{KCl}$  के तुल्यांक चालकता का सही क्रम है।  
 (A)  $\text{LiCl} > \text{NaCl} > \text{KCl}$  (B)  $\text{KCl} > \text{NaCl} > \text{LiCl}$  (C)  $\text{NaCl} > \text{KCl} > \text{LiCl}$  (D)  $\text{LiCl} > \text{KCl} > \text{NaCl}$
12. निम्न सेल का  
 $\text{Pt} | \text{H}_2(\text{g}) | \text{HCl}(\text{aq}) | \text{AgCl}(\text{s}) | \text{Ag}(\text{s})$   
 मानक विभव  $15^{\circ}\text{C}$  तथा  $35^{\circ}\text{C}$  पर क्रमशः  $0.23\text{ V}$  तथा  $0.21$  है।  
 (i) सेल अभिक्रिया लिखिए  
 (ii) सेल अभिक्रिया के लिए  $\Delta H^{\circ}, \Delta S^{\circ}$  की गणना करो। ऐसा मानते हुए कि  $15^{\circ}\text{C}$  से  $35^{\circ}\text{C}$  की परास में यह मात्रा अपरिवर्तित रहती है।  
 (iii)  $25^{\circ}\text{C}$  पर जल में  $\text{AgCl}$  की विलेयता की गणना करो।  $25^{\circ}\text{C}$  पर  $\text{Ag}^{+}/\text{Ag}$  युग्म का मानक अपचयन विभव  $0.80\text{ V}$  दिया गया है।

**IIT-JEE-2002**

13. आक्सीकरण अपचयन में एक आक्सीकरण की उपयुक्तता को समझने के लिए मानक इलेक्ट्रोड विभव के आँकड़े (मान) उपयोगी होते हैं कुछ अर्द्ध सेल अभिक्रिया व उसके मान विभव निम्न हैं :  
 $\text{MnO}_4^{-}(\text{aq.}) + 8\text{H}^{+}(\text{aq.}) + 5\text{e}^{-} \rightarrow \text{Mn}^{2+}(\text{aq.}) + 4\text{H}_2\text{O}(\ell)$   $E^{\circ} = 1.51\text{ V}$   
 $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}(\text{aq.}) + 14\text{H}^{+}(\text{aq.}) + 6\text{e}^{-} \rightarrow 2\text{Cr}^{3+}(\text{aq.}) + 7\text{H}_2\text{O}(\ell)$   $E^{\circ} = 1.3\text{ V}$   
 $\text{Fe}^{3+}(\text{aq.}) + \text{e}^{-} \rightarrow \text{Fe}^{2+}(\text{aq.})$   $E^{\circ} = 0.77\text{ V}$   
 $\text{Cl}_2(\text{g}) + 2\text{e}^{-} \rightarrow 2\text{Cl}^{-}(\text{aq.})$   $E^{\circ} = 1.40\text{ V}$   
 जलीय  $\text{Fe}(\text{NO}_3)_2$  के मात्रात्मक आकलन के लिए निम्न में से कौनसा कथन असत्य है।  
 (A)  $\text{MnO}_4^{-}$  का उपयोग  $\text{HCl}$  के जलीय विलयन में कर सकते हैं  
 (B)  $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$  का उपयोग  $\text{HCl}$  के जलीय विलयन में कर सकते हैं  
 (C)  $\text{MnO}_4^{-}$  का उपयोग  $\text{H}_2\text{SO}_4$  के जलीय विलयन में कर सकते हैं  
 (D)  $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$  का उपयोग  $\text{H}_2\text{SO}_4$  के जलीय विलयन में कर सकते हैं

**IIT-JEE-2003**

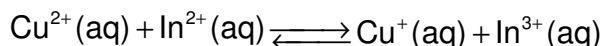
14. दो विद्यार्थी समान रूप से  $ZnSO_4$  का विलयन तथा  $CuSO_4$  का विलयन का उपयोग करते हैं। यदि एक सेल का e.m.f. दूसरे की अपेक्षा 0.03 V अधिक है। सेल में उच्च e.m.f. के साथ  $CuSO_4$  की सान्द्रता 0.5 M रखती है। दूसरे सेल में  $CuSO_4$  की सान्द्रता ज्ञात करो।  $\left(\frac{2.303RT}{F} = 0.06\right)$

### IIT-JEE-2004

15. 298 K पर सैल  $Zn|Zn^{2+}(0.01 M)||Fe^{2+}(0.001 M)|Fe$  का emf (वि.वा.ब.) 0.2905 वोल्ट है। सैल अभिक्रिया के लिए साम्य स्थिरांक का मान है।

(A)  $\frac{0.32}{e^{0.0295}}$  (B)  $10^{\frac{0.32}{0.0295}}$  (C)  $10^{\frac{0.26}{0.0295}}$  (D)  $10^{\frac{0.32}{0.0591}}$

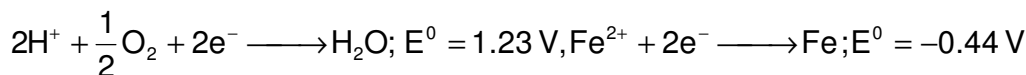
16. 298 K पर अभिक्रिया के लिए साम्यावस्था स्थिरांक की गणना करो।



दिया गया है कि  $E^0_{Cu^{2+}/Cu^+} = 0.15V$ ,  $E^0_{In^{3+}/In^{2+}} = -0.42V$ ,  $E^0_{In^{2+}/In^+} = -0.40$ .

### IIT-JEE-2005

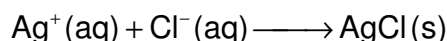
17. जंग लगे आयरन के लिए अर्द्धअभिक्रिया समीकरण निम्न है –



अभिक्रिया के लिए  $\Delta G^0$  (kJ में) हैं :

(A) -76 (B) -322 (C) -122 (D) -176

18. (a) निम्न अभिक्रिया के लिए  $\Delta G^0$  की गणना करो।



दिया गया है –  $\Delta G^0_f(AgCl) = -109 \text{ kJ/mole}$ ,  $\Delta G^0_f(Cl^-) = -129 \text{ kJ/mole}$ ,  $\Delta G^0_f(Ag^+) = 77 \text{ kJ/mole}$

उपरोक्त अभिक्रिया को एक सेल के रूप में प्रदर्शित कीजिए

सेल के  $E^0$  की गणना करो।  $AgCl$  के  $\log_{10} K_{SP}$  की गणना करो।

(b) धात्विक Zn के  $6.539 \times 10^{-2} \text{ g}$  को  $AgCl$  के संतृप्त विलयन के 100ml के साथ जोड़ा गया।

साम्य पर,  $\frac{[Zn^{2+}]}{[Ag^+]^2}$ , की गणना करो।

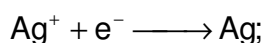


यह भी बताओ कि Ag के कितने मोल बनेंगे।

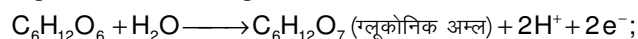
### IIT-JEE-2006

#### अनुच्छेद : (Q.19 to 21)

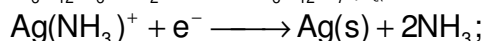
एल्लिहाइड के विघ्नेषण के लिए टॉलेन अभिकर्मक का उपयोग किया जाता है जब  $AgNO_3$  के एक विलयन को  $NH_4OH$  के साथ ग्लूकोस में जोड़ा गया तब ग्लूकोनिक अम्ल का निर्माण हुआ।



$$E^0_{red} = 0.8V$$



$$E^0_{oxd} = -0.05V$$



$$E^0 = -0.337V$$

[298 K  $2.303 \times \frac{RT}{F} = 0.0592$  तथा  $\frac{F}{RT} = 38.92$  उपयोग करते हुए]

19.  $2Ag^+ + C_6H_{12}O_6 + H_2O \longrightarrow 2Ag(s) + C_6H_{12}O_7 + 2H^+$

इस अभिक्रिया का  $\ln K$  ज्ञात करो।

(A) 66.13 (B) 58.38 (C) 28.30 (D) 46.29

20. जब अमोनिया को विलयन में मिलाया जाता है तो pH 11 से बढ़ता है। कौनसी अर्द्धसेल अभिक्रिया pH के द्वारा प्रभावित है तथा कितना प्रभावित है ?

(A)  $E^0$  ऑक्सीकरण के लिए  $E^0$  ऑक्सीकरण 0.65 के गुणांक से बढ़ता है। (B)  $E^0$  ऑक्सीकरण के लिए  $E^0$  ऑक्सीकरण 0.65 के गुणांक से घटता है।

- (C)  $E^0_{\text{अपचयन}}$  के लिए  $E^0_{\text{अपचयन}}$  0.65 के गुणांक से बढ़ता है। (D)  $E^0_{\text{अपचयन}}$  के लिए  $E^0_{\text{अपचयन}}$  0.65 के गुणांक से घटता है।
21. इस अभिक्रिया में हमेशा अमोनिया को मिलाया जाता है। इनमें से कौनसा असत्य होना चाहिए ?  
 (A)  $\text{NH}_3, \text{Ag}^+$  के साथ संयोजित होकर संकुल बनाती है।  
 (B)  $\text{Ag}(\text{NH}_3)_2^+, \text{Ag}^+$  की अपेक्षा एक दुर्बल ऑक्सीकरण अभिकर्मक है।  
 (C)  $\text{NH}_3$  की अनुपस्थिति में ग्लूकोनिक अम्ल का सिल्वर लवण बनता है।  
 (D)  $\text{NH}_3$ , ग्लूकोस/ग्लूकोनिक अम्ल इलेक्ट्रोड के मानक अपचयन विभव को प्रभावित करता है।
22. हम  $\text{AgBr}$  का एक संतृप्त विलयन लेते हैं।  $\text{AgBr}$  का  $K_{\text{SP}} 12 \times 10^{-14}$  है। यदि  $\text{AgNO}_3$  के  $10^{-7}$  मोल को इस विलयन के 1 लीटर में मिलया गया। इस विलयन की  $10^{-7} \text{ Sm}^{-1}$  के पदों में चालकता (विषिष्ट चालकता) ज्ञात करो। दिया गया है :  
 $\lambda^0_{(\text{Ag}^+)} = 6 \times 10^{-3} \text{ Sm}^2 \text{ mol}^{-1}, \lambda^0_{(\text{Br}^-)} = 8 \times 10^{-3} \text{ Sm}^2 \text{ mol}^{-1}, \lambda^0_{(\text{NO}_3^-)} = 7 \times 10^{-3} \text{ Sm}^2 \text{ mol}^{-1}$ .

### IIT-JEE-2007

#### अनुच्छेद : (Q.23 to 25)

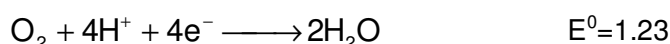
रासायनिक अभिक्रिया परमाणुओं तथा अणुओं की अन्तःक्रिया से सम्बन्धित है। किसी रासायनिक यौगिक के कुछ ग्राम में उनके परमाणुओं/अणुओं की अधिक संख्या (लगभग  $6.023 \times 10^{23}$ ) उपस्थित होती है। इतीन अधिक संख्या को आसानी से जैव विज्ञान रसायन, विद्युत रसायन तथा रेडियो रसायन में लिया जाता है। नीचे दिये गये उदाहरण के प्रकार में रासायनिक। विद्युत रसायनिक अभिक्रिया सम्मिलित है। जिसको मोल सिद्धान्त के स्पष्ट अध्ययन की आवश्यकता है।

23. निकलने वाली क्लोरीन गैस के कुल मोलो की संख्या है।  
 (A) 0.5 (B) 1.0 (C) 2.0 (D) 3.0
24. यदि कैथोड Hg इलेक्ट्रोड का है तो इस विलयन से बनने वाले अमलगम का अधिकतम भार (ग्राम) है।  
 (A) 200 (B) 225 (C) 400 (D) 446
25. पूर्ण विद्युत अपघट्य के लिए आवश्यक कुल आवेग (कुलाम) है।  
 (A) 24125 (B) 48250 (C) 96500 (D) 193000

#### अनुच्छेद : (Q. 26 to 27)

उपापचय (रिडॉक्स) अभिक्रिया रसायन तथा जैव विज्ञान में एक उपयोगिता रखती है। दो अर्द्ध सेल अभिक्रिया के मानक उपापचय विभव

( $E^0$ ) का मान निर्धारित किया जाता है। जिससे अभिक्रिया के होने की आशा की जाती है। एक डेनियल सेल के एक साधारण उदाहरण में Zn विलयन में जाता है तथा कॉपर इस पर एकत्रित होता है। नीचे दी गई अर्द्ध सेल अभिक्रिया (अम्लीय माध्यम) का एक समुच्चय  $E^0$  (साधारण हाइड्रोजन के सापेक्ष V) मान के साथ दिया गया है। इन आकड़ों का उपयोग करते हुए। प्रश्न 18 से 19 तक की सही व्याख्या कीजिए।



26. निम्न में से सही कथन सही पहचान कीजिए।  
 (A) क्लोराइड आयन  $\text{O}_2$  के द्वारा ऑक्सीकृत होते हैं। (B)  $\text{Fe}^{2+}$  आयोडीन के द्वारा ऑक्सीकृत होते हैं।  
 (C) आयोडीन आयन क्लोरीन के द्वारा ऑक्सीकृत होता है। (D)  $\text{Mn}^{2+}$  क्लोरीन के द्वारा ऑक्सीकृत होता है।
27. अम्लीय विलयन में  $\text{Fe}^{3+}$  स्थायी है, जबकि  $\text{Mn}^{3+}$  अस्थायी है क्योंकि –  
 (A)  $\text{O}_2$ ,  $\text{Mn}^{2+}$  को  $\text{Mn}^{3+}$  में ऑक्सीकृत करता है।  
 (B)  $\text{O}_2$ , दोनों  $\text{Mn}^{2+}$  को  $\text{Fe}^{3+}$  तथा  $\text{Fe}^{2+}$  को  $\text{Fe}^{3+}$  में ऑक्सीकृत करता है।  
 (C)  $\text{Fe}^{3+}$ ,  $\text{H}_2\text{O}$  को  $\text{O}_2$  में ऑक्सीकृत करता है। (D)  $\text{Mn}^{3+}, \text{H}_2\text{O}$  को  $\text{O}_2$  में ऑक्सीकृत करता है।

### IIT-JEE-2008

28. तनु सान्द्रता वाले जलीय NaCl घोल का 10 मिली ऐम्पियर की धारा द्वारा विद्युत अपघटन किया गया है। कैथोड पर 0.01 मोल  $\text{H}_2$  गैस के निष्कासन के लिए लगा समय है (1 फॅराडे =  $\text{C mol}^{-1}$ )  
 (A)  $9.65 \times 10^4 \text{ sec}$  (B)  $19.3 \times 10^4 \text{ sec}$  (C)  $28.95 \times 10^4 \text{ sec}$  (D)  $38.6 \times 10^4 \text{ sec}$

## PART – II : AIEEE PROBLEMS

1. जब कॉपर के नमूने का जिंक अपघटन द्वारा शुद्धिकरण किया जाता है उपयुक्त इलेक्ट्रोड है –

[AIEEE 2002]

- |     | कैथोड       | एनोड       |
|-----|-------------|------------|
| (A) | शुद्ध जिंक  | शुद्ध कॉपर |
| (B) | अपघटन नमूना | शुद्ध कॉपर |

- (C) अपुद्ध जिंक  
 (D) शुद्ध कॉपर
- अपुद्ध नमूना  
 अपुद्ध नमून

2. निम्न में से कौनसी अभिक्रिया एनोड पर सम्भव है। [AIEEE 2002]  
 (A)  $2\text{Cr}^{3+} + 7\text{H}_2\text{O} \longrightarrow \text{Cr}_2\text{O}_7^{2-} + 14\text{H}^+$  (B)  $\text{F}_2 \longrightarrow 2\text{F}^-$   
 (C)  $\frac{1}{2}\text{O}_2 + 2\text{H}^+ \longrightarrow \text{H}_2\text{O}$ . (D) इनमें से कोई नहीं
3. दिए गए सेल का emf (वि.वा.बल) क्या होगा। [AIEEE 2002]  
 $\text{Pt} | \text{H}_2(\text{P}_1) | \text{H}^+(\text{aq}) | \text{H}_2(\text{P}_2) | \text{Pt}$   
 (A)  $\frac{RT}{F} \ln \frac{\text{P}_1}{\text{P}_2}$  (B)  $\frac{RT}{2F} \ln \frac{\text{P}_1}{\text{P}_2}$  (C)  $\frac{RT}{F} \ln \frac{\text{P}_2}{\text{P}_1}$  (D) इनमें से कोई नहीं
4. चालकता (इकाई सिमेनस S), पात्र के क्षेत्रफल तथा इस विलयन की सान्द्रता c के सीधे समानुपाती है, तथा पात्र की लम्बाई के व्युत्क्रमानुपाती है। तब समानुपाती के नियतांक की इकाई निम्न है। [AIEEE 2002]  
 (A)  $\text{S m mol}^{-1}$  (B)  $\text{S m}^2 \text{mol}^{-1}$  (C)  $\text{S}^{-2} \text{m}^2 \text{mol}$  (D)  $\text{S}^2 \text{m}^2 \text{mol}^{-2}$
5. सेल अभिक्रिया में दो इलेक्ट्रोड का परिवर्तन होता है।  $25^\circ\text{C}$  पर सेल का मानक वि.वा.बल 0.295 वोल्ट है, तो  $25^\circ\text{C}$  पर अभिक्रिया का साम्य स्थिरांक होगा। [AIEEE 2003]  
 (A)  $1 \times 10^{-10}$  (B)  $29.5 \times 10^{-2}$  (C) 10 (D)  $1 \times 10^{10}$
6. तीन धातु A, B व C के मानक इलेक्ट्रोड विभव क्रमशः +0.5 वोल्ट, -3.0 वोल्ट, -1.2 वोल्ट है। इन धातुओं की अपचयन क्षमता का क्रम है। [AIEEE 2003]  
 (A)  $\text{B} > \text{C} > \text{A}$  (B)  $\text{A} > \text{B} > \text{C}$  (C)  $\text{C} > \text{B} > \text{A}$  (D)  $\text{A} > \text{C} > \text{B}$
7. निम्न के  $E^0$  का मान मानते हुए  
 $E^0_{\text{Fe}^{3+}/\text{Fe}^{2+}} = +0.77 \text{ V}$ ;  $E^0_{\text{Sn}^{2+}/\text{Sn}} = -0.14 \text{ V}$   
 अभिक्रिया के लिए मानक परिस्थितियों में विभव है। [AIEEE 2004]  
 $\text{Sn}_{(\text{s})} + 2\text{Fe}^{3+}_{(\text{aq})} \rightarrow 2\text{Fe}^{2+}_{(\text{aq})} + \text{Sn}^{2+}_{(\text{aq})}$   
 (A) 1.68 V (B) 1.40 V (C) 0.91 V (D) 0.63 V
8. एक इलेक्ट्रोड को परिवर्तित करते हुए  $25^\circ\text{C}$  पर सेल का मानक वि. वा. बल 0.591 वोल्ट है। अभिक्रिया के लिए साम्य स्थिरांक होगा। ( $F=96,500 \text{ C mol}^{-1}$ ,  $R=8.314 \text{ JK}^{-1}\text{mol}^{-1}$ ) [AIEEE 2004]  
 (A)  $1.0 \times 10^1$  (B)  $1.0 \times 10^5$  (C)  $1.0 \times 10^{10}$  (D)  $1.0 \times 10^{30}$
9. NaCl, KBr व KCl की मोलर चालकताओं की सीमायें क्रमशः 126, 152 व  $150 \text{ s सेमी}^2 \text{मोल}^{-1}$  हैं तो NaBr का  $\Lambda^0$  है। [AIEEE 2004]  
 (A)  $128 \text{ S cm}^2 \text{mol}^{-1}$  (B)  $176 \text{ S cm}^2 \text{mol}^{-1}$  (C)  $278 \text{ cm}^2 \text{mol}^{-1}$  (D)  $302 \text{ S cm}^2 \text{mol}^{-1}$
10. एक सेल जिसमें अभिक्रिया  $\text{Zn}_{(\text{s})} + 2\text{H}^+_{(\text{aq})} \rightarrow \text{Zn}^{2+}_{(\text{aq})} + \text{H}_{2(\text{g})}$  होती है। अगर उसमें  $\text{H}_2\text{SO}_4$  को कैथोड भा में मिलायेगे तो [AIEEE 2004]  
 (A) E कम होगा तथा वह साम्य बाँयी ओर विस्थापित हो जायेगा।  
 (B) E कम होगा तथा साम्य दांयी ओर विस्थापित हो जायेगा।  
 (C) E बढ़ेगा तथा साम्य दायी ओर विस्थापित हो जायेगा।  
 (D) E बढ़ेगा तथा साम्य बायी ओर विस्थापित हो जायेगा।
11. Cr, Mn, Fe व Co में  $E^0_{\text{M}^{3+}/\text{M}^{2+}}$  के मान क्रमशः -0.41, +1.57, 0.77 व +1.97V वोल्ट है। इन धातुओं में से किस एक की आक्सीकरण अवस्था +2 से +3 में सरलता से परिवर्तित हो जाती है। [AIEEE 2004]  
 (A) Cr (B) Mn (C) Fe (D) Co
12. निम्न में से कौनसी जलीय विलयन की उच्चतम विद्युत चालकता है। [AIEEE 2005]  
 (A) 0.1 M एसीटिक अम्ल (B) 0.1 M क्लोरो एसीटिक अम्ल  
 (C) 0.1 M फ्लोरो एसीटिक अम्ल (D) 0.1 M डाइफ्लोरो एसीटिक अम्ल
13.  $1000^\circ\text{C}$  पर एल्युमिनियम आक्साइड का विद्युत अपघटन करने पर एल्युमिनियम धातु बनता है (परमाणु द्रव्यमान = 27 amu; 1 फ़ैराडे = 96,500 कूलाम) कैथोड अभिक्रिया  $\text{Al}^{3+} + 3\text{e}^- \rightarrow \text{Al}^0$  है, इस विधि द्वारा 5.12 kg एल्युमिनियम को तैयार करने के लिए आवश्यक है। [AIEEE 2005]  
 (A)  $5.49 \times 10^7 \text{ C}$  विद्युत (B)  $1.83 \times 10^7 \text{ C}$  विद्युत (C)  $5.49 \times 10^4 \text{ C}$  विद्युत (D)  $5.49 \times 10^{10} \text{ C}$  विद्युत

14.  $25^{\circ}\text{C}$  पर जल में अनन्त तनुता पर  $\Lambda^{\circ}_{\text{NaOAc}}$  तथा  $\Lambda^{\circ}_{\text{HCl}}$  की मोलर चालकताएँ क्रमशः 91.0 तथा  $426.2 \text{ S cm}^2/\text{mol}$  हैं।  $\Lambda^{\circ}_{\text{HOAc}}$  की गणना के लिए कौनसा अतिरिक्त मान आवश्यक है। [AIEEE 2006]  
 (A)  $\Lambda^{\circ}_{\text{H}_2\text{O}}$  (B)  $\Lambda^{\circ}_{\text{KCl}}$  (C)  $\Lambda^{\circ}_{\text{NaOH}}$  (D)  $\Lambda^{\circ}_{\text{NaCl}}$
15.  $25^{\circ}\text{C}$  पर दिये गये आँकड़ों से,  
 $\text{Ag} + \text{I}^- \rightarrow \text{AgI} + \text{e}^-; E^{\circ} = 0.152 \text{ V}$   
 $\text{Ag} \rightarrow \text{Ag}^+ + \text{e}^-; E^{\circ} = -0.800 \text{ V}$   $\left( 2.203 \frac{RT}{F} = 0.059 \text{ V} \right)$   
 AgI के लिए  $\log K_{\text{sp}}$  का मान क्या है ? [AIEEE 2006]  
 (A) -8.12 (B) +8.612 (C) -37.83 (D) -16.13
16. एक इलेक्ट्रोड की सान्द्रता  $0.1 \text{ M}$  के एक विलयन के साथ भरे हुए एक चालकता सेल का प्रतिरोध  $100\Omega$  है। इस विलयन की चालकता  $1.29 \text{ Sm}^{-1}$  है।  $0.2 \text{ M}$  सान्द्रता के समान विलयन के साथ भरे हुए समान सेल का प्रतिरोध  $520\Omega$  है।  $0.02 \text{ M}$  विलयन के वैद्युत अपघट्य की मोलर चालकता क्या होगी। [AIEEE 2006]  
 (A)  $124 \times 10^{-4} \text{ S m}^2 \text{ mol}^{-1}$  (B)  $1240 \times 10^{-4} \text{ S m}^2 \text{ mol}^{-1}$ .  
 (C)  $1.24 \text{ mol kg}^{-1}$  (D)  $12.4 \times 10^{-4} \text{ S m}^2 \text{ mol}^{-1}$ .
17.  $25^{\circ}\text{C}$  पर जल में (जहाँ एक विलयन में आयन स्वतंत्र रूप से घूमते हैं) अनन्त तनुता पर दो प्रबल वैद्युत अपघट्य की तुल्यांक चालकता  $\Lambda^{\circ}_{\text{CH}_3\text{COONa}} = 91.0 \text{ S cm}^2 / \text{ तुल्यांक}$  तथा  $\Lambda^{\circ}_{\text{HCl}} = 420 \text{ S cm}^2 / \text{ तुल्यांक}$  है। एसीटिक अम्ल के एक जलीय विलयन के  $\Lambda^{\circ}$  की गणना के लिए एक आवश्यक सूचना/मात्रा क्या है ? [AIEEE 2007]  
 (A)  $\text{H}^+$  ( $\lambda^{\circ}_{\text{H}^+}$ ) की सीमांक तुल्यांक चालकता (B) क्लोरोएसीटिक अम्ल ( $\text{ClCH}_2\text{COOH}$ ) का  $\Lambda^{\circ}$   
 (C)  $\text{NaCl}$  का  $\Lambda^{\circ}$  (D)  $\text{CH}_3\text{COOK}$  का  $\Lambda^{\circ}$
18.  $298 \text{ K}$  पर सेल  
 $\text{Zn} | \text{Zn}^{2+}(1\text{M}) || \text{Cu}^{2+}(1\text{M}) | \text{Cu} (E^{\circ}_{\text{cell}} = 1.10 \text{ V})$  पूर्णरूप से निरावेष्टित किया गया।  $\text{Zn}^{2+}$  से  $\text{Cu}^{2+}$  की सापेक्षित सान्द्रता  $\left( \left[ \frac{\text{Zn}^{2+}}{\text{Cu}^{2+}} \right] \right)$  है। [AIEEE 2007]  
 (A)  $10^{37.3}$  (B)  $9.65 \times 10^4$  (C)  $\text{antilog}(24.08)$  (D) 37.3

## Answers

### EXERCISE # 1

#### PART - 1

- (a) Cu (b) Ag (c) ऑक्सीकरण (d) अपचयन (e) Cu (f) Ag  
 (g) एनोड -  $\text{Cu} \longrightarrow \text{Cu}^{2+} + 2\text{e}^-$ ; कैथोड -  $\text{Ag}^+ + \text{e}^- \longrightarrow \text{Ag}$   
 (h)  $\text{Cu} + 2\text{Ag}^+ \longrightarrow \text{Cu}^{2+} + 2\text{Ag}$  (i) Cu (j) Cu  
 (k) परिपथ को पूर्ण करने में तथा विलयन को उदासीन बनाये रखने में।
- Mg 3.  $\text{Y} > \text{Z} > \text{X}$
- (i) CuO (ii)  $\text{Ag}_2\text{O}$   
 (iii) ऑक्सीकरण विभव का अधिकतम मान होने पर जिंक इलेक्ट्रॉन खोने की अधिकतम प्रवृत्ति रखता है तथा अन्य दो धातुओं को प्रतिस्थापित कर सकता है।
- (a)  $0.34 < E^0 < 0.8$ ; (b)  $-0.44 < E^0 < 0$  6. 0.059 volt 7.  $3x_2 - 2x_1$
- 0.8825 volt 9. -0.756 V 10. -48250 J 11. 0.936 V
- 0.0474 V
- (a)  $\text{Zn} | \text{Zn}^{2+} || \text{Cd}^{2+}, \text{Cd}$  (b)  $\text{Pt}, \text{H}_2 | \text{H}^+ || \text{Ag}^+ | \text{Ag}$ , (c)  $\text{Cu} | \text{Cu}^{2+} || \text{Cl}^- | \text{Hg}_2\text{Cl}_2 | \text{Hg} | \text{Pt}$   
 (d)  $\text{Pt} | \text{Fe}^{2+}, \text{Fe}^{3+} || \text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}, \text{Cr}^{3+} | \text{Pt}$
- (a)  $\text{MnO}_4^- + 5\text{Fe}^{2+} + 8\text{H}^+ \longrightarrow \text{Mn}^{2+} + 5\text{Fe}^{3+} + 4\text{H}_2\text{O}$ ; (b)  $2\text{Cl}^- + 2\text{Ag}^+ \longrightarrow 2\text{Ag} + \text{Cl}_2$
- $n=2$  16. -0.2214 V 17.  $[\text{Zn}^{2+}]/[\text{Cu}^{2+}] = 1.941 \times 10^{37}$
- $E=0.059 \text{ V}$  19.  $K_{\text{SP}} = 1.16 \times 10^{-16}$
- (A) (a) स्वतः सेल अभिक्रिया :  $\text{Zn} + 2\text{Ag}^+(\text{aq}) \rightleftharpoons \text{Zn}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{Ag}(\text{s})$   
 (b) 1.56 V (c)  $[\text{Zn}^{2+}] = 4 \times 10^{-4} \text{ M}$   
 (d) यदि हम KI को कैथोड भाग में जोड़ते हैं तो कुछ  $\text{Ag}^+$  अवक्षेपित होगा।  $\text{Ag}^+ + \text{I}^- \longrightarrow \text{AgI}$   
 उपरोक्त अभिक्रिया में कैथोड विभाग से  $[\text{Ag}^+]$  अपचयित होता है। यह नर्स्ट समीकरण (i) के अनुसार  $E_{\text{cell}}$  अपचयित होता है।
- (B)  $n=3$ , चूँकि Sn का भार बढ़ेगा, Sn-इलेक्ट्रोड कैथोड की तरह कार्य करता है तथा X-धातु एनोड इलेक्ट्रोड है, तथा बहाय परिपथ में X-इलेक्ट्रोड से Sn-इलेक्ट्रोड तक  $\text{e}^-$  का प्रवाह होता है।
- $\Delta G = -196.5 \text{ kJ}$ ;  $\Delta H = -198.8 \text{ kJ}$ ;  $\Delta S = -7.72 \text{ J deg}^{-1}$  22.  $3.389 \times 10^{-4} \text{ volt deg}^{-1}$
- $\Delta S^0 = -24.125 \text{ kJ K}^{-1}$ ;  $\Delta G^0 = -7179.6 \text{ J}$ ;  $\Delta H^0 = -7196.43 \text{ kJ}$
- $\Delta S^0 = -30.88 \text{ JK}^{-1}$ ;  $\Delta H^0 = -77.23 \text{ kJ}$ ;  $\Delta G^0 = -68.03 \text{ kJ}$
- $2N_A \cdot (12.04 \times 10^{23})$ . 26. 108. 27.  $t=193 \text{ sec}$ .
- $v_{(\text{H}_2)} = 64.28 \text{ ml}$ . 29.  $n=4$  30. 2
- +71.5 amp 32.  $[\text{Ni}^{2+}] = 2 \text{ M}$  33.  $V=1.763 \text{ L}$
- $t=93 \text{ sec}$ . (लगभग) 35.  $2.332 \times 10^{-3} \text{ mho cm}^{-1}$ ,  $23.32 \text{ mho cm}^2 \text{ eq}^{-1}$ .
- $0.728 \text{ cm}^{-1}$ . 37. 0.1456 amp 38.  $120 \text{ mho cm}^2 \text{ eq}^{-1}$
- $R=66.67 \text{ ohms}$  40.  $382 \text{ mho cm}^2 \text{ eq}^{-1}$ . 41. 272, 0.0353
- $1.77 \times 10^{-5} \text{ mole/litre}$ . 43.  $2.7 \times 10^{-10} (\text{mole/litre})^2$  44.  $2 \times 10^{-16} \text{ mole/litre}$ .
- $\mu_{\text{H}^+}^0 = 3.62 \times 10^{-3} \text{ cm}^2 \text{ volt}^{-1} \text{ sec}^{-1}$ , ;  $\mu_{\text{Na}^+}^0 = 5.20 \times 10^{-4} \text{ cm}^2 \text{ volt}^{-1} \text{ sec}^{-1}$   
 $\text{H}^+$  की गति  $= 1.45 \times 10^{-3} \text{ cm sec}^{-1}$  ;  $\text{Na}^+$  की गति  $= 2.08 \times 10^{-4} \text{ cm sec}^{-1}$ .

**PART – II**

- |       |       |       |       |       |       |         |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|
| 1. A  | 2. B  | 3. C  | 4. D  | 5. A  | 6. C  | 7. D    |
| 8. D  | 9. C  | 10. C | 11. A | 12. A | 13. D | 14. D   |
| 15. D | 16. D | 17. C | 18. C | 19. C | 20. B | 21. B   |
| 22. C | 23. A | 24. C | 25. A | 26. A | 27. A | 28. C   |
| 29. D | 30. A | 31. D | 32. D | 33. D | 34. C | 35. B   |
| 36. D | 37. D | 39. C | 40. B | 41. C | 42. C | 43. ABD |
| 44. B | 45. A | 46. C | 47. A | 48. D | 49. D | 50. D   |
| 51. B | 52. C |       |       |       |       |         |

**EXERCISE # 2**  
**PART – 1**

- 1.496 V, 1.425 V.
- (a)  $E^0_{\text{cell}}=0.97 \text{ V}$   
(b) अभिक्रिया उष्मीय रूप से सतत् है क्योंकि  $\Delta G^0 < 0$
- $K_f=8.28 \times 10^{63}$
- 1.39 V
- $E^0=0.71 \text{ V}$
- pH=6.61
- $[\text{Br}^-] : [\text{Cl}^-]=1:200$ .
- 1144
- 1.66 V
- 43.456 g
- $[\text{Cu}^{2+}]=10^{-4} \text{ M}$ .
- 1.143 V
- 1250 s, 0.064 M.
- 265 Amp. Hr.
- $V=2.37 \times 10^8 \text{ cc}$ .

**PART – II**

- |         |         |         |       |         |        |        |
|---------|---------|---------|-------|---------|--------|--------|
| 1. C    | 2. A    | 3. B    | 4. C  | 5. B    | 6. B   | 7. C   |
| 8. A    | 9. B    | 10. C   | 11. B | 12. A   | 13. B  | 14. C  |
| 15. C   | 16. D   | 17. C   | 18. B | 19. A   | 20. A  | 21. B  |
| 22. D   | 23. B   | 24. D   | 25. B | 26. C   | 27. D  | 28. A  |
| 29. C   | 30. B   | 31. A   | 32. A | 33. ABC | 34. AB | 35. AB |
| 36. ACD | 37. ACD | 38. BCD |       |         |        |        |

**EXERCISE # 3**  
**PART – I**

- (A→s,q) ; (B→q, r) ; (C→p) ; (D→q,r)
- (A→p,q,r) ; (B→p,q,r) ; (C→p,q,r) ; (D→r)



**PART – II**

1. D 2. C 3. B 4. D 5. A 6. A 7. C  
8. B

**PART – II**

1. C 2. D 3. B 4. B 5. B 6. A 7. A  
8. D

**PART – IV**

1. D 2. T 3. F 4. T 5. F

**PART – V**

1. लीथियम 2. उच्च 3. मात्रा. दर 4. ऑक्सीजन  
5. ऋणात्मक, धनायन 6.  $\text{Hg}_2\text{Cl}_2(\text{s}) + 2\text{e}^- \rightarrow 2\text{Hg}(\ell) + 2\text{Cl}^-(\text{aq})$

**EXERCISE # 4**

**PART – I**

1. B 2. C 3. A 4.  $K_C = 6.26 \times 10^7$  5.  $K_{SP} = 2.287 \times 10^{-12}$   
6. A 7. B 8.  $7.95 \times 10^{-5} \text{M}$  9. समय के साथ घटती है।  
10. C 11. B 12.  $\Delta H^0 = -49987 \text{ J mol}^{-1}, \Delta S^0 = -95.5 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}, s = 1.24 \times 10^{-5} \text{ M}$   
13. A 14. 0.05 M 15. B 16.  $K_C = 10^{10}$  17. B  
18. (a)  $E^0 = 0.59 \text{ V}$ ,  $\log_{10} K_{SP} = -10$  (b) 52.8,  $10^{-6}$  moles 19. B  
20. A 21. D 22.  $55 \text{ S m}^{-1}$  23. B 24. D  
25. D 26. C 27. D 28. B

**PART – II**

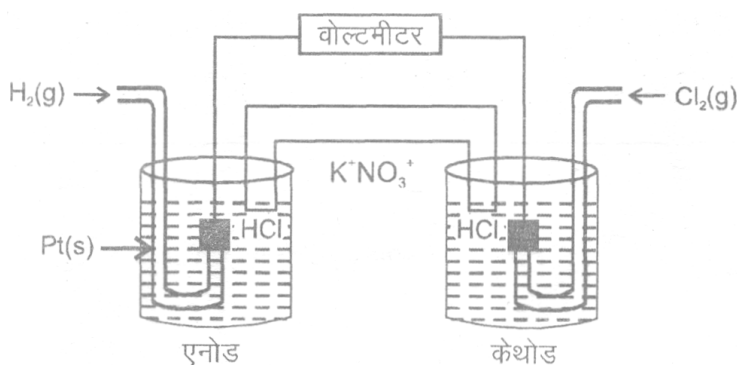
1. D 2. A 3. B 4. AB 5. D 6. A 7. C  
8. C 9. A 10. C 11. A 12. D 13. A  
14. D 15. D 16. D 17. C 18. A

## MQB

### PART – I : OBJECTIVE QUESTIONS

केवल एक विकल्प सही :

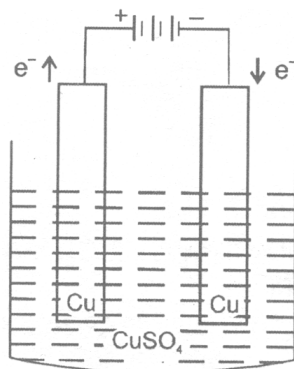
- हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड का विभव कितना परिवर्तित होगा जब इसके  $\text{pH}=0$  के प्रारम्भिक विलयन को  $\text{pH}=7$  तक उदासीन किया जाए।  
 (A) 0.059 V से बढ़ जाता है। (B) 0.059 V से घट जाता है।  
 (C) 0.41 V से बढ़ जाता है। (D) 0.41 V से घट जाता है।
- $25^\circ\text{C}$  पर  $\text{Pt}/\text{Fe}^{2+}$ ,  $\text{Fe}^{3+}$  व  $\text{Pt}/\text{Sn}^{4+}$ ,  $\text{Sn}^{2+}$  के मानक इलेक्ट्रोड विभव क्रमशः +0.77 V व 0.15 V हैं, अभिक्रिया  $\text{Sn}^{2+} + 2\text{Fe}^{2+} \longrightarrow \text{Sn}^{2+} + 2\text{Fe}^{3+}$  का मानक (वि.वा.बल) है।  
 (A) -0.62 V (B) -0.92 V (C) +0.31 V (D) +0.85 V
- कॉपर (II) सल्फेट का एक विलयन जो कि जिंक तथा आयरन (II) आयन से कुछ संदुपण युक्त है को विद्युत अपघटन किया जाता है जब तक कि सभी कॉपर निक्षेपित नहीं हो जाते हैं यदि विद्युत अपघटन कुछ समय के लिए आगे भी लगातार होता रहे तो कैथोड पर मुक्त उत्पाद है।  
 (A) Fe (B) Zn (C)  $\text{H}_2$  (D) Alloy of Zn and Fe.
- एसीटिक अम्ल का NaOH विलयन के साथ अनुमापन किया जाता है निम्न में से कौनसा कथन अनुमापन के लिए सत्य है।  
 (A) चालकता तुल्यांक बिन्दु तक बढ़ती है फिर घटने लगती है।  
 (B) चालकता तुल्यांक बिन्दु तक बढ़ती है फिर बढ़ने लगती है।  
 (C) पहले चालकता तुल्यांक बिन्दु तक धीरे बढ़ेगी फिर तेजी से बढ़ेगी।  
 (D) पहले चालकता तुल्यांक बिन्दु तक धीरे बढ़ेगी फिर तेजी से रुक जाएगी।
- निम्न कौनसा कथन सत्य है।  
 (A) एक कॉपर सल्फेट (II) के विलयन को आयरन पात्र में रख सकते हैं।  
 (B) जिंक पात्र के ऊपर ऑक्साइड परत को तनु HCl के द्वारा धोकर सरलता से हटाया जा सकता है।  
 (C) गलित  $\text{PbBr}_2$  एक विद्युत का अच्छा चालक है क्योंकि इसमें मुक्त इलेक्ट्रॉन होते हैं।  
 (D) अभिक्रिया,  $\text{Li} + \frac{1}{2}\text{H}_2 \longleftarrow \text{LiH}$  में हाइड्रोजन एक अपचायक है।
- कॉपर इलेक्ट्रोड का उपयोग करते हुए 0.1 M  $\text{CuSO}_4$  विलयन के वैद्युत अपघटन के दौरान विलयन के अपर्याप्त संकुचन के कारण कैथोड के पास  $[\text{Cu}^{++}]$  की कमी आती है, इसमें सम्बन्धित ऐनोड के समीप यह आधिक्य में होता है। यदि ऐनोड तथा कैथोड के पास  $[\text{Cu}^{++}]$  की सामान्य सान्द्रता क्रमशः 0.12 M तथा 0.08 M है तो उत्पन्न पष्ठ विद्युत वाहक बल की गणना करें। ताप = 298 K.  
 (A) 22 mV (B) 5.2 mV (C) 29 mV (D) 59 mV
- निम्न गैल्वेनिक सेल पर विचार कीजिये—



सेल वोल्टता का मान कितना परिवर्तित होगा जब 298 K पर ऐनोडीक तथा कैथोडिक दोनों भागों (कक्षों) में आयनों की सान्द्रता में 10 के गुणांक से वृद्धि हो जाती है।

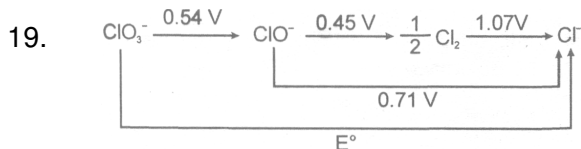
- (A) +0.591 (B) -0.0591 (C) -0.1182 (D) 0

8.  $\text{Pt}|\text{Cl}_2(\text{P}_1 \text{ atm})|\text{HCl}(0.1 \text{ M})|\text{Cl}_2(\text{P}_2 \text{ atm})|\text{Pt}$  सेल अभिक्रिया स्वतः होगी यदि –  
 (A)  $\text{P}_1 = \text{P}_2$  (B)  $\text{P}_1 > \text{P}_2$  (C)  $\text{P}_2 > \text{P}_1$  (D)  $\text{P}_1 = \text{P}_2 = 1 \text{ atm}$
9.  $\text{Pt}(\text{H}_2)|\text{PH}=2|\text{PH}=3|\text{Pt}(\text{H}_2)$   
 1 atm 1 atm  
 दिये गये सेल के लिए सेल अभिक्रिया है –  
 (A) स्वतः (B) अस्वतः (C) साम्य पर (D) इनमें से कोई नहीं।
10. दिये गये चित्र में वैद्युत अपघट्य सेल एक जलीय 1 M कॉपर (II) सल्फेट विलयन का 1 लीटर रखता है। यदि सेल के द्वारा इलेक्ट्रॉन के 0.4 मोल प्रवाहित किये गये तो आवेश के प्रवाहित होने के बाद कॉपर आयन की सान्द्रता क्या होगी।



- (A) 0.4 M (B) 0.8 M (C) 1.0 M (D) 1.2 M
11. अर्द्ध सेल  $\text{Cu}^{2+}/\text{Cu}$  का विभव कितना परिवर्तित होगा यदि 298 K पर विलयन 100 गुना तनु किया जाए।  
 (A) 59 mV से बढ़ेगी। (B) 59 mV से घटेगी। (C) 29.5 mV से बढ़ेगी। (D) 29.5 mV से घटेगी।
12. निम्नलिखित में से कौनसा तथ्य सत्य नहीं है ?  
 (A) यदि  $E^0(\text{M}^{n+}/\text{M})$  ऋणात्मक है। तब धातु M द्वारा  $\text{H}^+$  आयन,  $\text{H}_2$  में अपचयित होंगे।  
 (B) यदि  $E^0(\text{M}^+/ \text{M})$  धनात्मक है। तब  $\text{H}_2$  द्वारा  $\text{Mn}^+, \text{M}$  में अपचयित होंगे।  
 (C) एक सेल में  $\text{M}^{n+}/\text{M}$  युग्म हाइड्रोजन अर्द्धसेल से संयोजित है। स्वतः अभिक्रिया उत्पन्न कराने के लिए सेल विभव ऋणात्मक होता है। धातु m, ऋणात्मक इलेक्ट्रोड के समान व्यवहार करती है। यदि  $\text{M}^{n+}/\text{M}$  धनात्मक मान रखता है। तब, यदि  $\text{M}^{n+}/\text{M}$  धनात्मक सेल विभव रखता है।  
 (D) सक्रिय धातुओं (Zn, Na, Mg) के यौगिक  $\text{H}_2$  द्वारा अपचयित हो सकते हैं। जबकि नोबल धातुओं (Cu, Ag, Au) के यौगिक अपचयित नहीं होते हैं।
13. 1M  $\text{CH}_3\text{COOH}$  कि तुल्यांक चालकता  $10 \text{ ohm}^{-1} \text{ cm}^2 \text{ equiv}^{-1}$  तथा अनन्त तनुता पर  $200 \text{ ohm}^{-1} \text{ cm}^2, \text{ equiv}^{-1}$  है। इस प्रकार  $\text{CH}_3\text{COOH}$  का % आयनन है –  
 (A) 5% (B) 2% (C) 4% (D) 1%
14.  $\text{Pb}^{2+}$  तथा  $\text{Fe}^{2+}$  आयन प्रत्येक के 1.0M रखने वाले विलयन में Pb तथा Fe चूर्ण मिलाने पर, निम्न के निर्माण पर क्या परिणाम होगा –  
 (A) Pb तथा  $\text{Fe}^{2+}$  आयन का आधिक्य अधिक (B) Fe तथा  $\text{Pb}^{2+}$  आयन का आधिक्य  
 (C) Fe तथा Pb का आधिक्य (D)  $\text{Fe}^{2+}$  तथा  $\text{Pb}^{2+}$  आयन का आधिक्य
15. NTP पर, कैथोड पर  $\text{XLH}_2$  के उत्पाद के लिए विद्युत कि दर X Rs. है। तब NTP पर एनोड पर,  $\text{XLO}_2$  के उत्पाद के लिए विद्युत कि दर होगी – (माना कि, 1 मोल इलेक्ट्रॉन को विद्युत कि एक इकाई के रूप में है।)  
 (A) 2x (B) 4x (C) 16x (D) 32x
16. सेल  $\text{Zn}|\text{ZnCl}_2(1\text{M विलयन}, \text{AgCl(s)})|\text{Ag}$  में अभिक्रिया  $\text{Zn(s)} + 2\text{AgCl(g)} \rightarrow \text{ZnCl}_2(\text{aq}) + 2\text{Ag(s)}$  होती है तो निम्न सेल में अभिक्रिया के लिए आवश्यक फ़ैराडे की संख्या है।  
 (A) 2 (B) 3 (C) 1 (D) शून्य
17. यदि हाइड्रोजन गैस का दाब 1 atm से 100 atm तक बढ़ाया जाता है और हाइड्रोजन आयन की सान्द्रता 1 M स्थिर रखी जाती है तो 25°C पर हाइड्रोजन अर्द्ध सेल का वोल्टेज होगा।  
 (A) 0.059 V (B) -0.059 V (C) 0.295 V (D) 0.118 V

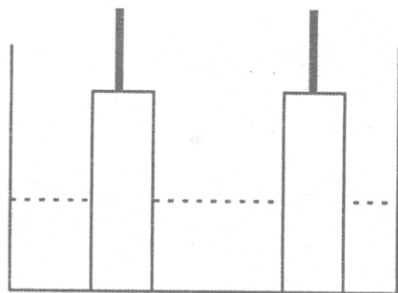
18. साम्य में  $\text{Cu}^{++}(\text{aq}) + \text{Cu}(\text{s}) \rightleftharpoons 2\text{Cu}^+$ ,  $20^\circ\text{C}$  पर  $\frac{[\text{Cu}^{++}]}{[\text{Cu}^+]^2} = 2.02 \times 10^4$  है। इसी ताप पर  $E_{\text{Cu,Cu}^+}^0$  का मानक विभव = 0.33 वोल्ट है। तब  $E_{\text{Cu}^{++},\text{Cu}}^0$  का मानक विभव क्या होगा।  
 (A) -0.455 V (B) -0.125 V (C) -0.66 V (D) -0.250 V



दिये गये चित्र में  $E^0$  है।

- (A) 0.5 (B) 0.6 (C) 0.7 (D) 0.8
20. निम्न सेल के लिए सेल एन्ट्रॉपी परिवर्तन क्या है ?  
 $\text{Pt}(\text{s})|\text{H}_2|\text{CH}_3\text{COOH}, \text{HCl} || \text{KCl}(\text{aq}) | \text{Hg}_2\text{Cl}_2(\text{s}) | \text{Hg}$   
 $P=1 \text{ atm} \quad 0.1\text{M} \quad 0.1\text{M}$   
 $298 \text{ K}$  पर सेल का वि. वा. बल = 0.045 V तथा तापमान गुणांक  $3.4 \times 10^{-4} \text{ V K}^{-1}$  दिया गया है  
 दिया गया है :  $K_{\text{a}(\text{CH}_3\text{COOH})} = 10^{-5}$  है।  
 (A) 60 (B) 65.2 (C) 69.2 (D) 63.5
21. द्रव Hg को कैथोड के रूप में प्रयुक्त कर NaCl विलयन के वैद्युत-अपघटन के द्वारा Na अमलगम को तैयार किया जाता है। 10gm Hg के एक कैथोड पर 10% Na-Hg को बनाने के लिए 10 amp. की धारा कितने समय तक प्रवाहित की जानी चाहिए। (Na का परमाण्वीय द्रव्यमान = 23.)  
 (A) 7.77 min (B) 9.44 min. (C) 5.24 min. (D) 11.39 min.
22. Hg कैथोड (9gm) का उपयोग करते हुए जलीय  $\text{ZnCl}_2$  के विद्युत अपघटन द्वारा Zn अमलगम तैयार किया जाता है, भार के 25% Zn के साथ एक जिं अमलगम को बनाने के लिए 1000 सैकण्ड के लिए  $\text{ZnCl}_2$  विलयन से कितनी धारा प्रवाहित की जाती है ? (Zn=65.4).  
 (A) 5.6 amp (B) 7.2 amp (C) 8.85 amp (D) 11.2 amp
23. एक विलयन, जिसमें कि  $\text{Cu}(\text{NO}_3)_2, \text{AgNO}_3, \text{Hg}(\text{NO}_3)_2$  तथा  $\text{Mg}(\text{NO}_3)_2$  प्रत्येक की सान्द्रता एक मोल प्रति लीटर है, को अक्रिय इलेक्ट्रोडों का उपयोग कर वैद्युतअपघटित किया जाता है।  $\text{Ag}/\text{Ag}^+ = -0.8 \text{ V}$ ;  $\text{Hg}/\text{Hg}^{2+} = -0.79 \text{ V}$ ;  $\text{Cu}/\text{Cu}^{2+} = -0.34 \text{ V}$ ;  $\text{Mg}/\text{Mg}^{2+} = 2.37 \text{ V}$ . के लिए वोल्ट में मानक ऑक्सीकरण विभव के मान है। कैथोड पर वह क्रम जिसमें धातुएँ बनेगी, वह निम्न है -  
 (A) Ag, Cu, Hg, Mg (B) Ag, Hg, Cu, Mg (C) Ag, Hg, Cu (D) Cu, Hg, Ag
24. AgBr का संतृप्त विलयन लिया गया है। AgBr का  $K_{\text{sp}} = 12 \times 10^{-14}$  है। यदि इस विलयन के 1 लीटर में  $10^{-7}$  मोल  $\text{AgNO}_3$  मिलाया जाता है, तो इस विलयन की चालकता  $10^{-7} \text{ Sm}^{-1}$  इकाई के पदों में होगी -  
 [दिया हुआ है -  $\lambda_{(\text{Ag}^+)}^0 = 4 \times 10^{-3} \text{ Sm}^2 \text{ mol}^{-1}$ ,  $\lambda_{(\text{Br}^-)}^0 = 6 \times 10^{-3} \text{ Sm}^2 \text{ mol}^{-1}$ ,  
 $\lambda_{(\text{NO}_3^-)}^0 = 5 \times 10^{-3} \text{ Sm}^2 \text{ mol}^{-1}$ ]  
 (A) 39 (B) 55 (C) 15 (D) 41
25.  $298 \text{ K}$   $\text{H}_2\text{O}(\text{l})$  के निर्माण की मानक मुक्त ऊष्मा (standard free energy).  $-237.20 \text{ kJ/mole}$  है जबकि इसका आयतन  $\text{H}^+$  आयन तथा हाइड्रॉक्सिल आयन में  $80 \text{ kJ/mole}$ , है अतः  $298 \text{ K}$  पर निम्न सेल के emf का मान होगा।  
 (फैराडे नियतांक  $F=96500 \text{ C}$ )  
 $\text{H}_2(\text{g}, 1 \text{ bar}) | \text{H}^+(1\text{M}) || \text{OH}^-(1\text{M}) | \text{O}_2(\text{g}, 1\text{bar})$   
 (A) 0.40 V (B) 0.81 V (C) 1.23 V (D) -0.40 V
26. निम्न में से कौनसा सेल अधिक विद्युत कार्य उत्पन्न कर सकता है।  
 (A) pT,  $\text{H}_2 | \text{NH}_4\text{Cl} || 0.1 \text{ M CH}_3\text{COOH} | \text{H}_2, \text{pT}$   
 (B) pT,  $\text{H}_2 | 0.1 \text{ M HCl} || 0.1 \text{ M NaOH} | \text{H}_2, \text{pt}$   
 (C) pT,  $\text{H}_2 | 0.1 \text{ M CHI} || 0.1 \text{ M CH}_3\text{COOK} | \text{H}_2, \text{pT}$   
 (D) pT,  $\text{H}_2 | 0.1 \text{ M CH}_3\text{COOK} || 0.1 \text{ M CHI} | \text{H}_2, \text{pT}$
27. एक हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड को  $\text{pH}=0(\text{HCl})$  वाले विलयन में रख जाता है। तो विभव (अपचयन) में कितना परिवर्तन होगा यदि विलयन में NaOH की एक तुल्यांक मात्रा जोड़ी जाती है, - Take  $\text{p}_{\text{H}_2} = 1 \text{ atm}$ )  $T=298 \text{ K}$ .  
 (A) 0.41 V से बढ़ेगा (B) 59 mV से बढ़ेगा (C) 0.41 V से घटेगा (D) 59 mV से घटेगा

28. क्युप्रोसाइनाइड के विलयन में 0.1A की धारा को 2 घण्टे तक प्रवाहित किया जाता है जिसमें कैथोड पर 0.3745 g Cu होता है तो निक्षेपित करने वाली धारा की दक्षता की गणना कीजिये।  
 (A) 79% (B) 39.5% (C) 63.25% (D) 63.5%
29. यदि I धारा को Amp, में एवं t समय को सैकण्ड में दर्शाता है एवं निम्न समीकरण I के मान में परिवर्तन को बताता है।  
 $t^2 + I^2 = 25$   
 से तो 0-5 अन्तराल में उपरोक्त धारा से Ag की कितनी मात्रा विद्युत निक्षेपित होगी। (Ag-108)  
 (A) 22 mg (B) 66 mg (C) 77 mg (D) 88 mg
30. जब एक तनु प्रबल अपघट्य विलयन युक्त बीकर में उपस्थित दो इलेक्ट्रोड आधे विलयन में डूबे हुए हैं, तब इनका प्रतिरोध 50Ω मापा गया। यदि विलयन को शुद्ध पानी (नगण्य चालकता) के द्वारा तनु किया गया ताकि इलेक्ट्रोड पूर्ण रूप से विलयन में डूब जाते हैं तो विलयन द्वारा नये प्रतिरोध का मान ज्ञात करो ?



- (A) 50Ω (B) 100 Ω (C) 25 Ω (D) 200 Ω
31. सिल्वर क्लोराइड के इलेक्ट्रोड का मानक अपचयन विभव का मान 0.2 V है और सिल्वर इलेक्ट्रोड के लिये 0.79 V है। तो AgCl के अधिकतम भार की गणना कीजिये। जो 0.1 M AgNO<sub>3</sub> विलयन के 10<sup>6</sup>L में विलेय है।  
 (A) 0.5 mmol (B) 1.0 mmol (C) 2.0 mmol (D) 2.5 mmol
32. 298 K पर निम्न सेल के लिये EMF का मान mV में क्या होगा यदि  
 $Pt | H_2 (1atm) | HCl(0.01M) | AgCl(s) | Ag(s)$   
 25<sup>0</sup>C पर  $\Delta G_f^0$  का मान निम्न है।  
 $-109.56 \frac{kJ}{mol}$  AgCl(s) के लिए तथा  
 $-130.79 \frac{kJ}{mol}$  (H<sup>+</sup> + Cl<sup>-</sup>)(aq) के लिए  
 (A) 456 mV (B) 654 mV (C) 546 mV (D) इनमें से कोई नहीं
33. निम्न आँकड़ों से 25<sup>0</sup>C पर जल में SrCl<sub>2</sub> के लिए  $\Lambda_m^\infty$  का मान नीचे दिया गया है :  
 सान्द्रता (मोल/लीटर)      0.25      1  
 $\Lambda_m(\Omega^{-1} \text{सेमी}^2 \text{मोल}^{-1})$       260      250  
 (A) 270 (B) 260 (C) 250 (D) 255
34. एक सेल Ag | Ag<sup>+</sup> || Cu<sup>++</sup> | Cu प्रारम्भ में 2M Ag<sup>+</sup> तथा 2M Cu<sup>++</sup> आयन युक्त 4825 सैकण्ड के लिए 10 amp धारा के प्रवाह के पश्चात् सेल विभव में परिवर्तन निम्न है।  
 (A) -0.00738 V (B) -1.00738 V (C) -0.0038 V (D) कोई नहीं
35. श्रेणी में संयोजित 2 वोल्टमीटर में से धारा प्रवाहित की जाती है। प्रथम वोल्टमीटर, XSO<sub>4</sub> (जलीय) युक्त हैं तथा द्वितीय Y<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> युक्त हैं। इनमें X तथा Y का आपेक्षित द्रव्यमान 2 : 1 अनुपात में हैं। मुक्त हुए X तथा मुक्त हुए Y के द्रव्यमानों का अनुपात निम्न है।  
 (A) 1 : 1 (B) 1 : 2 (C) 2 : 1 (D) उपरोक्त में से कोई नहीं।
36. निम्नलिखित में से सेल के e.m.f. (वि.वा.बल) के बारे में लगभग कौनसा कथन सही नहीं है।  
 (A) इससे गणना किया गया कार्य, सेल से प्राप्त कार्य से अधिक नहीं है  
 (B) यह सेल से प्राप्त अधिकतम वोल्टता है।  
 (C) यह दो इलेक्ट्रोनों के बीच विभवान्तर है जब परिपथ में कोई धारा प्रवाहित नहीं होती है।  
 (D) यह सेल में स्थिर धारा प्रवाहित होने के लिए उत्तरदायी है।

37. 60 सैकण्ड में 1 एम्पियर के द्वारा विद्युत अपघटन की अवधि के दौरान कैथोड पर कितने इलेक्ट्रॉन पहुँचते हैं।  
 (A)  $3.74 \times 10^{20}$  (B)  $6.0 \times 10^{23}$  (C)  $7.48 \times 10^{21}$  (D)  $6.0 \times 10^{20}$
38.  $\text{CuSO}_4$  के जलीय विलयन के विद्युत अपघटन के द्वारा दोनो इलेक्ट्रोडों पर उत्पाद प्राप्त होता है।  
 (A) एनोड पर  $\text{O}_2$  व कैथोड पर  $\text{H}_2$  (B) एनोड पर  $\text{H}_2$  व कैथोड पर  $\text{Cu}$   
 (C) एनोड पर  $\text{O}_2$  व कैथोड पर  $\text{Cu}$  (D) एनोड पर  $\text{H}_2\text{S}_2\text{O}_8$  व कैथोड पर  $\text{O}_2$
39. 4 gm मैग्नीशियम के द्वारा  $\text{AgNO}_3$  के विलयन में से सिल्वर के कितने ग्राम विस्थापित होंगे।  
 (A) 18 gm (B) 4 gm (C) 36 gm (D) 16 gm
40. एल्युमिनियम क्लोराइड के विलयन में से एकत्रित एक ग्राम तुल्यांक एल्युमिनियम को निकालने के लिए कितने इलेक्ट्रोनों की आवश्यकता होती है।  
 (A) 3 (B) 1 (C) 4 (D) 2
41. जब एक चालक में 200 सैकण्ड के लिए 5 एम्पियर की धारा प्रवाहित की जाती है तो कितने इलेक्ट्रोनों का प्रवाह होता है।  
 (A)  $6.214 \times 10^{21}$  (B)  $6.0241 \times 10^{21}$  (C)  $6.241 \times 10^{22}$  (D)  $6.0241 \times 10^{22}$
42. एक धातु के 3 ग्राम को एकत्रित करने के लिए 10 मिनट में 9.95 एम्पियर की धारा प्रवाहित की जाती है। धातु का तुल्यांक भार है।  
 (A) 12.5 (B) 18.5 (C) 21.5 (D) 48.5
43. निम्न में से कौनसा सभी ताप पर संदर्भ इलेक्ट्रोड के रूप में सभी सजग स्वीकारणीय हैं तथ एक शून्य वोल्ट के मान को बताता है।  
 (A) प्लेटिनम इलेक्ट्रोड  
 (B) कॉपर इलेक्ट्रोड  
 (C) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड  
 (D) मानक हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड
44. एक निश्चित धारा 2 घण्टे में हाइड्रोजन के 0.504 ग्राम को मुक्त करती है। कॉपर सल्फेट विलयन में समान मसय के लिए समान धारा प्रवाहित कर कॉपर के कितने ग्राम मुक्त किये जा सकते हैं।  
 (A) 31.8 g (B) 16.0 g (C) 12.7 g (D) 63.5 g
45.  $25^\circ\text{C}$  पर N/10 KCl की विषिष्ट चालकता  $0.0112 \text{ ओम}^{-1} \text{ सेमी}^{-1}$  है, समान तापमान पर सेल के विलयन का प्रतिरोध 55 ओम पाया गया है। सेल स्थिरांक होगा।  
 (A)  $6.16 \text{ cm}^{-1}$  (B)  $0.616 \text{ cm}^{-1}$  (C)  $0.0616 \text{ cm}^{-1}$  (D)  $616 \text{ cm}^{-1}$
46. विद्युत रासायनिक सेल के लिए निम्न में से कौनसा कथन सत्य है।  
 (A)  $\text{H}_2$  एनोड है व  $\text{Cu}$  कैथोड है। (B)  $\text{H}_2$  कैथोड है व  $\text{Cu}$  एनोड है।  
 (C)  $\text{H}_2$  इलेक्ट्रोड पर अपचयन घटेगा। (D)  $\text{Cu}$  इलेक्ट्रोड पर आक्सीकरण घटेगा।
47.  $\text{NaCl}$  के जलीय विलयन में 30 मिनट के लिए 2A धारा प्रवाहित की जाती है तो क्लोरीन की कितनी मात्रा बनेगी।  
 (A) 9.81 g (B) 1.32 g (C) 4.56 g (D) 12.6 g
48. एक चम्मच का स्वर्ण के साथ विद्युत लेपन करने के लिए यह होना चाहिये।  
 (A) कैथोड (B) एनोड (C) विद्युत अपघटय (D) इनमें से कोई भी नहीं
49. एल्युमिनियम आयन के जलीय विलयन में 9.65 एम्पियर की धारा प्रवाह के द्वारा एल्युमिनियम धातु के एक मिली मोल को एकत्रित करने के लिए आवश्यक समय है।  
 (A) 30 s (B) 10 s (C) 30,000 s (D) 10,000 s
50. निम्न में से कौनसी अभिक्रिया का उपयोग ईंधन सेल बनाने के काम आता है ?  
 (A)  $\text{Cd}_{(s)} + 2\text{Ni}(\text{OH})_{3(s)} \rightarrow \text{CdO}_{(s)} + 2\text{Ni}(\text{OH})_{2(s)} + \text{H}_2\text{O}_{(l)}$   
 (B)  $\text{Pb}_{(s)} + \text{PbO}_{2(s)} + 2\text{H}_2\text{SO}_{4(aq)} \rightarrow 2\text{PbSO}_{4(s)} + 2\text{H}_2\text{O}_{(l)}$   
 (C)  $2\text{H}_{2(g)} + \text{O}_{2(g)} \rightarrow 2\text{H}_2\text{O}_{(l)}$   
 (D)  $2\text{H}_{(s)} + \text{O}_{2(g)} + 4\text{H}^+_{(aq)} \rightarrow 2\text{Fe}^{2+} + 2\text{H}_2\text{O}_{(l)}$
51. निम्न में से कौनसा कथन विद्युत रासायनिक डेनियल सेल के लिए सत्य है।  
 (A) इलेक्ट्रॉन का प्रवाह कॉपर इलेक्ट्रोड से जिंक इलेक्ट्रोड की ओर होता है।  
 (B) धारा का प्रवाह जिंक इलेक्ट्रोड से कॉपर इलेक्ट्रोड की ओर होता है।  
 (C) धनायन कॉपर इलेक्ट्रोड की तरफ जाते हैं।  
 (D) धनायन जिंक इलेक्ट्रोड की तरफ जाते हैं।

52. रासायनिक अभिक्रिया  
 $2\text{AgCl}(s) + \text{H}_2(g) \rightarrow 2\text{HCl}(aq) + 2\text{Ag}(s)$   
 गैल्वेनिक सेल में घटित होने वाली अभिक्रिया को प्रदर्शित किया जाता है –  
 (A)  $\text{Pt}(s) | \text{H}_2(g), 1 \text{ bar} | 1 \text{ M KCl}(aq) | \text{AgCl}(s) | \text{Ag}(s)$   
 (B)  $\text{Pt}(s) | \text{H}_2(g), 1 \text{ bar} | 1 \text{ M HCl}(aq) | \text{M Ag}^+(aq) | \text{Ag}(s)$   
 (C)  $\text{Pt}(s) | \text{H}_2(g), 1 \text{ bar} | 1 \text{ M HCl}(aq) | \text{AgCl}(s) | \text{Ag}(s)$   
 (D)  $\text{Pt}(s) | \text{H}_2(g), 1 \text{ bar} | 1 \text{ M HCl}(aq) | \text{Ag}(s) | \text{AgCl}(s)$
53. (298 K पर) सेल  
 $\text{Ag}(s) | \text{AgCl} | \text{Cl}^-(aq) || \text{AgNO}_3(aq) | \text{Ag}(s)$   
 निम्न में से कौनसा कथन सही है।  
 (A) सेल का वि. वा. बल शून्य होगा यदि  $[\text{Ag}^+]_a = [\text{Ag}^+]_c$  ( $[\text{Ag}^+]_a$  एनोडीक कक्ष  $[\text{Ag}^+]_c$  कैथोडीक कक्ष)  
 (B) सेल की क्रिया के साथ एनोडी कक्ष में  $\text{AgCl}(s)$  की मात्रा का अवक्षेप घटेगा।  
 (C) एनोडीक कक्ष में सेल की क्रिया विधी के दौरान  $[\text{Ag}^+]_a$  की सान्द्रता स्थिरांक होती है।  
 (D)  $E_{\text{सेल}} = E_{\text{Ag}^+|\text{Ag}}^0 - E_{\text{Cl}^-|\text{AgCl}|\text{Ag}}^0 - \frac{0.059}{1} \log \frac{1}{[\text{Cl}^-]_a}$
54. सान्द्र  $\text{H}_2\text{SO}_4$  के विद्युत अपघटन के दौरान, परडाइसल्फ्यूरिक अम्ल ( $\text{H}_2\text{S}_2\text{O}_8$ ) और  $\text{O}_2$  के समान मोल प्राप्त होते हैं एवं अभिक्रिया ( $2\text{H}_2\text{SO}_4 \rightarrow \text{H}_2\text{S}_2\text{O}_8 + 2\text{H}^+ + 2\text{e}^-$ ) से प्राप्त  $\text{H}_2$  होता है।  
 (A)  $\text{O}_2$  के मोल का तिगुना (B)  $\text{O}_2$  के मोल का दुगुना (C)  $\text{O}_2$  के मोल के बराबर (D)  $\text{O}_2$  के मोल का आधा
55.  $\text{Cu}(\text{NO}_3)_2, \text{AgNO}_3, \text{Hg}_2(\text{NO}_3)_2$  के 1 मोल प्रति लीटर वाले विलयनों का निष्क्रिय इलेक्ट्रोडो द्वारा विद्युत अपघटन किया जाता है। मानक इलेक्ट्रोड विभव का मान वोल्ट में (अपघटन विभव) निम्न है –  
 $\text{Ag}/\text{Ag}^+ = +0.80, 2\text{Hg}/\text{Hg}_2^{++} = +0.79$   
 $\text{Cu}/\text{Cu}^{++} = +0.34, \text{Mg}/\text{Mg}^{++} = -2.37$   
 वोल्टेज के बढ़ने के साथ कैथोड पर धातु एकत्रित होने का क्रम होगा :  
 (A) Ag, Hg, Cu, Mg (B) Mg, Cu, Hg, Ag (C) Ag, Hg, Cu (D) Cu, Hg, Ag
56. एक पदार्थ के एक ग्राम तुल्यांक को इलेक्ट्रोड पर एकत्रित करने के लिए आवश्यक विद्युत आवेश है :  
 (A) एक एम्पियर/सैकण्ड  
 (B) 96,500 कूलाम/सैकण्ड  
 (C) एक घण्टे के लिए एक एम्पियर  
 (D) एक मोल इलेक्ट्रॉन पर आवेश
57. अभिक्रिया :  
 $1/2\text{Hg}_2(g) + \text{AgCl}(s) = \text{H}^+(aq) + \text{Cl}^-(aq) + \text{Ag}(s)$   
 निम्न अभिक्रिया किस गैल्वेनिक सेल में सम्पन्न होगी।  
 (A)  $\text{Ag} | \text{AgCl}(s) | \text{KCl}(soln) | \text{AgNO}_3(soln) | \text{Ag}$  (B)  $\text{Pt} | \text{H}_2(g) | \text{HCl}(soln) | \text{AgNO}_3(soln) | \text{Ag}$   
 (C)  $\text{Pt} | \text{H}_2(g) | \text{HCl}(soln) | \text{AgCl}(s) | \text{Ag}$  (D)  $\text{Pt} | \text{H}_2(g) | \text{KCl}(soln) | \text{AgCl}(s) | \text{Ag}$
58. सक्रिय इलेक्ट्रोड का उपयोग करके जल में उपस्थित सोडियम सल्फेट के एक विलयन का विद्युत अपघटन किया जाता है। कैथोड व एनोड पर क्रमशः उत्पाद प्राप्त होंगे।  
 (A)  $\text{H}_2, \text{O}_2$  (B)  $\text{O}_2, \text{H}_2$  (C)  $\text{O}_2, \text{Na}$  (D)  $\text{O}_2, \text{SO}_2$
59. अर्द्ध सेल अभिक्रिया के मान ऑक्सीकरण विभव  $E^0$   
 $\text{Zn} = \text{Zn}^{2+} + 2\text{e}^-; E^0 = +0.76 \text{ V}$   
 $\text{Fe} = \text{Fe}^{2+} + 2\text{e}^-; E^0 = +0.41 \text{ V}$   
 सेल ऑक्सीकरण के लिए EMF (वि.वा.बल) है :  
 $\text{Fe}^{2+} + \text{Zn} \rightarrow \text{Zn}^{2+} + \text{Fe}$   
 (A)  $-0.35 \text{ V}$  (B)  $+0.35 \text{ V}$  (C)  $+1.17 \text{ V}$  (D)  $-1.17 \text{ V}$

एक से अधिक विकल्प सही :

60. Fe की 1.0 M HCl के साथ अभिक्रिया करवाते हैं।  $\text{Fe}/\text{Fe}^{2+}$  के लिए  $E^0 = +0.34$  वोल्ट है। इस अभिक्रिया के विषय में सही मुल्यांकन प्रेषित होगा कि –  
 (A)  $\text{Fe}, \text{Fe}^{2+}$  में ऑक्सीकृत हो जाएगा। (B)  $\text{Fe}^{2+}, \text{Fe}$  में अपचयित किया जाता है।  
 (C) चूके वि. वा. बल धनात्मक है, अभिक्रिया सम्भव होगी। (D) चूके वि. वा. बल धनात्मक है, अभिक्रिया सम्भव नहीं होगी।



61. सही कथन/कथनों का चुनाव कीजिये।  
 (A) एनोड पर, न्यूनतम अपचयन विभव युक्त स्पीषिज, संबंधित ऑक्सीकरण युक्त स्पीषिज के ऑक्सीकरण से बनती है।  
 (B) उच्च क्षारीय माध्यम में, वैद्युत अपघटन प्रक्रिया के दौरान एनोडिक प्रक्रम होता है जो निम्न है :  
 $4OH^- \rightarrow O_2 + 2H_2O + 4e^-$   
 (C)  $Cl^- | AgCl | Ag$  अर्द्धसेल का मानक विभव,  $Ag^+ / Ag$  अर्द्ध से निम्न व्यंजक द्वारा सम्बन्धित होता है।  

$$E_{Ag^+|Ag}^0 = E_{Cl^-|AgCl|Ag}^0 + \frac{RT}{F} \ln K_{sp}(AgCl)$$
  
 (D) सक्रिय धातु के यौगिकों (Zn, Na, Mg) को  $H_2$  द्वारा अपचयित किया जाता है जबकि आदर्श धातु (Cu, Ag, Au) अपचयित नहीं होती हैं।
62.  $M(s) \longrightarrow M^{n+}(aq) + ne^-$   
 (A)  $[M^{n+}]$  में वृद्धि के साथ,  $E_{M|M^{n+}}$  इलेक्ट्रोड विभव में कमी होती है।  
 (B) ताप में वृद्धि करने पर नियम  $[M^{n+}]$  के साथ  $E_{M^{n+}|M}$  में वृद्धि होती है।  
 (C) नियत ताप पर  $[M^{n+}]$  में वृद्धि करने पर  $E_{M^{n+}|M}$  में वृद्धि होती है।  
 (D) ताप में वृद्धि करने पर नियम  $[M^{n+}]$  के साथ  $E_{M|M^{n+}}$  में वृद्धि होती है।
63. जब गैल्वेनिक सेल प्रारम्भ होता है तथा समय गुजरने के साथ –  
 (A) सेल अभिक्रिया की स्वतन्त्रता में कमी आती है, तथा  $E_{cell}$  घटता है।  
 (B) Q अभिक्रिया भागफल घटता है, तथा  $E_{cell}$  घटता है।  
 (C) Q अभिक्रिया भागफल बढ़ता है,  $E_{cell}$  घटता है।  
 (D) साम्य पर  $Q=K_c$ ;  $E_{cell} = 0$ .
64. मानक इलेक्ट्रोड विभव निम्न है –  $E^0_{Fe^{2+}|Fe} = -0.44 V$ ,  $E^0_{Fe^{3+}|Fe^{2+}} = 0.77 V$ । यदि Fe,  $Fe^{2+}$  तथा  $Fe^{3+}$  ब्लॉक को एक साथ रखा जाए तब –  
 (A)  $Fe^{3+}$  बढ़ता है। (B)  $Fe^{3+}$  घटता है। (C)  $Fe^{2+}$  बढ़ता है। (D)  $Fe^{2+}$  घटता है।
65. निम्न में से किस सेल में  $E_{cell} = E_{cell}^0$  है ?  
 (A)  $Cu(s) | Cu^{2+}(0.01M) || Ag^+(0.1M) | Ag(s)$  (B)  $Pt(H_2) | pH = 1 | Zn^{2+}(0.01M) | Zn(s)$   
 (C)  $Pt(H_2) | pH = 1 | Zn^{2+}(1M) | Zn(s)$  (D)  $Pt(H_2) | H^+ = 0.1M || Zn^{2+}(0.01M) | Zn(s)$
66. निम्न में से कौनसा एक सही है ?  
 दिया गया : अर्द्ध सेल का विद्युत वाहक बल  $E^0_{Cu^{2+}|Cu} = 0.337$ ,  $E^0_{Cu^+|Cu} = 0.521$  है  
 (A)  $Cu^+$  का विषमानुपातीकरण (disproportionates) होता है।  
 (B) Cu और  $Cu^{2+}$  समानुपाती (comproportionates) ( $Cu^+$  में विषमानुपातीकरण (disproportionation) का विपरीत) हो जाते हैं।  
 $E^0_{Cu|Cu^{2+}} + E^0_{Cu^+|Cu}$  धनात्मक है।  
 (D) इनमें से सभी

### कथन एवं कारण :

**निर्देश:-** प्रत्येक प्रश्न में दो कथन दिये गये हैं। एक कथन (A) और कारण (R) सही उत्तर चुनिये

- (A) यदि दोनों कथन तथा कारण सत्य हैं। तथा कारण,  
 (B) यदि दोनों कारण तथा कथन सत्य हैं। परन्तु कारण कथन की सही व्याख्या करता है।  
 (C) यदि कथन सत्य है तथा कारण असत्य है।  
 (D) यदि कथन असत्य है परन्तु कारण सत्य है।

67. **कथन :**  $ZnCl_2$ ,  $AgNO_3$  तथा  $CuSO_4$  के जलीय मिश्रण के वैद्युत अपघटन द्वारा Zn प्राप्त नहीं किया जा सकता है।  
**कारण :** Zn का मानक ऑक्सीकरण विभव Ag तथा Cu की तुलना में उच्च होता है।

68. **कथन** : तनुकरण (तनुता) के साथ एक वैद्युत अपघट्य की मोलर चालकता में वृद्धि होती है।  
**कारण** : तनुता के साथ विलयन के प्रति mL में आयनों की संख्या में कमी आती है।
69. **कथन**: जब 90 mL जल रखने वाले बल्ब पात्र में 1 mL(1M) विलयन प्रवाहित करने पर सोडियम एसीटेट की तुल्यांक चालकता में वृद्धि होती है।  
**कारण** : जब तनुता के साथ आयनन की मात्रा में वृद्धि होती है।
70. **कथन** : जब वैद्युत रासायनिक सेल साम्यावस्था पर होता है, तब किया गया वैद्युत कार्य अधिकतम होता है।  
**कारण** : जब प्रक्रम उत्कमणीय तथा साम्य पर पहुंचता है तब अधिकतम कार्य प्राप्त किया जा सकता है।
71. **कथन** : कार्स्टरन केल्वर सेल में  $\text{Na}^+$  मर्करी कैथोड पर अपचयित होता है।  
**कारण** : हाइड्रोजन का मानक अपचयन विभव सोडियम की तुलना में उच्च होता है।
72. **कथन** : लवण सेतु दो अर्द्धसेलों के मध्य विद्युत उदासीनता को बनाये रखता है।  
**कारण** : लवण सेतु एक विलयन से दूसरे विलयन में आयन स्थानांतरित करता है।
73. **कथन** :  $\text{Cu}/\text{CuSO}_4$  के कॉपर का इलेक्ट्रोड विभव pH बढ़ने पर कम हो जाता है।  
**कारण** : इलेक्ट्रोड विभव लवण विलयन की सान्द्रता के व्युत्क्रमानुपाती होता है।
74. **कथन** : विद्युत अपघटन में, 1 मोल सिल्वर के एकत्रिकरण के लिए आवश्यक वैद्युत धारा की मात्रा 1 मोल कॉपर के लिए आवश्यक वैद्युत धारा की मात्रा से भिन्न होती है।  
**कारण** : सिल्वर व कॉपर का अणुभार अलग-अलग होता है।
75. **कथन** : मर्करी कैथोड पर हाइड्रोजन आयन की तुलना में सोडियम आयन शीघ्रता से निरावेधित होता है।  
**कारण** : कैथोड की प्रकृति धनायन को निरावेधित करने के क्रम को प्रभावित करती है।
76. **कथन** : कैथोड व एनोड की पहचान थर्मोमीटर का उपयोग करके की जाती है।  
**कारण** : अपचयन विभव का मान उच्च होता है जिससे इसकी अपचयन क्षमता अधिक होती है।
77. **कथन** : कॉपर सल्फेट विलयन में से जिंक, कॉपर को विस्थापित कर देता है।  
**कारण** : Zn का  $E^0_{298} = -0.76$  वोल्ट है जबकि Cu का  $+0.34$  वोल्ट है।
78. **कथन** : सभी विद्युत अपघट्य की तुल्यांकी चालकता सान्द्रता बढ़ाने के साथ घटती है –  
**कारण** : उच्च सान्द्रता पर आयनों की संख्या प्रति ग्राम तुल्यांक में अपेक्षाकृत कम उपस्थित है।
79. **कथन** : पोटैशियम व सिलियम का उपयोग फोटो विद्युत सेल में किया जाता है।  
**कारण** : प्रकाश के पड़ने पर पोटैशियम व सिलियम इलेक्ट्रॉन उत्सर्जित करते हैं।
80. **कथन** : गैल्वेनीकृत कआयरन पर जंग नहीं लगता है।  
**कारण** : जिंक, आयरन की तुलना में अधिकतम ऋणात्मक विभ्रव रखता है।
81. **कथन** : तनुता बढ़ाने पर विषिष्ट चालकता भी बढ़ जाती है।  
**कारण** : तनुता बढ़ाने पर, दुर्बल वैद्युतअपघट्य के आयनन की मात्रा बढ़ती है तथा साथ ही आयन की गतिशीलता भी बढ़ती है।
82. **कथन** :  $\text{H}_2\text{SO}_4$  के वैद्युत अपघट्य के दौरान सामान्य सान्द्रता पर  $\text{H}_2$  तथा  $\text{O}_2$  मुक्त होते हैं तथा उच्च सान्द्रता व निम्न ताप पर  $\text{H}_2\text{S}_2\text{O}_8$  मुक्त होता है।  
**कारण** : इलेक्ट्रोड पर  $\text{H}_2$  तथा  $\text{O}_2$  के मुक्त होने के लिए कुछ विभव की क्षति आवश्यक होती है जिसे अति वोल्टेज से जाना जाता है।
83. **कथन** : निम्न अभिक्रिया के लिए :  $\text{Ni}^{++} + 2e^- \longrightarrow \text{Ni}$   
 $\text{Fe}^{++} + 2e^- \longrightarrow \text{Fe}$   
 $\Rightarrow E^0_{\text{Fe}^{++}|\text{Fe}} < E^0_{\text{Ni}^{++}|\text{Ni}}$  तथा  $E^0_{\text{red}} > 0$   
 $\Rightarrow$  इसलिए Fe इलेक्ट्रोड कैथोड है तथा Ni इलेक्ट्रोड एनोड होता है।  
**कारण** : क्योंकि  $\Delta G^0 < 0$  तथा  $E^0_{\text{Cell}} > 0$  इसलिए सेल सम्भव है।

अनुच्छेद :

निम्न अनुच्छेद को ध्यान से पढ़िए और प्रश्नों के उत्तर दीजिए –

**अनुच्छेद # 1**

NaCl की मोलर चालकता का, सान्द्रता के साथ परिवर्तन निम्न दी गयी सारणी में प्रदर्शित है।  
 तथा सभी मान निम्न सूत्र के अनुसार दिये गये हैं।

$$\lambda_m^C = \lambda_m^\infty - b\sqrt{C}$$

जहाँ  $\lambda_m^C$  = मोलर विषिष्ट चालकता

$\lambda_m^\infty$  = अनन्त तनुता पर मोलर विषिष्ट चालकता है।

C = मोलर सान्द्रता

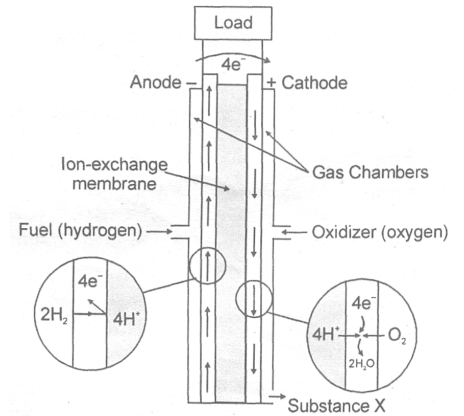
NaCl की मोलर सान्द्रता	मोलर चालकता $\text{Ohm}^{-1} \text{cm}^2 \text{mole}^{-1}$ में
$4 \times 10^{-4}$	107
$9 \times 10^{-4}$	97
$16 \times 10^{-4}$	87

जब एक निश्चित चालकता सेल (C) को  $25 \times 10^{-4}$  (M) NaCl विलयन से भरा गया, तब सेल का प्रतिरोध 1000 ohm पाया जाता है। अनन्त तनुता पर,  $\text{Cl}^-$  तथा  $\text{SO}_4^{2-}$  की चालकता क्रमशः  $80 \text{ ohm}^{-1} \text{cm}^2 \text{mole}^{-1}$  तथा  $160 \text{ ohm}^{-1} \text{cm}^2 \text{mole}^{-1}$  है।

84. अनन्त तनुता पर NaCl की मोलर चालकता क्या है ?  
 (A)  $147 \text{ ohm}^{-1} \text{cm}^2 \text{mole}^{-1}$  (B)  $107 \text{ ohm}^{-1} \text{cm}^2 \text{s mole}^{-1}$   
 (C)  $127 \text{ ohm}^{-1} \text{cm}^2 \text{mole}^{-1}$  (D)  $157 \text{ ohm}^{-1} \text{cm}^2 \text{mole}^{-1}$
85. चालकता सेल (C) का सेल नियतांक क्या है ?  
 (A)  $0.385 \text{ cm}^{-1}$  (B)  $3.85 \text{ cm}^{-1}$  (C)  $38.5 \text{ cm}^{-1}$  (D)  $0.1925 \text{ cm}^{-1}$
86. यदि सेल (C) को  $5 \times 10^{-3}$  (N)  $\text{Na}_2\text{SO}_4$  से भरा जाता है तब प्रेक्षित प्रतिरोध 400 ohm प्राप्त होता है।  $\text{Na}_2\text{SO}_4$  की मोलर चालकता क्या है ?  
 (A)  $19.25 \text{ ohm}^{-1} \text{cm}^2 \text{mole}^{-1}$  (B)  $96.25 \text{ ohm}^{-1} \text{cm}^2 \text{mole}^{-1}$   
 (C)  $385 \text{ ohm}^{-1} \text{cm}^2 \text{mole}^{-1}$  (D)  $192.5 \text{ ohm}^{-1} \text{cm}^2 \text{s mole}^{-1}$

**अनुच्छेद # 2**

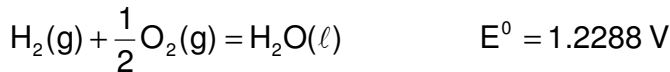
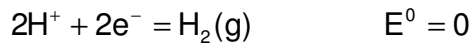
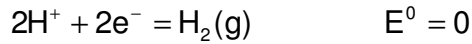
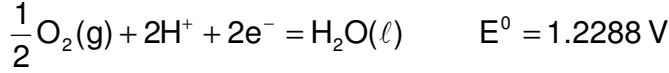
एक फ्यूल सेल (ईंधन सेल) ऐसा सेल होता है जिसमें एक ऑक्सीकारक तथा अपचायक की निरन्तर आपूर्ति की जाती है। ताकि वह निरन्तर विद्युत धारा दे सके। फ्यूल सेल में गिब्स उर्जा को यान्त्रिक कार्य में परिवर्तित करके उच्च उष्मागतिकी दक्षता को प्राप्त किया जाता सकता है। आन्तरिक दहन इंजन दहन की ऊष्मा के प्रभाज  $(T_2 - T_1)/T_2$  भाग को ही यान्त्रिक कार्य में परिवर्तित कर सकता है। जब कि ईंधन सेल की ऊष्मागतिकी क्षमता ( $\eta$ ) का मान  $\frac{\Delta G}{\Delta H}$  के बराबर होता है। जहाँ  $\Delta G$  तथा  $\Delta H$  सेल अभिक्रिया के लिए क्रमशः गिब्स उर्जा तथा ऐंथैल्पी परिवर्तन हैं। जहाँ साधारण ऊष्मा इंजनों की क्षमता लगभग 40% होती है यहाँ ईंधन सेल की क्षमता 80% से 90% तक हो सकती है।



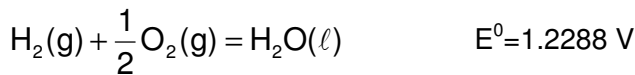
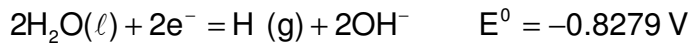
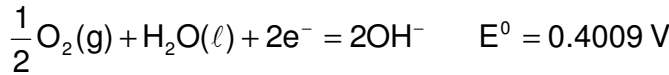
Hydrogen-oxygen fuel cell with an ion exchange membrane.

ईंधन सेलों का वर्गीकरण उन ताप परासों (range) के आधार पर किया जाता है निम्न वे कार्य हैं निम्न ताप ( $25$  to  $100^\circ\text{C}$ ), मध्य ताप ( $100$  से  $500^\circ\text{C}$ ) उच्च ताप ( $500$  से  $1000^\circ\text{C}$ ) तथा बहुत उच्च ताप ( $1000^\circ\text{C}$  से भी ज्यादा) है। उच्च ताप का लाभ यह है कि सेल के विभिन्न प्रक्रमों के लिए कोई उत्प्रेरकों की आवश्यकता नहीं होती है। ईंधन सेलों में ध्रुवण, विद्युत धारा को कम कर देता है। धीमी क्रियाओं अथवा प्रक्रमों जैसे कि विसरण के कारण ही सेल में ध्रुवण पैदा होता है।

उपरोक्त चित्र टोस वैद्युतअपघट्य के साथ हाइड्रोजन-ऑक्सीजन सेल के निर्माण को दर्शाता है जिसमें एक वैद्युत अपघट्य आयन विनिमय झिल्ली (membrane) के रूप में कार्य करती है यह अभिकारक गैसों के लिये पारगम्य नहीं है लेकिन हाइड्रोजन आयनों के लिये पारगम्य है जो कि इलेक्ट्रोडों के बीच धारा प्रवाहक का कार्य करते हैं। 40 से 60°C के बीच सेल के सही ढंग से कार्य के दौरान जो पानी बनता है उसे बाहर निकाल लिया जाता है। इस प्रकार के साधारण फ्यूल सेलों का उपयोग अन्तरिक्ष अनुसंधान प्रोग्रामों में किया जा चुका है और ये अच्छी क्षमता वाले सिद्ध हुए हैं। बहुत बड़े व्यापारिक उपयोगों में इनका प्रयोग इसलिये लाभदायक नहीं बन पा रहा है। क्योंकि एक तो हाइड्रोजन के संग्रहण की समस्या है तथा Pt एक महंगा उत्प्रेरक है। हाइड्रोजन ऑक्सीजन ईंधन सेल में अम्लीय अथवा क्षारीय वैद्युत अपघट्य प्रयुक्त किया जा सकता है। अर्ध सेल अभिक्रिया निम्न प्रकार है।



या

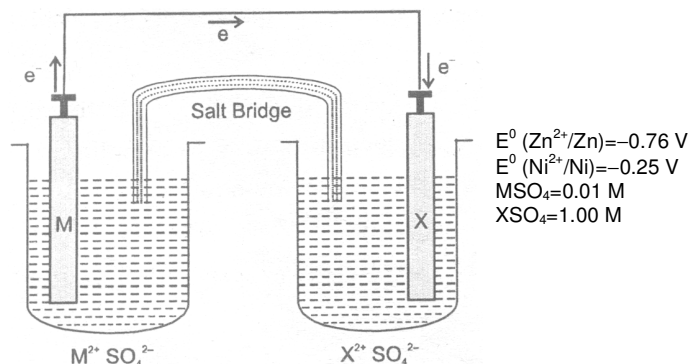


किसी वैद्युत रसायन सेल के प्रति इकाई मात्रा प्राप्त शक्ति को अधिकतम प्राप्त करने के लिये सेल में इलेक्ट्रॉनिक तथा वैद्युत अपघटनी प्रतिरोधों के मान न्यूनतम करना आवश्यक है। चूंकि पिछले हुए लवणों का अपघटनी प्रतिरोध जलीय विलयनों की अपेक्षा कत होता है अतः उच्च ताप वैद्युत अपघटनी सेलों का प्रायोगिक कार्यों के लिये उपयोग विशेष रूप से ज्यादा अच्छा होगा। उच्च ताप पर द्रवित धातुओं के इलेक्ट्रोडों का भी उपयोग किया जा सकता है। जो टोस इलेक्ट्रोडों की अपेक्षा उच्चरत विद्युत धारा घनत्व दे सकते हैं।

87. STP पर H<sub>2</sub> गैस का 560 mL भरा गया है, जो ईंधन सेल के द्वारा 10 मिनट में खर्च हो जाता है तो ईंधन सेल से प्राप्त विद्युत धारा का मान एम्पीयर में होगा ?  
 (A) 4 A (B) 8 A (C) 16 A (D) 12 A
88. यदि किसी हाइड्रोजन-ऑक्सीजन ईंधन के लिये यदि  $\Delta H_f^0(\text{H}_2\text{O}, \ell) = -285 \text{ kJ/mole}$  हो तो मानक परिस्थितियों में सेल की ऊष्मागतिकीय दक्षता का मान होगा (यदि आवश्यकता हो तो उपरोक्त वर्णन में दिये गये मानों का प्रयोग कीजिये)  
 (A) 0.91 (B) 0.41 (C) 0.63 (D) 0.83
89. बहुत उच्च दक्षता के उपरान्त ईंधन, सेल के लिये प्रकृति में दुर्बलता क्यों नहीं हो पा रहा है ?  
 (A) दैनिक कार्यों के लिए आवश्यक ईंधन, सेल के लिये प्रकृति में दुर्बलता से प्राप्त हो पाते हैं।  
 (B) इन सेलों के कार्य करने के लिए बहुत उच्च ताप की आवश्यकता होती है।  
 (C) इन सेलों में साधारण ताप पर काम आने वाले उत्प्रेरक बहुत महंगे होते हैं।  
 (D) ईंधन सेलों की संरचना इतनी जटिल होती है कि इन्हें दैनिक उपयोग के लिए बनाना संभव नहीं होता।
90. फ्यूल सेल के उपरोक्त चित्र में सेल की तली में से निकाला गया पदार्थ X है।  
 (A) H<sub>2</sub>O (B) H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (C) (A) तथा (B) दोनों (D) कोई नहीं
91. एक मोटर कार में फ्यूल सेल के प्रयोग का लाभ निम्न होगा –  
 (A) हानिकारक गैसों का उत्सर्जन न होना (B) हल्का भार  
 (C) बार-बार ईंधन भरने से बच जाना (D) प्रारम्भिक लागत का कम हो जाना ?

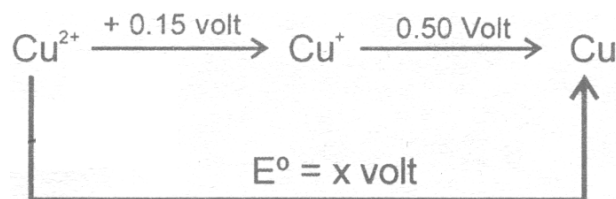
**PART – II : SUBJECTIVE QUESTIONS**

- जब एक विलयन की चालकता  $1.342 \text{ mho metre}^{-1}$  को समान्तर इलेक्ट्रोड के साथ चालकता सेल में रखा गया तो इसका प्रतिरोध  $170.5$  ओम पाया गया। इलेक्ट्रोड का क्षेत्रफल  $1.86 \times 10^{-4}$  वर्ग मीटर है तो दो इलेक्ट्रोड की बीच की दूरी की गणना मीटर में कीजिए।
- $\text{AgI}$  का  $p^{K_{sp}}$   $16.07$  है। यदि  $\text{Ag}^+/\text{Ag}$  के  $E^0$  का मान  $0.7991\text{V}$  है। तो अर्द्ध सेल अभिक्रिया में  $\text{AgI(s)} + e^- \longrightarrow \text{Ag} + \text{I}^-$  में  $E^0$  का मान ज्ञात करो।
- सेल  $\text{Pt, H}_2 (1 \text{ atm}) | \text{HOCN} (1.3 \times 10^{-3}\text{M}) || \text{Ag}^+ (0.8 \text{ M}) | \text{Ag(s)}$  का वोल्टेज  $0.982 \text{ V}$  है।  $\text{HOCN}$  के लिए  $K_a$  की गणना करो। यदि  $[\text{H}^+]$  की सान्द्रता नगण्य है क्योंकि  $\text{H}_2(\text{g})$  का आक्सीकरण होता है।  
 $\text{Ag}^+ + e^- \longrightarrow \text{Ag(s)} = 0.8 \text{ V}$ .
- एक ईंधन सेल  $\text{CH}_4(\text{g})$  का उपयोग करता है तथा एनोड पर  $\text{CO}_3^{2-}$  बनाता है। इसका उपयोग कार को  $0.96$  घंटे तक  $80 \text{ Amp}$ . के साथ चलाने में किया जाता है। इस हेतु आवश्यक  $\text{CH}_4(\text{g})$  (STP पर) का मान लीटर में परिकलित करो। ( $V_m=22.4 \text{ L/mol}$ ) ( $F=96500$ ). यह मानकर कि दक्षता  $100\%$  है।
- $[\text{Ag}(\text{NH}_3)_2]^+$  का  $\text{Ag}^+$  व  $\text{NH}_3$  में पूर्ण वियोजन के लिए  $K_d 6 \times 10^{-8}$  है तो निम्नलिखित अर्द्ध अभिक्रिया के लिए  $E^0$  का मान ज्ञात करो।  
 $\text{Ag}(\text{NH}_3)_2^+ + e^- \longrightarrow \text{Ag} + 2\text{NH}_3$   
 दिया  $\text{Ag}^+ + e^- \longrightarrow \text{Ag}$ ,  $E^0=0.799 \text{ V}$  है।
- $298 \text{ K}$  पर एक जलीय विलयन का प्रतिरोध  $520$  ओम है, जिसमें  $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$  के  $0.624\text{g}$  प्रति  $100\text{cm}^3$  का आयतन चालकता सेल विलयन में है व सेल स्थिरांक का मान  $153.7/\text{प्रति मीटर}$  है। तो मोलर चालकता की गणना करो। ( $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}=249.5$ )
- सेल के लिए e.m.f. का मान ज्ञात करो।  
 $\text{Pt} | \text{H}_2 (1.0 \text{ atm}) | \text{CH}_3\text{COOH} (0.1\text{M}) || \text{NH}_3 (\text{aq}, 0.01\text{M}) | \text{H}_2 (1.0 \text{ atm}) | \text{Pt}$   
 $K_a(\text{CH}_3\text{COOH})=1.8 \times 10^{-5}, K_b(\text{NH}_3)=1.8 \times 10^{-5}$
- सेल के लिए वोल्टेज  $E$  की गणना करो।  
 $\text{Ag (s)} | \text{AgIO}_3(\text{s}) | \text{Ag}^+ (x\text{M}), \text{HIO}_3 (0.300\text{M}) || \text{Zn}^{2+} (0.175\text{M}) | \text{Zn(s)}$   
 $\text{AgIO}_3 (\text{s}), K_{sp}=3.02 \times 10^{-8} \text{ HIO}_3, K_a=0.162, E^0 (\text{Zn}^{2+}/\text{Zn})=-0.76 \text{ V}, E^0 (\text{Ag}/\text{Ag}^+)=-0.8 \text{ V}$
- एक आदर्श विलयन  $0.100 \text{ M TI}^+$  के  $25.00 \text{ mL}$  को  $0.200 \text{ M Co}^{3+}$  के  $25.00 \text{ mL}$  में मिलाकर बनाया जाता है तो आदर्श विलयन में सभी आयनों की साम्य सान्द्रताएँ ज्ञात कीजिए।  
 $E^0(\text{TI}^+/\text{TI}^{3+})=-1.25 \text{ V}; E^0 (\text{Co}^{3+}/\text{Co}^{2+})=1.84 \text{ V}$
- एक प्रारूपी  $\text{Zn-Ni}$  गैल्वेनिक सेल के लिए प्रयोगात्मक रूप से स्थापित चित्र नीचे दिया गया है।



- $25^\circ\text{C}$  ताप पर  $\text{M}$  तथा  $\text{X}$  को पहचानिए तथा सेल विभव निर्धारित कीजिए।
  - यदि उपयोग के दौरान  $\text{M}^{2+}$  आयन की सान्द्रता  $1.0 \text{ M}$  तक परिवर्तित होती है तो नया सेल विभव क्या होगा ?
  - यदि लवण सेतु हटा दिया जाये तो सेल विभव क्या होगा ? स्पष्ट कीजिए।
- $18^\circ\text{C}$  पर अनन्त तनुता पर  $\text{NH}_4^+$  व  $\text{ClO}_4^-$  आयन की गतिशीलता  $6.6 \times 10^{-4}$  व  $5.7 \times 10^{-4}$   $\text{सेमी}^2 \text{ वोल्ट}^{-1} \text{ सेकण्ड}^{-1}$  है, अमोनिया क्लोरेट विलयन की तुल्यांक चालकता का मान ज्ञात करो।

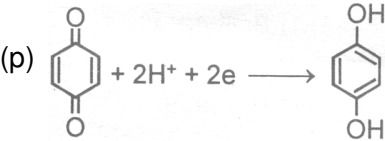
12.  $\text{CuSO}_4$  का 10g शुद्ध सान्द्रित विलयन 0.01F की विद्युत द्वारा विद्युतअपघटित होता है। की गणना कीजिए।  
 (a) परिणामी विलयन का भार।  
 (b) विलयन में अम्ल या क्षार के तुल्यांक।
13.  $\text{Ag}(\text{NO}_3)(\text{aq.})$  व  $\text{H}_2\text{SO}_4(\text{aq.})$  युक्त एक विद्युत अपघट्यी सेल में विद्युतधारा प्रवाहित करते हैं।  $25^\circ\text{C}$  ताप व 750mm दाब पर  $\text{H}_2\text{SO}_4$  से मुक्त  $\text{O}_2$  का आयतन है। यदि।  
 (a)  $\text{Ag}^+$  का एक मोल  $\text{AgNO}_3$  विलयन से निक्षेपित होता है।  
 (b)  $\text{AgNO}_3$  विलयन से  $\text{Ag}^+$  के  $8 \times 10^{22}$  आयन निक्षेपित होता है।
14. निष्क्रिय इलेक्ट्रोड के साथ निष्चित समय की अवधि के लिए  $\text{NaCl}$  विलयन का वैद्युत अपघटन कराने के पश्चात् विलयन का 600 mL शेष रहता है, जो  $\text{NaOH}$  में 1 N पाया जाता है। समान समय में विद्युत अपघट्य सेल के श्रेणीक्रम में लगे कॉपर वोल्टमीटर पर 31.75 g,  $\text{Cu}$  निक्षेपित होता है। प्राप्त  $\text{NaOH}$  को प्रतिषत लब्धि ज्ञात कीजिए।
15.  $25^\circ\text{C}$  पर दो अलग व्यवस्थाओं में N कैलोमल इलेक्ट्रोड के साथ  $\text{Zn}$  तथा  $\text{Cu}$  इलेक्ट्रोड के संयोजन से बनाये गये एक डेनियल सेल का प्राप्त विद्युत वाहक बल क्रमशः 1.083 V तथा 0.018 V है। यदि N कैलोमल इलेक्ट्रोड का मानक अपचयन विभव 0.28 वोल्ट है तो डेनियल सेल का वि. वा. बल ज्ञात करो।
16. विद्युत की समान मात्रा आयोडिन (एनोड पर) तथा एक धातु x (कैथोड पर) को मुक्त करने के काम आती है। मुक्त x का भार 0.617g है तथा मुक्त आयोडीन 46.3cc आयतन के, 0.124M सोडियम थायोसल्फेट से पूर्ण रूप से अपचयित हो जाती है तो धातु x का तुल्यांकी भार ज्ञात करो।
17. दो विद्युत अपघट्य X व Y के प्रतिरोध क्रमशः 45 व 100 है। जब दो भिन्न प्रयोगों में दो विलयनों के समान आयतन को समान सेल में रखा जाता है। यदि समान आयतन के इन विलयनों को समान सेल में मिश्रित किया जाता है तो मिश्रण की चालकता क्यो होगी।
18.  $25^\circ\text{C}$  पर एसिटिक अम्ल का विलयन 0.0128 N है। विलयन की तुल्यांक चालकता 1.4 mho सेमी<sup>3</sup> eq<sup>-1</sup> व  $\lambda^\infty = 391$  mho सेमी<sup>2</sup> eq<sup>-1</sup> है। एसिटिक अम्ल के वियोजन स्थिरांक ( $K_a$ ) की गणना करो।
19.  $25^\circ\text{C}$  पर शुद्ध जल की विषिष्ट चालकता  $0.58 \times 10^{-7}$  mho सेमी<sup>-1</sup> है। जल के आयनिक गुणांक ( $K_w$ ) की गणना करो। यदि  $25^\circ\text{C}$  पर अनन्त तनुता पर  $\text{H}^+$  व  $\text{OH}^-$  आयनों की आयनिक चालकता क्रमशः 350 व 198 mho सेमी<sup>2</sup> है।
20.  $\text{Cu}$  के अम्लीय विलयन में अपचयन विभव निम्न आरेख द्वारा x की गणना की गई। क्या विलयन में  $\text{Cu}^+$  का विषमानुपातन होगा ?



21. सेलों को एक दूसरे के विपरीत लगा कर निम्न सेल बनाया गया है।  
 $\text{Zn}(\text{s}) \mid \text{ZnCl}_2(\text{sol.}) \mid \text{AgCl}(\text{s}) \mid \text{Ag} \mid \text{AgCl}(\text{s}) \mid \text{ZnCl}_2(\text{sol.}) \mid \text{Zn}(\text{s})$   
 $C_1 = 0.02 \text{ M}$     $C_2 = 0.5 \text{ M}$   
 परिणामी सेल का वि.वा.बल (मिली वोल्ट में) ज्ञात कीजिए। (लिजिए  $\log 2 = 0.3$ ,  $\frac{RT}{F}$  at 298K = 0.60)
22.  $\text{TlBr}$  के साथ संतृप्त 0.1 M  $\text{Br}$  के द्वारा एक  $\text{Tl}^+/\text{Tl}$  युग्म को बनाया जाता है, तथा  $\text{Tl}^+$  को सापेक्षित अविलेयी ब्रोमाइड से साम्य तक लिया जाता है। युग्म का  $\text{Pb}^{2+}/\text{Pb}$  युग्म के सापेक्ष विभव  $-0.443 \text{ V}$  पाया जाता है जिसमें  $\text{Pb}^{2+} = 0.1 \text{ M}$  है।  $\text{TlBr}$  का  $K_{\text{SP}}$  क्या है ?  
 ( $10^{-8}$  के गुणक में उत्तर दीजिए)  $E^\circ_{\text{Tl}^+/\text{Tl}} = -0.336 \text{ V}$   
 (एण्टीलोग (0.5509) = 3.55,  $\frac{2.303RT}{F} = 0.059$  लीजिए)

23. निम्न दो सेलों को इनकी दी गई प्रारंभिक सांद्रता के साथ एक दूसरे से समानांतर कम में जोड़ा गया है।  
 (1)  $\text{Fe(s)} | \text{Fe(NO}_3)_2(\text{aq.}) (1\text{M}) || \text{SnCl}_2(\text{aq.}) (1\text{M}) | \text{Sn(s)}$   
 (2)  $\text{Zn(s)} | \text{ZnSO}_4(\text{aq.}) (1\text{M}) || \text{Fe(NO}_3)_2(\text{aq.}) (1\text{M}) | \text{Fe(s)}$   
 पर्याप्त समय पश्चात्, परिपथ में साम्य स्थापित होता है। साम्य पर प्रथक तथा द्वितीय सेल में  $\text{Fe}^{2+}$  आयन की सांद्रताएं (मिलीमोल/लीटर में) क्रमशः होगी।  
 [लीजिए  $E_{\text{Sn}^{2+}/\text{Sn}}^0 = -0.14\text{V}$ ,  $E_{\text{Zn}^{2+}/\text{Zn}}^0 = -0.76\text{V}$ ,  $E_{\text{Fe}^{2+}/\text{Fe}}^0 = -0.44\text{V}$ ,  $2.3 \times RT = 6433$ ,  $\log 2 = 0.3$ ]
24. सेल (1 bar  $\text{H}_2$  दाब पर)  $\text{Pt}/\text{H}_2(\text{g})/\text{HX} (m_1), \text{NaX}(m_2), \text{NaCl}(m_3) / \text{AgCl} / \text{Ag} / \text{Pt}$ . के लिए ज्ञात होता है कि शून्य सांद्रता की सीमा में  $E - E^0 + RTF^{-1} \ln \left[ \frac{m_{\text{HX}} \cdot m_{\text{Cl}^-}}{m_{\text{X}^-}} \right]$  का मान 0.2814 के निकट प्राप्त होता है।  $10^7 K_a$  के रूप में उत्तर देते हुए  $25^\circ\text{C}$  पर अम्ल HX के लिए  $K_a$  परिकलित कीजिए।

मिलान कीजिए –

25. **स्तम्भ I**  
 (A) विद्युत अपघटनीय सेल  
 (B)  $nFE_{\text{Cell}}^0$   
 (C)  $E_{\text{Cell}} = \frac{0.059}{n} \log \frac{C_{\text{cathode}}}{C_{\text{Anode}}}$   
 (D) आयनो का विसरण  
 (E) 1 फेराडे
- स्तम्भ II**  
 (p)  $-\Delta G^0$   
 (q) सान्द्रण सेल  
 (r) 96500 कूलाम्ब  
 (s) वह युक्ति जो विद्युत उर्जा को रासायनिक उर्जा में परिवर्तित करती है।  
 (t) लवण सेतु
26. **स्तम्भ I**  
 (A) चालकता  
 (B) विषिष्ट चालकता  
 (C) सेल नियतांक  
 (D) तुल्यांक चालकता  
 (E) मोलर चालकता
- स्तम्भ II**  
 (p)  $\text{सेमी}^{-1}$   
 (q)  $\text{ओम}^{-1} \text{सेमी}^2 \text{मोल}^{-1}$   
 (r)  $\text{ओम}^{-1}$   
 (s)  $\text{ओम}^{-1} \text{सेमी}^{-1}$   
 (t)  $\text{ओम}^{-1} \text{सेमी}^2 \text{तुल्य}^{-1}$
27. निम्न को सुमेलित कीजिए –  
**स्तम्भ I**  
 (A) सान्द्रता सेल  
 (B) स्वतः सेल अभिक्रिया  
 (C) डेनियल सेल  
 (E) ईंधन सेल
- स्तम्भ II**  
 (p)  $\text{H}_2 + \frac{1}{2} \text{O}_2 \longrightarrow \text{H}_2\text{O} + \text{विद्युत ऊर्जा}$   
 (q)  $E_{\text{Cell}}^0 = 0$   
 (r)  $E_{\text{Cell}} > 0$   
 (s) गैल्वेनिक सेल
28. निम्न को सुमेलित कीजिए (1 से 1 मिलाते हुए)  
**स्तम्भ I**  
 (A) सान्द्रता सेल
- स्तम्भ II**  
 (p) 
- (B) ऋणायन के सापेक्ष उत्क्रमणीय इलेक्ट्रोड (q)  $\text{Pt} | \text{Ce}^{+4}, \text{Ce}^{+3}$
- (C) क्वीन् हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड (r)  $\text{Hg} | \text{Hg}_2\text{Cl}_2, \text{KCl}$
- (D) रिडॉक्स-इलेक्ट्रोड (s)  $\text{Na(Hg)} | \text{NaCl} | \text{Na(Hg)}$



29. **स्तम्भ I**  
 (A) ऑक्सीकारक अभिकर्मक  
 (B)  $Mn_3O_4$   
 (C)  $C_6H_6$   
 (D)  $2Cu^+ \longrightarrow Cu^{2+} + Cu^0$   
 (E)  $H_2O_2 + O_3 \longrightarrow H_2O + 2O_2$
- स्तम्भ II**  
 (p) विषमानुपातन  
 (q) रिडॉक्स अभिक्रिया  
 (r) ऑक्सीकरण संख्या का कम होना  
 (s) भिन्नतमक ऑक्सीकरण संख्या  
 (t) ऑक्सीकरण -1
30. **स्तम्भ I**  
 (A) सेल नियतांक  
 (B) एनोड  
 (C) चालकता  
 (D) विद्युत रसायन तुल्यांक  
 (E)  $E^0_{cell}$
- स्तम्भ II**  
 (p)  $E^0_{cathode} - E^0_{anode}$   
 (q)  $l/a$   
 (r) 1 कूलाम विद्युत द्वारा उत्पाद के द्रव्यमान को निक्षेपित करना  
 (s) (प्रतिरोध)<sup>-1</sup>  
 (t) ऑक्सीकरण से संबंधित
31. **स्तम्भ I**  
 (A) कैथोड  
 (B) 1 कूलाम्ब  
 (C) शुष्क सेल  
 (D) सीसा प्रबल सेल  
 (E)  $Zn | Zn^{2+}(0.01 M) || Zn^{2+}(0.1 M) | Zn$
- स्तम्भ II**  
 (p) प्राथमिक सेल  
 (q) द्वितीय सेल  
 (r)  $6.24 \times 10^{18}$  इलेक्ट्रॉन  
 (s) सान्द्रता सेल  
 (t) विद्युत रासायनिक सेल का धनात्मक सिरा।

**रिक्त स्थानों की पूर्ति कीजिए -**

32. एक धनात्मक विभव इंगित करता है कि  $H_2(g)$  में \_\_\_\_\_ की अपेक्षा अध्ययनरत प्रजाति की \_\_\_\_\_ अपचयन प्रवृत्ति होती है।
33. एक गैल्वैनिक सेल में एक अर्द्ध सेल जो कि अधिक मानक विभव रखता है। \_\_\_\_\_ सिरों की तरह कार्य करता है तथा कम मानक विभव \_\_\_\_\_ सिरों की तरह कार्य करता है।

**सत्य/असत्य**

34. 300 K पर ऐथनॉल की विषिष्ट चालकता  $4 \times 10^{-10} \text{ mho cm}^{-1}$  है। इस ताप पर  $H^+$ ,  $C_2H_5O^-$  की आयनिक चालकताएं क्रमशः 300 तथा  $100 \text{ mho cm}^2 \text{ equivalent}^{-1}$  है। तब एल्कोहॉल के आयनिक गुणांक का ऋणात्मक लघुगुणक (negative logarithm of ionic product) 18 होगा।
35. NaCl के जलीय विलयन के वैद्युत अपघटन से धात्विक सोडियम प्राप्त नहीं किया जा सकता क्योंकि मानक अपचयन विभव  $H_2O <$  मानक अपचयन विभव  $Na^+$  होता है।
36. प्रक्रम  $AgCN + KCN \longrightarrow K[Ag(CN)_2], Ag$  के ऑक्सीकरण से सम्बन्धित है।
37. गैल्वैनिक एवं विद्युतअपघटनीय सेल दोनों में धनायन कैथोड की और एवं ऋणायन एनोड की गति करते हैं।
38. धनात्मक अर्द्ध सेल विभव से पता चलता है कि तत्व हाइड्रोजन की अपेक्षा आसानी से इलेक्ट्रॉन का त्याग करता है।
39. गैल्वैनिक सेल में, अर्द्ध सेल के साथ ऑक्सीकारक उच्च विभव प्रदान करता है।
40. जब धात्विक एनोड Pt की तुलना में अधिक क्रियाशील होते हैं तो वे  $O_2$  उत्पन्न करने के स्थान पर स्वयं विलयन में घुले जाते हैं।

## Answers

### PART - 1

- |           |             |           |           |           |             |             |
|-----------|-------------|-----------|-----------|-----------|-------------|-------------|
| 1. (D)    | 2. (A)      | 3. (C)    | 4. (C)    | 5. (C)    | 6. (B)      | 7. (C)      |
| 8. (C)    | 9. (B)      | 10. (C)   | 11. (B)   | 12. (D)   | 13. (A)     | 14. (A)     |
| 15. (A)   | 16. (D)     | 17. (B)   | 18. (A)   | 19. (B)   | 20. (B)     | 21. (A)     |
| 22. (C)   | 23. (C)     | 24. (A)   | 25. (A)   | 26. (D)   | 27. (C)     | 28. (A)     |
| 29. (A)   | 30. (A)     | 31. (B)   | 32. (A)   | 33. (A)   | 34. (A)     | 35. (A)     |
| 36. (A)   | 37. (A)     | 38. (C)   | 39. (C)   | 40. (A)   | 41. (A)     | 42. (D)     |
| 43. (D)   | 44. (C)     | 45. (C)   | 46. (A)   | 47. (B)   | 48. (A)     | 49. (B)     |
| 50. (C)   | 51. (C)     | 52. (B)   | 53. (A)   | 54. (A)   | 55. (C)     | 56. (D)     |
| 57. (C)   | 58. (A)     | 59. (A)   | 60. (A,C) | 61. (A,B) | 62. (A,B,C) | 63. (A,C,D) |
| 64. (B,C) | 65. (A,B,D) | 66. (A,C) | 67. (B)   | 68. (B)   | 69. (B)     | 70. (D)     |
| 71. (B)   | 72. (C)     | 73. (C)   | 74. (B)   | 75. (A)   | 76. (D)     | 77. (A)     |
| 78. (A)   | 79. (A)     | 80. (A)   | 81. (D)   | 82. (B)   | 83. (D)     | 84. (C)     |
| 85. (D)   | 86. (D)     | 87. (B)   | 88. (D)   | 89. (C)   | 90. (A)     | 91. (A)     |

### PART - 2

- |   |  |   |
|---|--|---|
| 1. $4.25 \times 10^{-2}$ metres.  | 2. $E^0 = -0.149$ V  | 3. $K_a = 6.74 \times 10^{-4}$                |
| 4. 8  | 5. 0.373 V   | 6. 118.2 mho $\text{cm}^2 \text{mol}^{-1}$    |
| 7. -0.46 V  | 8. -1.188 V  |   |
| 9. $[\text{Ti}^+] = 10^{-8}$ M; $[\text{Co}^{3+}] = 2 \times 10^{-8}$ M, $[\text{Ti}^{+3}] = 0.05$ M ; $[\text{Co}^{2+}] = 0.1$ M   |  |   |
| 10. (a) $\text{M} \rightarrow \text{Zn}$ and $\text{X} \rightarrow \text{Ni}$<br>$E_{\text{cell}} = +0.569$ V<br>(b) $E_{\text{cell}} = +0.451$ V (नोट : दोनो अर्द्ध सेलो में विद्युत अपघट्य का समान आयतन माना गया है।)<br>(c) सेल वोल्टेज शून्य होता है। |  |   |
| 11. 118.67 mho $\text{cm}^2 \text{eq}^{-1}$   |  |   |
| 12. अन्तिम भार = 9.6 g, 0.01 Eq of acid   | 13. (a) $V(\text{O}_2) = 6.2$ L, (b) $V(\text{O}_2) = 0.824$ L |   |
| 14. $\eta = 60\%$   | 15. $E = 1.1$ V  | 16. Eq. wt. = 107.468.                        |
| 17. 0.016 mho   | 18. $1.6 \times 10^{-7}$                                       | 19. $1 \times 10^{-14} (\text{mole/litre})^2$ |
| 20. $x = 0.325$ वोल्ट : $\text{Cu}^+$ का विषमानुपातन होता है। यद्यपि $\text{Cu}^+$ स्वतः अपचापयक व स्वतः ऑक्सीकारक दोनों की तरह व्यवहार करता है।  |  |   |
| 21. 42 mV   | 22. 355  | 23. 667 mmoles/L                              |
| 24. 174   |  | 25. (A-s), (B-p), (C-q), (D-t), (E-r)         |
| 26. (A-r), (B-s), (C-p), (D-t), (E-q)   |  | 27. (A-q), (B-r), (C-s), (D-p)                |
| 28. (A-s);(B-r);(C-p);(D-q)   |  | 29. (A-r), (B-s),(C-t), (D-p), (E-q)          |
| 30. (A-q), (B-t), (C-s), (D-r), (E-p)   |  | 31. (A-t), (B-r), (C-p), (D-q), (E-d)         |
| 32. धनात्मक, $\text{H}^+$ (जलीय)  |  | 33. धनात्मक, ऋणात्मक                          |
| 34. T   | 35. F  | 36. F   |
|   | 37. T  | 38. F   |
|   |  | 39. F   |
|   |  | 40. T   |